



در و پنجره و نما دوماهنامه

در این شماره می خوانیم:

ضمیمه هفته نامه آلومینیوم

سال سوم - شماره ۱۵ - دی ۱۳۹۳

- اخبار داخلی و خارجی صنعت در و پنجره و نما
- چگونه پنجره‌ها را درزگیری کنیم؟
- برگزاری بزرگترین رویداد نمایشگاهی خاورمیانه در حوزه صنعت در و پنجره
- برنامه‌ریزی برای آینده - ساخت و ساز با آلومینیوم / ساختمان سبز، تنها یک سقف بالای سر نیست
- چگونگی ایجاد یک کارگاه در و پنجره‌سازی
- اطلاع‌رسانی جهت شناسایی یراق آلات مناسب و استاندارد (بخش دوم - شناخت یراق آلات مربوط به سیستم‌های مختلف درب)
- مصاحبه‌های اختصاصی با مدیران شرکت‌های "داریان سازه صنعت، ساتیان صنعت ساختمان، عایق صدفی و دورال"
- بانک اطلاعاتی صنعت در و پنجره، نما و دکوراسیون (این شماره: مونتاژکاران در و پنجره)

GIESSE

بزرگترین و پرفروش‌ترین یراق آلات درب و پنجره آلومینیومی در اروپا

نمایشگاه بین المللی تهران
سالن میلاد - غرفه ۲



با ۱۰ سال کارالترا بدون لید و شرمه تعویض

GIESSE DOMINA HP HING



GIESSE TILT & SLIDE



GIESSE AUTOMATION



GIESSE CURTAIN WALL MULTIPOINT LOCKING



DARIYAN

۲۲۶۳۶۸۶۲

تلفکس:

۲۲۶۳۶۸۴۰

آدرس: شریعتی، تقاطع دولت، کوچه
امامزاده، پلاک ۱۴، طبقه ۳، واحد ۱۱

داریان سازه صنعت

نماینده انحصاری و دفتر مرکزی
شرکت GIESSE ایتالیا در ایران
مدیر کشور ایران: هادی بلندقامت‌پور
www.giesse.ir Mail: Gm@giesse.ir

QID
Quality
Innovation
Design



KURTOĞLU[®]
ALUMINIUM

Lorenzoline[®]
aluminum profile system

Lorenzobond[®]
aluminum profile system

ششمین نمایشگاه بین‌المللی در وپنجره
سالن میلاد A غرفه ۵

سایتال ساخت
SAYTAL SAKHT

KURTOĞLU[®]
ALUMINIUM

Starwood[®]
Made in Italy

شرکت سایتال ساخت نماینده رسمی فروش پروفیل آلومینیومی شرکت

مجری نماهای شیشه ای و پنجره های خاص آلومینیوم و چوب

اجرا کننده تمامی متریالهای خاص موجود: کامپوزیت، سرامیک، کرتین وال و

لطفاً برای ثبت سفارش با شماره ۰۲۱-۸۵۵۰۴

و یا از طریق ایمیل info@saytal.com

با ما در تماس باشید



www.saytal.com

SAYTAL SAKHT





THE VALUE OF QUALITY IN THE TARGET OF TRADITIONALISM

سیستم T60 ترمال بریک

- عرض فریم ۸۵ و عرض لنگه ۶۵ میلی‌متر
- قابلیت نصب آسان در شیار دهانه
- آکس محور مناسب از ۹ میلی‌متر تا ۲۰ میلی‌متر
- تمام لاستیک‌های عایق از جنس پلی‌آمید
- ضخامت مجموع شیشه‌ها ۲۰ تا ۳۰ میلی‌متر
- سیستم آببند و هوابند
- طراحی ویژه و جذاب درها و پنجره‌ها با پروفیل استاندارد و خاص



سیستم C40 نان ترمال

- عرض فریم ۳۹/۵ و عرض لنگه ۶۵/۵ میلی‌متر
- قابلیت نصب آسان در شیار دهانه
- عرض لنگه ۴۵ میلی‌متر با ضخامت ۱/۲ تا ۱/۳ میلی‌متر
- شیار پیرامونی مناسب برای مجموعه لولای ۹ محوری، ۲۰ میلی‌متر
- مجموع ضخامت شیشه‌ها بین ۴ تا ۲۲ میلی‌متر است
- سیستم آببند و هوابند
- اتصال کاربردی و کامل گوشه‌ها همراه با گوه گوشه و امکان اتصال میله ای



سیستم T74 ترمال بریک

- عرض فریم ۷۴ و عرض لنگه ۸۲ میلی‌متر
- قابلیت نصب آسان در شیار دهانه
- آکس محور مناسب، از ۹ میلی‌متر تا ۲۰ میلی‌متر
- تمام لاستیک‌ها عایق و از جنس پلی‌آمید
- مجموع ضخامت شیشه‌ها بین ۲۴ تا ۵۰ میلی‌متر است
- سیستم آببند و هوابند
- بهترین سیستم برای اجرای پنجره‌هایی با نمای خم و کرو
- قابلیت استفاده از آستانه دکوراتیو



سیستم C38 کشویی

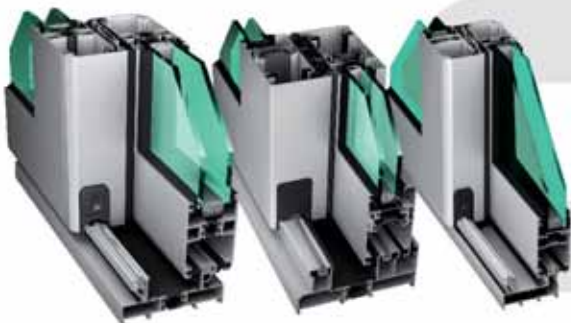
- عرض لنگه ۳۸ میلی‌متر

سیستم T38 کشویی

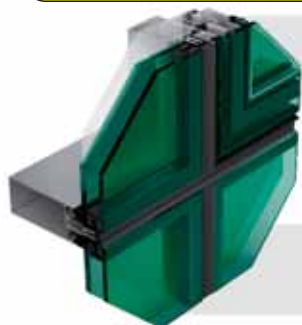
- عرض لنگه ۳۸

سیستم T45 کشویی

- عرض لنگه ۴۵



ششمین نمایشگاه بین‌المللی در وینجره سالن میلاد A غرفه ۵

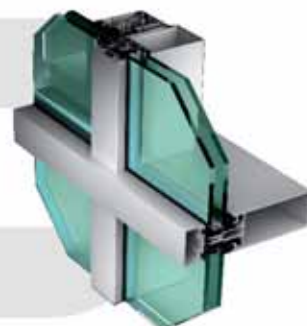


سیستم کترین وال کاست مخفی

- امکان ساخت سازه ای بدون کاست در نما
- تمامی واشرها از جنس EPDM می باشد
- ضخامت شیشه بین ۳۰ تا ۳۴ میلیمتر می باشد

سیستم کترین وال کپ دار

- دارای کانال جهت هدایت آب و هوا به خارج
- تمامی واشرها از جنس EPDM می باشد
- ضخامت شیشه بین ۶ تا ۵۰ میلیمتر می باشد
- سیستمی کارآمد در عین سادگی



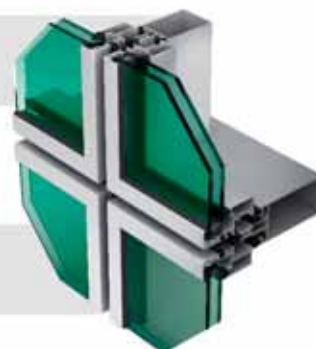
سیستم کترین وال نیمه کپ دار

- دارای کانال جهت هدایت آب و هوا به خارج
- در جهت افقی و یا عمودی کار از واشرهای EPDM استفاده می گردد
- ضخامت شیشه بین ۶ تا ۲۴ میلیمتر می باشد
- سیستمی کارآمد در عین سادگی



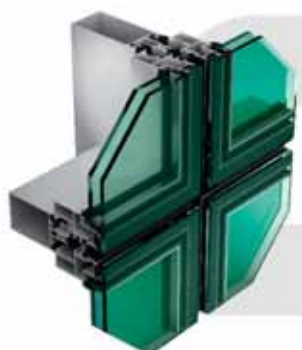
سیستم کترین وال U chanel

- به دو صورت ترمال بریک و نانترمال قابل استفاده است
- دارای واشرهایی از جنس EPDM جهت پایداری سیستم
- ضخامت شیشه بین ۴ تا ۳۴ میلیمتر می باشد
- سیستمی کارآمد در عین سادگی



سیستم کترین وال فریم لس

- به دو صورت ترمال بریک و نانترمال قابل استفاده است
- دارای کانال جهت هدایت آب و هوا به خارج
- ضخامت شیشه بین ۱۸ تا ۴۰ میلیمتر می باشد
- سیستمی کارآمد در عین سادگی
- دارای واشرهایی از جنس EPDM جهت پایداری سیستم



سالن National Grand Theatre

بیجینگ، چین

یراق آلات به کار رفته ، GU



parsan
SANAT ARIA

www.parsansanat.com

پرسان صنعت آریا
نماینده رسمی GU آلمان

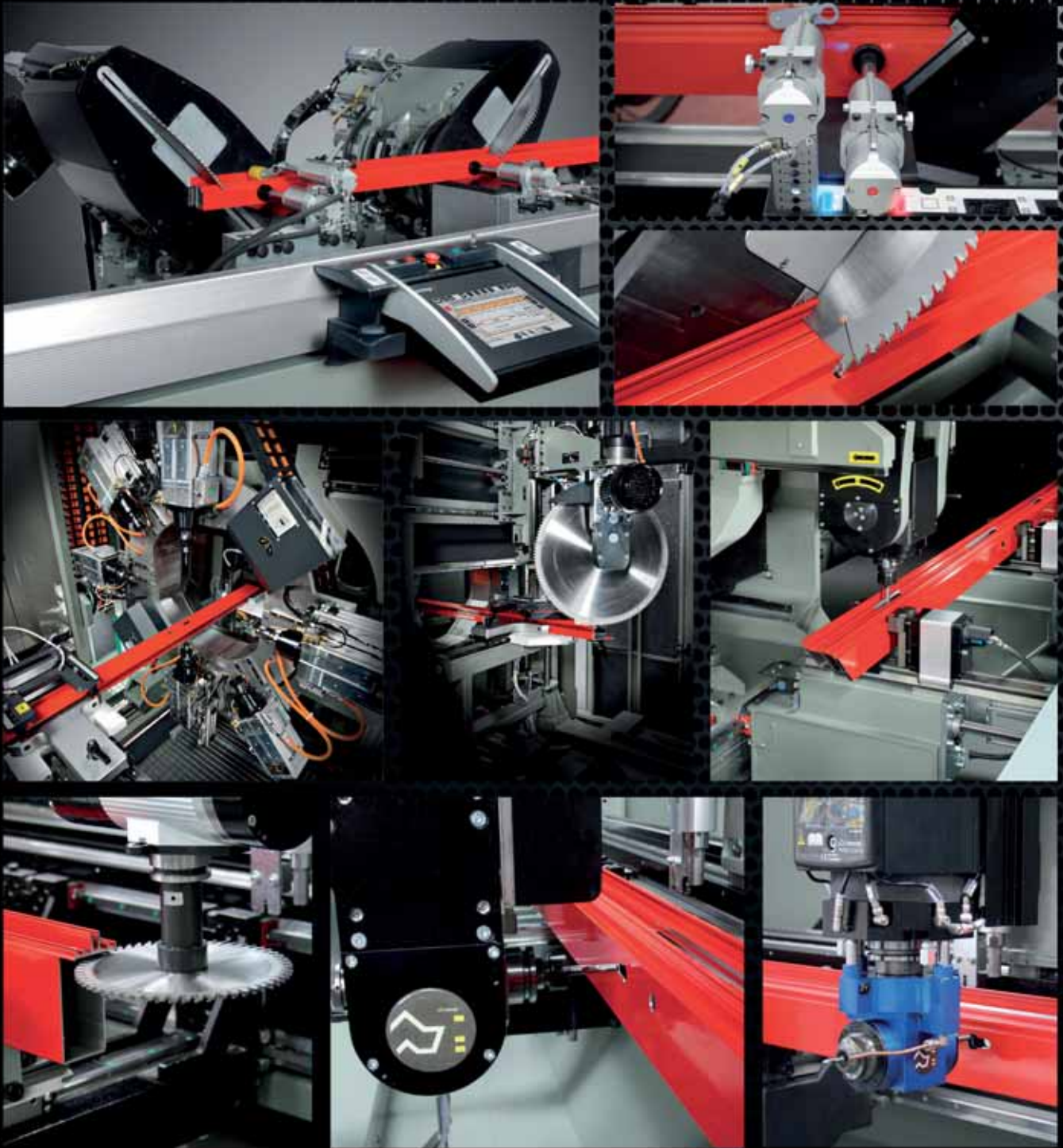
جهت اخذ نمایندگی فروش در سراسر کشور یا ما تماس بگیرید

GU

نمایشگاه بین المللی تهران
سالن ۴۴۸ (سالن خلیج فارس) طبقه همکف

پایین تر از میدان ونک، نیش بل همت کوچه
سیدالشهدا، پلاک ۱، طبقه اول، واحد ۱۰۱
تلفن: ۵-۸۸۶۷۹۳۰۴ فکس: ۸۸۸۵۰۴۱۳
www.parsansanat.com
info@parsansanat.com

Door, Window and Facade Machinery



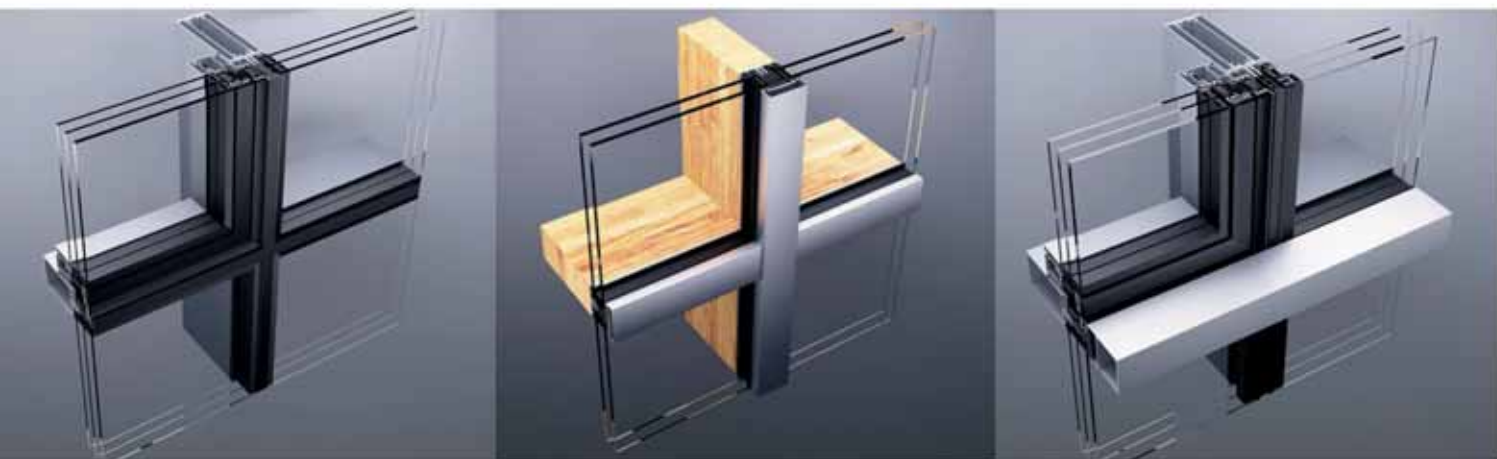
بزرگترین تولیدکننده ماشین آلات درب، پنجره و نماهای آلومینیومی و UPVC در دنیا

 **emmegi** 
LEADING TO A NEW WORLD
www.emmegi.com

نمایشگاه بین المللی تهران
سالن ۴۴۸ (سالن خلیج فارس) طبقه همکف

پارسان صنعت آریا 

پایین تر از میدان ونک، نبش پل همت، کوچه
سیدالشهدا، پلاک ۱، طبقه اول، واحد ۱۰۱
تلفن: ۸۸۶۷۹۳۰۴-۵
فکس: ۸۸۸۵۰۴۱۳
همراه: ۰۹۱۳ ۱۰۷ ۹۱۹۷



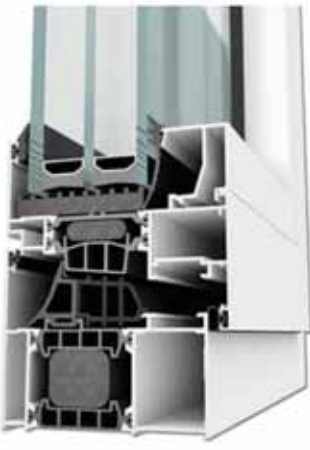
((اطلاعیه شرکت پنجره دیبا))

بدینوسیله به آگاهی کلیه همکاران و مشتریان ارجمند می‌رساند که شرکت پنجره دیبا در راستای بهبود کیفیت و دستیابی به آخرین تکنولوژی روز دنیا به همکاری خود با شرکت زاهیت ترکیه خاتمه بخشیده است. بنابراین از این پس مسئولیتی در قبال فروش و کیفیت پروفیل‌های شرکت مذکور در ایران نخواهد داشت. خاطرنشان می‌سازد کلیه تعهدات این شرکت در قبال قراردادهای منعقد شده و نیز خدمات پس از فروش پروژه‌های گذشته همچنان بقوت خود باقی است.

روابط عمومی

اسپانسر طلایی ششمین
نمایشگاه بین‌المللی
در و پنجره تهران
سالن میلاد B





Studio AS&R
88494031



New Generation of Thermal Break Aluminum
Windows and Curtain Walls Systems

www.ng-diba.com

Email : info@ng-diba.com

تهران - خیابان وزرا، خیابان ۳۷
پلاک ۴، طبقه اول و دوم، تلفکس: ۸۸۶۷۰۵۷۰

1st & 2nd Floor , No.4
Vozara Ave, Tehran - Iran
Tel\Fax : +98 21 88670570





ERPEN

شعبه ارپن در ایران



YALITIM



KURŞUNSUZ



HIJYENİK

symbol
Smartline⁶²

مناسب برای شرایط ایران

Premium Series **NEW**

همگام با تولیدکنندگان اروپایی

تسهیلات ویژه برای خریداران!

با ما تماس بگیرید



iran@erpen.com.tr

Tel: 021- 888 4 000 3

murat

ششمین نمایشگاه بین‌المللی در وپنجره
سالن ۴۱۸ غرفه ۱۹



murat®

✓ انتخاب صحیح، کیفیت و خدمات برتر حق شماست

تهران: خیابان آزادی، روبروی بلوار استادمعین، بلوار شهید جواد اکبری، نبش کوچه عباس شرقی، پلاک ۱۰

۰۲۱-۶۶۰۸۹۳۲۴-۷

Email: iranbranch@murat.com.tr

شرکت دُرِوال آلومینیوم



Door Wall Aluminium
Alu, upvc, facade sys

در، پنجره و نماهای ساختمانی، مبحثی کاملاً تخصصی است که در جامعه ما به آن اهمیت چندانی داده نمی‌شود. شرکت دروال آلومینیوم کلینیکی از نماهای مدرن ساختمانی است. این مجموعه در زمینه اجرا و فراهم کردن اقسام مربوط به نماهای مدرن ساختمانی مانند اسپایدر، سیستم های مختلف کرتین وال، فریم لس، فیس کپ، پنل سیستم، چوبهای ترموود، کامپکت لمینت، پروفیل های اختصاصی لوور و انواع در و پنجره های آلومینیومی ترمال بریک و نرمال، فعالیت می‌کند.

نمایندگی فروش پروفیل‌های ASTAS ترکیه تحت لیسانس اروپا

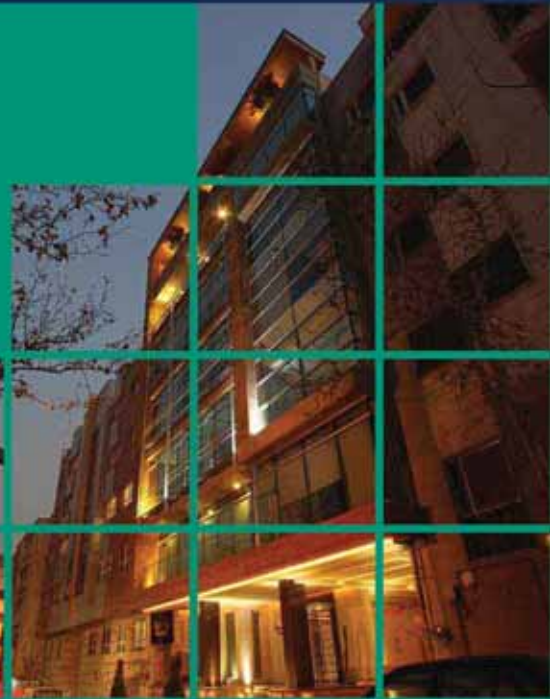


محل دائمی نمایشگاه‌های بین المللی - سالن 31A (میلاد) - غرفه ۱۱



Door Wall Aluminium

Upvc, Alu, Facade System



مجری نماهای مدرن
تامین قطعات و فروش پروفیل های
آلومینیوم
تولید کننده انواع درب و پنجره های
آلومینیومی
نمایندگی شرکت ASTAS ترکیه



آدرس: تهران، اتوبان همت شرق، ترسیده به امام علی (ع)،
خیابان برادران محمدی (ریحانی)، نبش کوچه طاهر، پلاک ۹۰

تلفکس: ۲۲۵۱۰۷۸۴

Web: www.doorwall.ir

تلفن: ۶-۲۲۳۲۴۳۳۵

Email: info@doorwall.ir



ششمین نمایشگاه بین المللی در و پنجره
سالن میلاد A غرفه ۳a



ALUCAD®

ALUMINIUM & UPVC SYSTEMS

آلوم کار دینه

- انواع نمای شیشه ای، کرتین وال و فریم لس.
- درب و پنجره آلومینیومی ساده و ترمال بریک.
- طراحی، ساخت و اجرای نمای کامپوزیت.
- لوور و انواع سایه بان آلومینیومی.
- نرده آلومینیومی، استیل، تمام شیشه ای.
- درب و پنجره UPVC.

محمول برتر سیزدهمین نمایشگاه بین المللی صنعت ساختمان تهران

دفتر مرکزی :

تهران، خیابان وزرا، روبروی خیابان سی و هفتم.

مجتمع ولیعصر ۲، واحد ۲۵۵ تلفکس : ۳-۸۸۶۴۷۶۰۲

www.alucad.co

info@alucad.co



ALÜMİNYUM DOĞRAMA VE CEPHE SİSTEMLERİ

OBAL



www.obalaluminyum.com obaliran@Gmail.com

Tel/Fax: 021 88209812 - 041 35573166



YALITIMSIZ DOĞRAMA SERİSİ



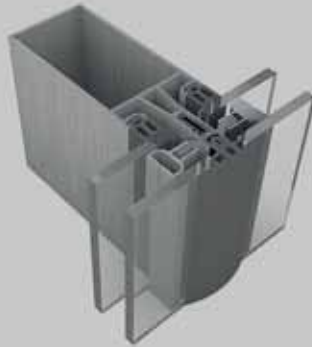
YALITIMLI DOĞRAMA SERİSİ



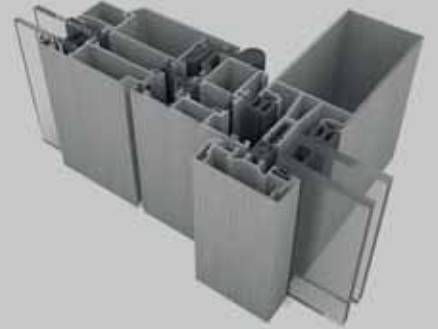
YALITIMLI SÜRME SERİSİ



TAKVİELİ CEPHE SERİSİ



ENTEĞRE CEPHE SERİSİ



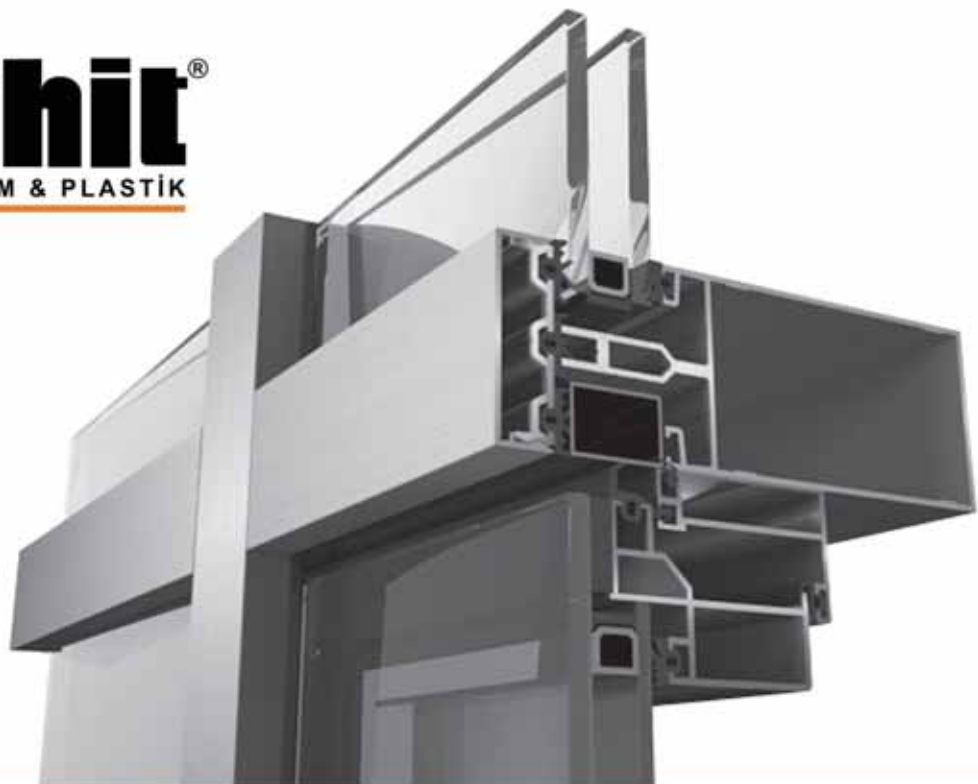
KAPAKLI CEPHE SERİSİ

ALUFOR
SYSTEM SERIES

برج خورشید

 شرکت برج خورشید نماینده انحصاری و تنها وارد کننده محصولات شرکت Zahit با برند Aluminance در ایران میباشد 

zahit[®]
ALÜMİNYUM & PLASTİK



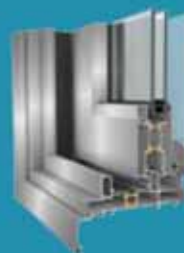
LS-4500



LS-4000



GOS-S4500



ST-7700



ST-5500



GOS-S 4500

جدید ترین سیستم کشویی lift & Slide



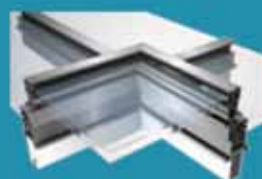
AT-5500



AFC-50



AFS-50



SKY-6000



AT-6500



**SAHAND
MODERN**
بازرگانه سهند مدرن

- ✓ نماینده فروش یراق آلات آکپن ترکیه
- ✓ نماینده انحصاری پیچ‌های سرمته MK مالزی در ایران
- ✓ فروش ماشین‌آلات جهت موتناژ یو پی وی سی
- ✓ گالوانیزه
- ✓ چسب



آدرس: جاده خاوران، روبروی سایت، جنب زیرگذر، شهرک صنعتی خاوران
تلفن: ۵ خط ویژه ۹۶۸۶۱۷۱۴



بازرگانه سهند مدرن

نماینده انحصاری پیچ‌های سرمته MK مالزی در ایران
برترین برند سال ۲۰۱۰ مالزی تحت لیسانس ژاپن



آدرس: جاده خاوران، روبروی سایت، جنب زیرگذر، شهرک صنعتی خاوران
تلفن: ۵ خط ویژه ۹۶۸۶۱۷۱۴

پنام پنجره آسمان



۶ سالن
۳۴ غرفه

Kraftmüller

ARTIKON



ARTIKON

پنجم پنجره آسمان

ماشین آلات تولید پنجره های دو جداره upvc و آلومینیوم

تنوع شرایط فروش :

۱. تسهیلات قرض الحسنه یکساله ۳۰٪ ارزش ماشین آلات
با کارمزد سالیانه ۴۰٪

● نقدی

۲. تسهیلات سه ساله تا سقف ۸۰٪ ارزش ماشین آلات

● اعتباری

۳. تسهیلات توسعه ویژه کارگاه بدون ضامن با شرایط آسان
پیش پرداخت و تقسیط تا ۲۴ ماه با تسهیلات یک درصدی

۲ سال گارانتی _ ۱۰ سال خدمات

تهران ، م ونک ، برج آسمان ونک ، طبقه ۱۱ ، واحد ۱۱۰۴ تلفکس: ۰۲۱_۸۸۶۵۰۲۱۲_۳

www.kraftmuller.de info@kraftmuller.de

NTA

Navid Tejarat Arsam Co.



DOOR AND WINDOW SYSTEMS

ششمین نمایشگاه بین‌المللی در وینجره
سالن خلیج فارس غرفه ۱۳



شرکت نوید تجارت ارسام

تنها نماینده رسمی و توزیع کننده یراق آلات UPVC و آلومینیوم در ایران
عضو گروه بین‌المللی KALE

**KALE LUNA Aluminium
Tilt & Turn Systems**

N T A

Navid Tejarat Arsam Co.



DOOR AND WINDOW SYSTEMS



KALE SAFIR uPVC
Tilt & Turn Systems

آدرس : تهران، خیابان پاسداران ، خیابان رفیق دوست ، پلاک ۳۲ ، واحد ۱
تلفن: ۰۲۱-۲۲۸۷۱۹۱۷
فکس: ۰۲۱-۲۲۸۷۱۹۶۲
همراه: ۰۹۱۲-۸۷۰۹۵۴۸

www.kalepensystem.ir



انواع یراق آلات درب و پنجره UPVC
و آلومینیومی ساخت کشور آلمان

Roto NT Sets Standard

10 years performance by warranty



ساتیان

www.satian.ir

شعبه خاوران:
سه راه افسریه، به سمت میدان آقاتور
نبش خیابان شرکت واحد، پلاک ۹۷۲
تلفن: ۳۳ ۴۵ ۹۸ ۵۵
فکس: ۳۳ ۸۶ ۵۹ ۳۱

دفتر مرکزی:
میدان ونک، خیابان ملاصدرا، خیابان شیراز شمالی
کوچه زاینده رود، پلاک ۱۴، واحد ۱
تلفن: ۸۸ ۵۷۱ ۳۳
E-mail: info@satian.ir
www.satian.ir



TECHNALOUM

Aluminum Systems

تکنینما آلومینیوم

مشاوره، فروش، طراحی و اجرای :

نمای شیشه ای کرتین وال _____ Curtain Wall Systems
 نمای شیشه ای فریم لس _____ Frame Less
 درب و پنجره آلومینیومی اختصاصی _____ Aluminum Windows & Doors
 نمای ورق آلومینیوم کامپوزیت _____ Aluminum Composite Panel
 لوور و سایبان آلومینیومی _____ Louvre & Shade

📍 تهران، میدان ونک، خیابان گاندی جنوبی، ابتدای خیابان وزرا، پلاک ۱۳۲، طبقه ۶ واحد ۲۵

✉ E-mail : technaloum@gmail.com

☎ ۸۸ ۶۵ ۸۸ ۲۱ - ۸۸ ۶۵ ۸۸ ۱۰ - ۲۱ (۹۸+)

اعتبار، ثمره‌شات در کیفیت

بازرگانی

طلوع



Life Time Guarantee !

Tell : 021-4444 0 456 (20 Lines)

web : www.aluswissbond.ir

www.alpolic.ir

ALU SWISS BOND®
Aluminum Composite Panels



KiCO

UPVC PROFILE

رضایت ماندگار با پروفیل‌های **کایکو**



واحد نمونه استاندارد



bayecorp.com

کایکو

ارائه دهنده تسهیلات بانکی بدون سود جهت خرید پروفیل

اولین و تنها پروفیل یو پی وی سی با فناوری نانو در ایران

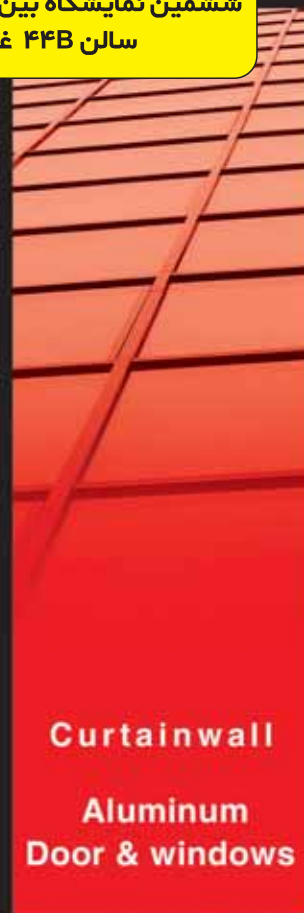
در ششمین نمایشگاه بین المللی درب و پنجره تهران « سالن ۳۸ - غرفه ۲ » پذیرای شما هستیم.

دفتر مرکزی: تهران، بلوار میرداماد، خیابان البرز، خیابان تابان شرقی، پلاک ۲
تلفن: ۳ - ۲۲۹۲۴۷۰۰ (۰۲۱) فکس: ۲۲۹۰۷۵۷۶ (۰۲۱)

WWW.KICOGROUP.COM
donyaye.profile@kicogroup.com

Professional Designer & Implementer of Modern Facade

ششمین نمایشگاه بین‌المللی در و پنجره
سالن ۴۴B غرفه ۲۳



Curtainwall

Aluminum
Door & windows



گروه تولیدی صنعتی نماکاران هزاره سوم



- نمایندگی شرکت CUHADAROGLU ترکیه در ایران
- ارائه خدمات اجرایی نماهای کرتین وال و تولید درب و پنجره با پروفیل آلومینیومی
- فروش انواع پروفیل های درب و پنجره آلومینیومی ترمال بریک و غیر ترمال بریک
- فروش انواع پروفیل نمای کرتین وال با پوشش آنادایز و طرح چوب

کارخانه: ارومیه، شهرک صنعتی، فاز ۳

تلفن: ۰۲۰-۲۳۷۴۶۰۲۳ (۰۴۴) فکس: ۰۲۳۷۴۶۰۲۳ (۰۴۴)

www.namakaran-alu.com info@namakaran-alu.com





شرکت دورال (سهامی خاص)

دورال

پیشرو در صنعت ساختمان

در و پنجره آلومینیومی

در و پنجره UPVC

نمای آلومینیومی شیشه ای (CURTAIN WALL) و کامپوزیت (ACP)

سقف کاذب دامپا و بافل

دفتر مرکزی : تهران ، خیابان سید جمال الدین اسدآبادی ،
نیش فتحی شقایق پلاک ۷۸ طبقه سوم

تلفن : ۳ و ۸۷۲۲۱۷۱ و فکس : ۸۷۱۷۲۰۷

آدرس کارخانه : جاده قدیم کرج خیابان ۱۷ شهرپور

خیابان شهدای بسیج . کارخانه دورال

تلفن : ۶۶۸۲۸۰۷۹

E-mail: info@dural.ir

www.dural.ir

نشاندهنده نمایندگان در و پنجره و نما سالن B31 غرفه 28



شرکت سهامی خاص

آلومینیوم پزوآگ سپاهان

تحت لیسانس شرکت ETA ایتالیا

ششمین نمایشگاه بین المللی در وینجره
سالن میلاد A غرفه ۱۰



- تولیدکننده پروفیل های آلومینیومی اختصاصی و ترمال بریک (Thermal Break)
- تولیدکننده مقاطع صنعتی آلومینیومی
- سازنده درب و پنجره با استفاده از پروفیل های اختصاصی

Website: www.alpco.ir
E-mail: info@alpco.ir

کارخانه: اصفهان- شهرک صنعتی مبارکه - فاز ۱ - اصلی اول - پلاک ۵
تلفن: ۰۳۱۵۲۳۷۴۲۴۲ فکس: ۰۳۱۵۲۳۷۳۸۰۵



شرکت آلوپن (سهامی خاص)

(تحت لیسانس Aluk و lilli ایتالیا)

شرکت آلوپن با بیش از ۴ دهه تجربه و با ظرفیت تولید سالانه ۱۱۰۰۰ تن در سال به عنوان بزرگترین تولید کننده انواع پروفیل های آلومینیومی و پیشرو در صنعت تولید پروفیل و تکنولوژی ساخت و نصب در و پنجره و نمای کرتین وال و اسپایدر شیشه ای مقاوم در برابر زلزله و همچنین تنها صادر کننده پروفیل به کشورهای اروپایی (از جمله آلمان ، هلند ، و اسپانیا) علاوه بر صادرات به کشورهای همسایه می باشد . این شرکت با توجه به ظرفیت تولید فوق آمادگی دارد تا نسبت به تولید و توزیع انواع پروفیل های آلومینیومی با مقاطع (صنعتی و سیستم های اختصاصی نرمال و نرمال بزرگ) به سراسر کشور از طریق نمایندگی های فعال اقدام نماید .



ایران زمین



راه آهن جمهوری اسلامی ایران



مدون نمک آبرود



ساختمان مرکزی اپرانسل



آدرس دفتر مرکزی : تهران ،

سعادت آباد ، میدان کاج ،

خیابان سرو غربی ، پلاک ۳۱

تلفن : ۰۲۱-۲۴۵۰۳ و ۰۲۱-۷۴۸۷۱-۲

فکس : ۰۲۱-۲۲۳۴۳۱۳۲

ABIDI

در و پنجره و نما



استفاده از ماشین آلات دوسر اتوماتیک
تولید در و پنجره با پروفیل‌های مرغوب آلومینیوم (ترمال بریک و غیر ترمال) و آلومینیوم چوب خارجی و داخلی
تولید در و پنجره با پروفیل‌های UPVC (BUTIA : WINDOR : VISTA BEST)
استفاده از مدرن‌ترین یراق‌آلات ایتالیایی و آلمانی
استفاده از شیشه‌های دوجداره با گاز آرگون
طراحی و اجراهای نماهای مدرن و کلاسیک
نمای شیشه‌ای (کرتین وال و فریم‌لس) با پروفیل‌های خارجی و داخلی
نماهای چوب (Thermo Wood) از کشور فنلاند
نمای کامپوزیت با مرغوب‌ترین ورق و مصالح زیرسازی
اجرای کرکره‌های برقی در ضخامت و رنگ‌های مختلف

GIESSE **SIEGENIA**
SOLUTIONS INSIDE

starwood
MADE IN ITALY

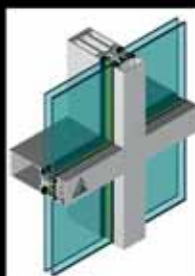
KURTOĞLU

کارخانه عبیدی

سیامک عبیدی

تلفن خط ویژه: ۰۲۱-۵۵۲۷۳۳۵۹
همراه: ۰۹۱۳۳۷۱۸۱۶۱

siamak_abidi@yahoo.com



ششمین نمایشگاه بین‌المللی در وینجره
سالن میلاد A غرفه ۳۵



شرکت صنایع آلومینیوم آبسکون

تولید کننده انواع مقاطع منتهی آلومینیومی
سازنده انواع در ، پنجره ، لوور ، شاتر و نما
مجری انواع نما های ترکیبی و کترین وال



دفتر فروش: تهران، یوسف آباد، میدان
کلاکتری، خیابان ابن سینا، پلاک ۷۹
۰۲۱۸۸۱۰۹۶۸۵
۰۲۱۸۸۱۰۹۶۵۳
Info@abescon.ir
NAGHSHONAMA@ABESCON.IR

ABESCON
INDUSTRIAL GROUP

شرکت افام نماینده انحصاری محصولات شرکت **weiss** آلمان در ایران



درباره شرکت **weiss**



ششمین نمایشگاه بین المللی در وپنجره
سالن خلیج فارس غرفه ۱۲

تنوع محصولات در زمینه چسب و تمیزکننده



با بیش از ۲۰۰ سال سابقه در عرصه تولید چسب



بیش از ۳۰ سال سابقه در صنعت درب و پنجره و نما



مخصوص استحکام گوشه های آلومینیوم



برای چسباندن و ترمیم پی وی سی

نامه نمایندگی شرکت weiss به شرکت افام



تهران ، خیابان مطهری ، خیابان سلیمان خاطر برج دلتا ، واحد ۹۰۲

فکس : ۰۲۱۸۸۸۲۲۷۳۵

تلفن : ۰۲۱۸۸۳۲۷۱۳۸ الی ۴۰

۰۹۱۲۲۶۳۱۲۸۹

مدیر عامل :

۰۹۱۲۳۴۷۳۱۲۲

مدیر فنی :

۰۹۱۲۸۰۷۸۷۷۴

مدیر فروش :

برای اطلاعات بیشتر به سایت شرکت مراجعه نمایید

www.efam.ir



PERSIAN PVC

شرکت پرشین پی وی سی

تولیدکننده مقاطع پروفیل UPVC



ششمین نمایشگاه بین المللی در وینجره
سالن ۳۸ غرفه ۱۶



شرکت بیمه نوین



OXCERT
Accredited

OxfordCert
Universal
ISO 9001 - 2008
استاندارد بین المللی مدیریت کیفیت



دارای استاندارد

۱۵ سال گارانتی کیفیت

۱۰ سال بیمه نوین

بهترین کیفیت - مناسب ترین قیمت

استفاده از فرمولاسیون و مواد شرکت برلوخر آلمان

تحویل در اسرع وقت

دفتر مرکزی: تهران، خیابان ملاصدرا، خیابان شیرازی جنوبی، بهار دوم، پلاک ۳۰

تلفن: ۷۲۸ ۶۲۸ ۸۸ (۰۲۱) فکس: ۳۸۰ ۲۱۹ ۸۸ (۰۲۱)

دفتر اصفهان: بلوار میرزا کوچک خان، پلاک ۳۱

تلفکس: ۳۷۸۶۷۷۶۵ (۰۳۱)

کیفیت ما همانند احوالت ما است

Bm win bond®

Accessories for architectural
glass : facade system
supports, articulated screws
canopies and balustrades

Accessories for Spaider Glass ...



دپارتمان تخصصی نما

واردات انواع قطعات اسپایدر پایپ ، فین گلاس با آلیاژ ۳۱۶

مشاوره ، طراحی ، اجرا

تهران ، میدان ونک ، خیابان ملاصدرا ،

جنب بیمارستان بقیه الله پلاک ۲۳۴

تلفن : ۵۱-۸۸۶۲۳۲۵۰ و ۷-۸۸۰۶۶۷۸۵-۲۱

دفتر مرکزی اصفهان خیابان مطهری

تلفن واحد فروش : ۹۵۰۱۰۰۴۲-۳۱

۹۵۰۱۰۰۴۰ ، ۹۵۰۱۰۰۴۱

تلفن واحد بازرگانی : ۹۵۰۱۰۰۴۳-۳۱

www.bmwinbond.com

Email: smpbondiran@yahoo.com

نماینده رسمی شرکت



نمایان سازه

Nemayan Sazeh co.

- فروش پروفیل های آلومینیومی ترمال بریک و نرمال

(درب ، پنجره و نماهای کرتین وال)

- یراق آلات درب و پنجره و نماهای کرتین وال

- صفحات جدید نمای آلومینیومی COTTAL

(در رنگهای : آنادایز - طرح چوب - پودری)



70 LS



COTTAL

پشتیبانی فنی

۰۴۴-۳۳۴۴۷۰۳۵ |

فکس: ۰۴۴-۳۳۴۴۱۰۱۲ | تلفن: ۰۴۴-۳۳۴۷۹۲۷۷-۸



www.nemyanco.com
Email: info@nemyanco.com

www.alupwin.com
e-mail: info@alupwin.com

Alupwin
.V.C

اعطای نمایندگی تولید

AEGH

SADAFI

WINDOW INDUSTRIAL CO.

شرکت صنایع پنجره عایق صدفی

تولید کننده پروفیل های ترکیبی آلومینیوم و یو پی وی سی

- پروفیل آلومینیوم تولید شده شرکت آکپا ایران
- خدمات رنگ پودری، آنادایز، دکورال شرکت پیمان
- دارای تاییدیه فنی از مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن
- دارای بیمه نامه ده ساله شرکت بیمه ایران
- قابلیت مونتاژ با ماشین آلات پنجره upvc
- قابلیت نصب یراق آلات upvc
- نصب یراق آلات بر روی قسمت آلومینیومی پروفیل

دفتر مرکزی: تهران، خیابان شریعتی، بعد از خیابان نفت شمالی، پلاک ۲۲۲، واحد ۹
تلفکس: ۲۲۲۶۲۶۲۷ و ۲۲۹۰۱۱۸۲-۴
کارخانه: تهران، شمس آباد، بلوار بوستان، گلبن ۱۴، پلاک ۶

پروفیل ترکیبی آلومینیوم + u.PVC
آلومینیوم نمای بیرون + u.PVC نمای داخل



UPVC

DOOR AND WINDOW SYSTEMS



تنها برند جهانی که کلیه متعلقات یک پنجره دوجداره u.PVC (۳۷ قطعه) را تولید می کند.

این کمپانی در مساحتی بالغ بر ۵۰۰۰۰۰ متر مربع و با نیروی انسانی ۱۵۰۰ نفر ۴۲۰/۰۰۰ تن مواد اولیه را به محصول تبدیل می نماید.



خط تولید گالوانیزه



خط تولید پروفیلهای u.PVC با ۶۵ خط اکستروژن



خط تولید لاستیک EPDM



خط تولید پیراق آلات

• تامین ماشین آلات تولید • تامین نرم افزار طراحی اورجینال • تامین نرم افزار انبار اورجینال • مشاوره ، تجهیز ، آموزش و خدمات کارگاههای تولید



بازرگانی winhouse در ایران

تلفن: ۲۲۶۶۳۶۳۷ (۰۲۱) - ۲۲۹۰۱۱۸۳ (۰۲۱) | تلفکس: ۲۲۹۰۱۱۸۴
اعطای نمایندگی توزیع در مراکز استانها

info@winhouse.ir | www.winhouse.ir

با اعطای نمایندگی پخش
در سراسر کشور



U.PVC Profiles with **+2** advantages

Based on Calcium Zink Stabilizer 

Antibacterial upvc **Ag+**



برگزیده همایش
یکمده مدیر برتر
آذرماه ۱۳۹۲



برگزیده سومین
همایش استانداردها
شهریورماه ۱۳۹۲



برگزیده کارآفرینی
برتر کشور
شهریورماه ۱۳۹۲

تولید کننده انواع پروفیل U.P.V.C

www.fensterhaus.ir

دفتر: تهران، خیابان شریعتی، خیابان ظفر، بعد از خیابان نفت شمالی، پلاک ۲۳۲، واحد ۹
کارخانه: تهران، شهرک صنعتی شمس آباد، بلوار بوعلی سینا، نبش کوچه ۱
تلفکس: ۲۲۹۰۱۱۸۳-۴ - ۲۲۲۶۳۶۳۷



در پنجره و نما شماره ۱۵

ضمیمه هفته نامه آلومینیوم
با شماره ثبت مجوز انتشار
از وزارت فرهنگ و ارشاد اسلامی: ۱۲۴/۸۲۴۷

فهرست



- اخبار کوتاه از صنعت درب و پنجره
- هواپیمای بدون پنجره تا یک دهه دیگر
- کلاهبرداری با ورود ماشین آلات کهنه در و پنجره
- پنجره هوشمندی که گرما را از خود عبور نمی دهد / پنجره هوشمندی که بدون برق تیره و شفاف می شود چگونه پنجره ها را درزگیری کنیم؟
- برگزاری بزرگترین رویداد نمایشگاهی خاورمیانه در حوزه صنعت در و پنجره
- گفت و گوی اختصاصی با مهندس هادی بلندقامت، نمایندگی انحصاری یراق آلات GIESSE
- دیدگاه های مهندس فرخ ظفر فرخی در مورد "چگونگی ایجاد یک کارگاه در و پنجره سازی"
- برنامه ریزی برای آینده - ساخت و ساز با آلومینیوم / ساختمان سبز، تنها یک سقف بالای سر نیست
- مصاحبه اختصاصی با مهندس صدقی نسب مدیرعامل شرکت ساتیان صنعت ساختمان
- مصاحبه اختصاصی با مهندس پورسلطانی مدیرعامل شرکت عایق صدقی
- شناسایی یراق آلات مناسب و استاندارد (بخش دوم - شناخت یراق آلات مربوط به سیستم های درب)
- مصاحبه اختصاصی با مهندس ایزدفر، مدیرعامل شرکت دورال
- رویدادهای مرتبط با صنعت در و پنجره و نما
- بانک اطلاعاتی صنعت در و پنجره، نما و دکوراسیون

صاحب امتیاز و مدیر مسئول

دکتر محمد تقی صالحی

سر دبیر و مدیر اجرایی

مهندس حسین سراجیان

Serajian@iust.ac.ir

همکاران این شماره

مترجم: مهندس نیکو هوشمند

ویراستار: مهندس رعنا عودی

همکاران تحریریه: سمانه خوشنرام، مریم کبانی، مریم علیزاده

آگهی و بازاریابی: الهام شجرکار

صفحه آرا:

سحر شریفی

لیتوگرافی

هزاره

چاپ

افلاک

صحافی

داتیس

آدرس

تهران - نارمک - دانشگاه علم و صنعت

تلفکس

۷۷۲۴۰۵۰۲ - ۷۷۲۴۰۵۰۳

آدرس الکترونیکی:

Doorwin.magazine@gmail.com

صندوق پستی

۱۶۸۴۵-۱۳۵

اخبار کوتاه از صنعت درب و پنجره

دستگیره آبی جدید از شرکت پروویا (Provia)

شرکت پروویا موفق گردیده شکل جدیدی از دستگیره‌های خود را به بازار عرضه نماید. این دستگیره‌ها که مناسب درب‌های وینیلی پاسیوی این شرکت‌اند، نمایی جدید برای درب‌ها ایجاد کرده‌اند. مشخصه بارز این دستگیره‌ها، دسته باریک، بلند و ظریف آن است که طرحی ارگونومیک دارد. این دستگیره‌ها از جنس نیکل و برنج با نمایی ساتن شکل می‌باشند. اطلاعات بیشتر درباره محصول این شرکت در سایت www.proviaproducts.com موجود است.

حرکت از میان دیوار شیشه‌ای متحرک

شرکت درب و پنجره‌سازی میلگارد (Milgard) دیواره‌های شیشه‌ای متحرک جدیدی را به بازار عرضه کرده است. صاحبان خانه می‌توانند از میان ۱۲ اندازه استاندارد ۳ و ۴ پانلی موجود، در پروژه‌های ساختمانی و مقاوم‌سازی خود استفاده کنند. قاب این دیواره‌ها از جنس آلومینیوم بوده و این سیستم‌ها در انواع رنگ‌های آلومینیومی مختلف موجود بوده و همچنین نوع چوب صنوبری و کاجی آن نیز قابل تحویل است. همچنین دو نوع شیشه با E (درصد نشر) پایین نیز برای این سیستم در دسترس است. جهت کسب اطلاعات بیشتر به سایت www.milgard.com مراجعه فرمایید.

پنجره هوشمندی که بدون برق تیره و شفاف می‌شود



ایستنا- نوعی پنجره هوشمند ساخته شده که بدون نیاز به هیچ‌گونه منبع برق خارجی، تیره یا شفاف می‌شود. این پنجره منحصر به فرد به هیچ نیروی برقی برای فعالیت نیازی ندارد و در نوع خود یک باتری با قابلیت شارژ دوباره است؛ بنابراین، می‌توان از انرژی ذخیره شده آن برای فعال کردن ابزار الکترونیکی کم‌مصرف مانند ال‌ای‌دی‌ها استفاده کرد.

در حال حاضر، پنجره‌های موجود در بازار یا از رنگ دائمی استفاده می‌کنند که نمی‌تواند در شب شفاف شود یا این که ویژگی‌های انتشار نور را فقط با استفاده از یک منبع برق خارجی تغییر می‌دهند. با این حال، پنجره هوشمند جدید در نور شفاف روز به رنگ آبی در می‌آید تا نفوذ نور به داخل ساختمان را نصف کند و شب‌هنگام یا بنا به نیاز کاربر نیز به رنگ شفاف خود بازمی‌گردد.

این پنجره هوشمند حاوی الکترولیت مایعی است که بین دو ورقه شیشه‌ای آن قرار گرفته است. این ورقه‌ها با اکسید قلع ایندیم پوشیده شده‌اند که معمولاً به عنوان پوشش‌های رسانایی شفاف برای نمایشگرهای تلویزیون به کار می‌روند. یکی از این ورقه‌ها با لایه اضافی رنگدانه آبی‌رنگ آهن‌دار پوشیده شده و دیگری به یک نوار باریک فویل آلومینیومی متصل است.

این دو ورقه شیشه‌ای با کابل‌های الکتریکی معمولی به یکدیگر متصل شده‌اند و هنگامی که مدار الکتریکی بین آن‌ها شکسته می‌شود، نوعی واکنش شیمیایی بین رنگدانه آبی آهن‌دار و اکسیژن حل شده در الکترولیت آغاز می‌شود و شیشه را به رنگ آبی در می‌آورد. برای از بین بردن رنگ آبی، مدار الکتریکی جهت تخلیه شارژ باتری بسته می‌شود و نور آبی را به نور سفید آهن‌دار بی‌رنگ تبدیل می‌کند.

چنین فناوری نوآورانه‌ای را می‌توان با میزان نور خورشید ورودی به داخل ساختمان در روز سازگار کرد و این موضوع موجب صرفه‌جویی قابل توجهی در مصرف برق و همچنین خنک کردن ساختمان می‌شود. گفته می‌شود تولیدکنندگانی که به دنبال ساخت ساختمان‌های سبز دوستدار محیط زیست هستند، از این پنجره استقبال خواهند کرد.

جزئیات این پنجره هوشمند در نشریه Nature Communication قابل مشاهده است.



پنجره هوشمندی

که گرما را از خود عبور نمی دهد



محققان چینی پنجره هوشمندی طراحی کرده اند که گرما را از خود عبور نمی دهد. به گزارش ایسنا، هر پنجره ای که در خانه، محل کار یا هر جای دیگر استفاده می شود، نور و گرما را از خود عبور می دهد، اما محققان پنجره ای طراحی کرده اند که فقط نور را از خود عبور داده و گرما را از آن عبور نمی کند. به گفته طراحان دانشگاه علم و فناوری شرق چین، این ابتکار موجب کاهش مصرف انرژی می شود. در حال حاضر برای ساخت این پنجره ها از هیدروژل جدیدی استفاده می کنند که گرما را از خود عبور نمی دهد. این هیدروژل جدید، به شکل مهره های کوچک در یک مایع به حالت تعلیق در آمده و سپس بین دو ورق شیشه ای قرار گرفته است و به تغییرات در دما واکنش نشان می دهد. پنجره در دمای کمتر از میزان تعیین شده شفاف خواهد بود، اما فراتر از آن به رنگ سفید در آمده و نور و گرما را از ساختمان دور می کند. هم اکنون محققان در حال بررسی روی پنجره های هوشمندی هستند که به گاز، نور، گرما و برق واکنش نشان دهد. این پنجره به منظور کاهش مصرف برق در روزهای گرم تابستان و اوج مصرف انرژی طراحی شده است. این دستاورد در مجله Industrial and Engineering Chemistry Research انجمن شیمی آمریکا منتشر شده است.



رطوبت سنج جدید؛

برگشت سفارش را در صنعت در و پنجره UPVC کاهش داد



مقدار کاهش دهد. در واقع اولویت حذف با کاهش تعداد تماس های اعتراض آمیز به پنجره خواهد بود.

در اینجا بهترین گزینه، امکان محاسبه رطوبت داخلی خانه خواهد بود. دستگاه اندازه گیری رطوبت این امکان را برای صاحبان خانه فراهم می کند تا آنها بتوانند بر رطوبت داخل خانه خود کنترل کامل داشته باشند. بسیاری از مشتریان از گذشته به علت مشکل میعان روی پنجره خود با شرکتها تماس گرفته بودند، که با توجه به مصرف دستگاه رطوبت سنج، دیگر با مشکلی روبه رو نشده اند و زمستان را به راحتی سپری کرده اند.

با محاسبه رطوبت، صاحبان خانه می توانند رطوبت مازاد را از طریق ایجاد گرمای اضافی در خانه از بین برده و پنجره را از خطر خیس شدن و ایجاد قطرات آب روی پروفیل نجات دهند.

تمامی درب و پنجره سازان به دنبال راه حل هایی جدید جهت کاهش بازگشت سفارشات و اعتراض به محصولات شرکت خود می باشند. یکی از بزرگترین مشکلاتی که صنعت درب و پنجره سازی با آن مواجه است، مشکل میعان (Condensation) و ظاهر شدن قطرات آب روی پروفیل پنجره در زمستان می باشد.

به گفته بسیاری از شرکت های درب و پنجره ساز، در فصل زمستان مشتریان مختلفی با این شرکتها تماس گرفته و نسبت به ظاهر شدن قطرات آب روی پنجره جدید خود اعتراض می کنند.

این شرکتها می دانند که مشکل اصلی، رطوبت بالای داخل منزل به همراه درجه حرارت پایین خارج از منزل است. علیرغم آنکه وقوع این نوع میعان، حاصل ایراد درب و پنجره سازنده نیست، یک درب و پنجره ساز متعهد سعی خواهد کرد این میعان را به کمترین

چگونه پنجره‌ها را درزگیری کنیم؟



نیاز به درزگیری پنجره‌ها زمانی خود را نشان می‌دهد که هزینه‌های قبوض و وجود گرد و خاک در خانه زیاد می‌شود. پیدا کردن درز و راه‌های فرار هوا و ورود گرد و خاک به خانه، اولین گام در این راه است.

چگونه:

۱- یکی از آسان‌ترین راه‌ها برای پیدا کردن درز، آزمایش در روز، مقابل خورشید است. اگر دیدید که نور خورشید از کناره‌ها و لبه‌های پنجره به داخل می‌آید، حتماً پنجره درز دارد. یک راه دیگر نیز برای تشخیص درز وجود دارد. یک شمع را نزدیک یک درز احتمالی ببرید. اگر شعله شروع به رقصیدن و حرکت کرد، خبر از درز و شکاف در و پنجره می‌دهد. البته قبل از انجام این آزمایش، سیستم گرمایشی یا سرمایشی اتاق را خاموش کنید تا از داخل اتاق باد به شعله نرسد.

۲- قبل از انجام درزگیری، درزهای قدیمی را پاک کرده و سطح پنجره را با پارچه مرطوب تمیز کنید. دقت داشته باشید که سطح موردنظر کاملاً تمیز و خشک شده باشد.

۳- برای درزگیری پنجره‌ها، به این موارد دقت کنید:

- از درزگیر منعطف استفاده کنید که کمتر احتمال منقبض شدن داشته باشد.
- از ابزار درزگیری استفاده کرده و لوله چسب درزگیر را داخل آن قرار داده و مورد استفاده قرار دهید.
- چسب درزگیر را به آرامی و با دقت روی محل درز بکشید. آرامش در کار باعث می‌شود که بتوانید یک خط صاف را ایجاد کنید.
- اگر برایتان شکل خط درز نیز مهم است، پس از ریختن چسب درز روی شکاف، آن را صاف کنید.
- می‌توانید از پشت قاشق و یا با انگشتی که به آب آغشته شده باشد، آن را صاف کنید. قبل از خشک شدن درزگیر این کار را انجام دهید.



پنجره‌های ضدضربه شرکت چلسی

شرکت آمریکایی محصولات ساختمانی چلسی (Chelsea) موفق به عرضه سری جدید پنجره‌های خود با نام 400I شده که ضدضربه بوده و برای مناطق ساحلی نیز گزینه‌ای مناسب است.

این پنجره‌ها به صورت پنجره‌های دوتکه کشویی عمودی بوده و دارای استاندارد DP70 فلوریدا می‌باشند.

این پنجره‌ها به شیشه سه لایه یک اینچی مجهز بوده و به دلیل وجود دسته دوطرفه، این پنجره‌ها منحصر به فرد می‌باشند. فریم 3/4 اینچی، استحکام پنجره‌ها را افزایش داده است.

این قاب‌ها در دیوارهای چوبی یا بتونی قابل نصب هستند.





آلومینیوم پرمصرف‌ترین منبع انرژی در صنعت ساختمان هند

انرژی ذخیره‌شده در یک ساختمان، انرژی «قابل استفاده» (نظیر نور و تهویه) مدنظر قرار می‌گیرد و انرژی درونی مواد نامرئی است. این مسأله عمدتاً به عدم وجود اطلاعات کافی در زمینه مصرف

انرژی در حین ساخت مواد ساختمانی باز می‌گردد. این گروه سعی کردند کل انرژی مصرف‌شده در حین تولید یک ماده ساختمانی را محاسبه کنند. این محاسبات براساس اطلاعات به‌دست آمده از موادی نظیر سیمان، فولاد، شیشه، آلومینیوم، آجر پخته، بتون، کاشی سرامیک، کاشی سقف و سنگ مرمر حاصل شده است.

تحقیقات نشان می‌دهد که در میان تمامی این مواد، آلومینیوم دارای بیشترین انرژی ذخیره‌شده درونی با $EE(141/55 \text{ MJ/kg} - 549/14 \text{ MJ/kg})$ بود و در رتبه‌های بعدی فولاد با $EE(32/24 \text{ MJ/kg})$ ، شیشه با $EE(7/88 \text{ MJ/kg})$ و سیمان با $EE(2/38 - 3/72 \text{ MJ/kg})$ قرار داشتند. در میان مصالح بنایی، آجر پخته از EE بالاتری نسبت به بتون و بلوک‌های لاتریت برخوردار بود. انرژی درونی یا ذخیره‌شده برای مصالح ساختمانی از هر ساختمان به ساختمانی دیگر متفاوت است و به مکان، عملکرد، نوع و بسیاری از فاکتورهای دیگر بستگی دارد.

به‌گزارش باشگاه آلومینیوم، از میان تمامی مواد مصرفی در صنعت ساختمان هند، آلومینیوم و آجر پخته پرمصرف‌ترین منبع انرژی محسوب می‌شوند.

هند سالانه بیش از ۲ میلیارد تن ماده ساختمانی مصرف می‌کند که انرژی صرف‌شده برای تولید این مواد ساختمانی ۲۵-۲۰ درصد از کل تقاضای انرژی این کشور است.

مجموعه‌ای از کارشناسان از انستیتوی علوم بنگالورا (IIS) به ریاست پروفیسور ونکاتاراما ردی (Venkatarama Reddy) موفق به طراحی یک چهارچوب ارزیابی میزان کل انرژی صرف‌شده با نام «انرژی درونی (Embodied Energy EE)» شده‌اند.

در این تحقیق مصرف انرژی طی تولید مواد مورد استفاده در صنعت ساختمانی مورد بررسی قرار گرفت. تولید مواد ساختمانی منجر به تولید گازهای گلخانه‌ای می‌شود. درواقع هدف از این طرح یافتن موادی ساختمانی است که در تولید آن‌ها از انرژی پایینی استفاده می‌شود.

با وجود آنکه تحقیقات اخیر منجر به محاسبه هزینه انرژی توسط این مجموعه شده، آنها در روش ارزیابی این میزان انرژی هنوز به توافق نرسیده‌اند. به‌گفته محققین این پروژه، در مبحث بررسی



کلاهبرداری

با ورود ماشین آلات کهنه در و پنجره



بنابراین امکان تأمین قطعات این ماشین آلات نیز عملاً بسیار دشوار خواهد بود و در واقع می‌توان ادعا کرد این ماشین آلات صرفاً از لحاظ رنگ ظاهری کیفیت بالایی دارند. اما بخش تأسّف برانگیز ماجرا آنجاست که در میان خریداران این محصولات، برخی واردکنندگان ایرانی نیز به چشم می‌خورند که مرتب در حال خرید و ارسال این ماشین آلات به ایران هستند. این درحالی است که واردات ماشین آلات مستعمل و دست دوم به ایران چند سالی است ممنوع شده و مشخص است این واردکنندگان آنها را به‌عنوان دستگاه نو وارد ایران کرده و به خریداران عرضه می‌کنند. ناگفته پیداست که این عمل، کلاهبرداری عده‌ای از هموطنان دلال‌مان از سایر هموطنان به‌شمار می‌رود. از سوی دیگر این دستگاه‌ها

در مرز بازرگان و کیلویی حدود ۳۵ هزار ریال ترخیص می‌شوند و البته بدون گواهی استاندارد؛ در واقع هیچ نظارتی بر استاندارد این ماشین آلات وجود ندارد. از سوی دیگر هزینه حمل هر ست تا مرز بازرگان نیز حدود ۵۰۰ دلار برآورد می‌شود که با یک حساب سرانگشتی برای هر خط تک سر با احتساب تقریبی هر ست ۵۰۰ کیلوگرم، حدود ۱۷ میلیون و ۵۰۰ هزار ریال عوارض گمرکی پرداخت می‌شود که هزینه حمل و خرید نیز تماماً حدود ۳۵۰۰ دلار برآورد می‌شود که جمعاً با احتساب تقریبی هر دلار ۳۲۵۰۰ ریال معادل ۱۱۳,۷۵۰,۰۰۰ ریال می‌شود. در واقع کل بهای پرداختی با احتساب سایر هزینه‌های احتمالی کمتر از ۱۳۵,۰۰۰,۰۰۰ ریال (سیزده و نیم میلیون تومان) می‌شود، این درحالی است که همگی این ماشین آلات در داخل کشور بیش از ۲۵۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال (بیست و پنج میلیون تومان) و به‌نام نو فروخته می‌شوند!

درحقیقت این روند علاوه بر کاهش کیفیت تولید حاصل از این ماشین آلات، کلاهبرداری از دولت و مشتریان این ماشین آلات محسوب می‌شود که به نوعی فریب خورده‌اند:

- فروش دستگاه دست دو به‌نام نو به خریدار
- اظهار کالای دست دو به‌نام نو در گمرک
- عدم اخذ استاندارد کیفیت و اظهارنامه کیفیت گمرکی
- کسب سودهای آنچنانی از طریق کلاهبرداری
- عدم امکان ارائه گارانتی و خدمات صحیح و پشتیبانی قطعات (به‌علت نامشخص بودن محصول)

و قطعاً این سیستم اثرات مخرب آتی را نیز در پی خواهد داشت که نه‌تنها گریبانگیر خریدار فریب‌خورده خواهد بود، بلکه صنّف و صنعت را نیز با تولیدات نامناسب تحت‌الشعاع قرار خواهد داد.

پنجره ایرانیان - براساس گزارش‌های منتشرشده برخی شرکت‌های گمنام اقدام به واردات ماشین آلات در و پنجره‌های مستعمل نوسازی‌شده فاقد استاندارد به کشور کرده‌اند، موضوع چیست؟

به‌گفته برخی، بورس، شهری کهن و با قدمتی تاریخی است که امروزه از مراکز صنعتی ترکیه به‌شمار می‌رود، اما این شهر که مهد حاکمیت شاهان عثمانی و نخستین پایتخت این امپراتوری نیرومند بوده، شاید برای ایرانیان چندان شناخته‌شده نباشد. با این حال، نام این شهر برای بیشتر فعالان صنعت در و پنجره ایران به‌عنوان یکی از مراکز اصلی تولید ماشین آلات پنجره‌های دوجداره نامی آشناست. ماجرا چیست؟

در شهر تاریخی بورس، شرکت‌های تولیدکننده ماشین آلات در و پنجره، بسیاری با ظرفیت‌های مختلف مشغول به کار هستند؛ از شرکت‌های حرفه‌ای با ظرفیت تولید بالا تا کارگاه‌های زیرپله‌ای و با ظرفیت محدود. بدیهی است کیفیت ماشین آلات تولیدی این شرکت‌ها نیز متفاوت است، اما در کنار این تولیدکنندگان، صنایع پایین‌دستی دیگری نیز وجود دارد که کار این کارگاه‌ها از دیدگاه خودشان اوورهای (بازسازی و بهسازی) کردن ماشین آلات دست دوم است. ترکیه با قدمتی بیش از ۳۰ سال در این صنعت، حجم بسیار بالایی از ماشین آلات از کارافتاده، مستعمل و ... دارد؛ صنعت جدیدی که امروزه در بورس شکل گرفته و مخاطبان فراوانی هم پیدا کرده و البته برخی از خریداران ایرانی نیز جذب این محصولات شده‌اند.

این کارگاه‌ها با خرید ماشین آلات از کار افتاده به قیمت‌های بسیار نازل (برای مثال هر دستگاه تک‌سر به قیمت ۵۰۰ لیر ترکیه و هر دستگاه دوسر ۱۰۰۰ لیر ترکیه) اقدام به بازسازی آنها می‌کنند، البته به‌شکلی ظاهری و در حد رنگ‌آمیزی، و به‌هیچ‌وجه به‌صورت حقیقی مورد بازسازی قرار نمی‌گیرند. این ماشین آلات حتی در محل کارگاه به‌درستی عمل نمی‌کنند، چه رسد به اینکه بتوان از آنها کار کشید! این دستگاه‌ها با قیمت‌هایی بسیار نازل به خریدارانی که عمدتاً از کشورهای فقیر هستند، ارسال می‌شود. هنگامی که بهای این دستگاه‌ها را جویا شدیم، دریافتیم قیمت این ماشین آلات، برای مثال ۶ دستگاه تک‌سر، حدود ۳۰۰۰ دلار و برای خطوط دوسر این رقم حدود ۶۰۰۰ دلار است که البته جای تخفیف هم دارند. جالب این‌که سنخیتی میان این ماشین آلات وجود ندارد و ممکن است هر کدام از دستگاه‌های یک خط تولیدی، متعلق به شرکتی متفاوت و دارای سیستم طراحی کاملاً متمایز و مجزایی باشند، اما رنگ‌آمیزی انجام‌شده به آنها ظاهری یکسان بخشیده است.



هواپیماهای بدون پنجره تا یک دهه دیگر



این طرح الهام گرفته شده از اسکرین تلفن‌های هوشمند، فعلاً در حال آزمایش است و از سوی مرکز نوآوری فرآیند، نهاد پژوهشی انگلیسی ارائه شده است. براساس این طرح، پانل‌های نمایشی بزرگ، با کیفیت بالا، بسیار نازک و سبک‌وزن، جدار هواپیما را تشکیل خواهند داد که تصاویر گرفته شده توسط دوربین‌های نصب شده در بیرون از هواپیما را نشان خواهند داد.

اما چرا این طرح؟

پاسخ اصلی، معضل وزن و مصرف سوخت هواپیماست. براساس این گزارش، با کاهش یک درصدی در وزن هواپیما، مصرف سوخت آن ۰/۷۵ درصد کاهش می‌یابد.

با استفاده از پانل‌های بزرگ نمایشی ساخته شده از OLED، درعوض جدار ضخیم هواپیما، می‌توان وزن هواپیما را بسیار زیاد کاهش داد. همچنین پانل‌های بزرگ خورشیدی نیز بر روی بدنه هواپیما نصب می‌شوند که نیروی سوخت برای هواپیما را تأمین می‌کنند.

تکنولوژی آنقدر رشد نموده که حالا طراحان هواپیما در فکر ساختن هواپیمای عیناً بدون بدنه و پنجره شده‌اند که در آینده‌های بسیار نزدیک شاهد آن در دنیای حقیقی خواهیم بود، هواپیمای که بدنه آن از اسکرین‌های هوشمند ساخته شده و نمای بیرون از هواپیما را در چهارسوی داخل هواپیما نمایش می‌دهند، طوری فکر کنید خود در حال پرواز در هوا هستید.

دانشمندان، طراحان و مهندسان فرانسوی روی طرحی برای بازطراحی بدنه هواپیماها کار می‌کنند که پنجره‌های سنگین هواپیما را برداشته و درعوض آن پانل‌های سبک‌وزن اسکرین‌های هوشمند بگذارند تا هزینه سوخت هواپیما کاهش یابد و همچنان لذت سفر با هواپیما را هم بیشتر سازد.

سفر با چنین هواپیمایی شاید برای بسیاری لذت‌بخش و پرماجرا باشد، اما برای کسانی که از سفر هوایی ترس دارند، این سفر کمتر از خواب وحشتناک نخواهد بود.

نمایشگاه بین‌المللی در و پنجره

۳ الی ۶ بهمن ماه ۱۳۹۳ و صنایع وابسته

6 Doors & Windows
Technology International Exhibition
23 - 26 January 2015

برگزاری بزرگترین رویداد نمایشگاهی خاورمیانه در حوزه صنعت در و پنجره

به صورت تفکیک شده از یکدیگر و در سالن‌های مجزا در نمایشگاه حضور خواهند داشت. این گروه‌ها شامل گروه در، گروه پروفیل یوپی‌وی‌سی، گروه در و پنجره یوپی‌وی‌سی، گروه ماشین‌آلات و تجهیزات، گروه در و پنجره آلومینیومی هستند که هر کدام یک یا چند سالن مستقل را در اختیار دارند و مابقی گروه‌ها مانند پراک‌آلات، شیشه پنجره، توری پنجره، نشریات تخصصی و سایر حوزه‌های مرتبط به‌عنوان گروه‌های ثانویه در میان گروه‌های کالایی اصلی جابجایی شده‌اند. ضمن آنکه براساس سیاستگذاری انجام شده توسط ستاد برگزاری نمایشگاه، هریک از گروه‌های ثانویه نیز که میزان مشارکتشان به حدی برسد که بتوانند حداقل یک سالن مستقل را تکمیل نمایند، به‌عنوان گروه اصلی در سالن مجزا حضور خواهند یافت که مسلماً این امر در دوره‌های بعدی نمایشگاه محقق خواهد شد.

بدون تردید نمایشگاه بین‌المللی در و پنجره و صنایع وابسته بزرگترین رویداد تخصصی در حوزه صنعت در و پنجره کشور است که به صورت مستمر و سالیانه برپا می‌شود و مورد توجه و نظر تمامی فعالان این صنعت و حوزه‌های وابسته به آن می‌باشد. ضمن آنکه هم‌اینک هیچیک از نمایشگاه‌های مشابه در حوزه خاورمیانه از لحاظ وسعت به اندازه این نمایشگاه نیستند، هرچند که از نظر حضور کشورهای خارجی و از بعد بین‌المللی به دلیل وجود تحریم‌های سیاسی و اقتصادی هنوز این نمایشگاه به جایگاه مورد نظر برای آن در سطح منطقه نرسیده ولی با توجه به شناخته شده بودن آن نزد مجامع بین‌المللی مسلماً چشم‌انداز روشنی برای ارتقاء سطح بین‌المللی آن متصور است.

در حقیقت نمایشگاه بین‌المللی در و پنجره و صنایع وابسته در کمترین زمان ممکن به یک برند نمایشگاهی معتبر مبدل شده و تمامی تلاش و مساعی شرکت بین‌المللی بازرگانی و نمایشگاهی

ششمین نمایشگاه بین‌المللی در و پنجره و صنایع وابسته با مجوز سازمان توسعه تجارت ایران از تاریخ سوم تا ششم بهمن ماه سال جاری توسط شرکت بین‌المللی بازرگانی و نمایشگاهی تهران در محل دائمی نمایشگاه‌های بین‌المللی تهران و در وسعتی بالغ بر ۴۷۰۰۰ مترمربع در ۱۳ سالن نمایشگاهی برپا خواهد شد.

نمایشگاه مذکور از نخستین دوره برپایی آن در سال ۱۳۸۸ تا به امروز از رشد صعودی بسیار مناسبی برخوردار بوده و مورد استقبال مطلوب شرکت‌ها و واحدهای فعال در این صنعت نیز واقع شده است به طوری که فضای تحت پوشش نمایشگاه که در دوره اول برپایی ۱۳۹۴۸ مترمربع بود تنها پس از گذشت پنج دوره، حدود ۲۵۰٪ افزایش یافته است.

با وجود اینکه ستاد برگزاری نمایشگاه امسال سالن جدیدی را به وسعت ۷۴۰۰ مترمربع به سالن‌های تحت پوشش این نمایشگاه اضافه نموده است ولی میزان استقبال از این نمایشگاه در سال جاری به حدی بود که علاوه بر تکمیل فضای ۴۷ هزار مترمربع موجود بازهم حدود هشتاد واحد متقاضی مشارکت موفق به دریافت غرفه نشده‌اند که این تعداد متقاضی نیاز به فضای مفیدی در حدود ۳۵۰۰ مترمربع دارند که در حال حاضر امکان افزودن این فضا به نمایشگاه میسر نمی‌باشد.

با توجه به کیفیت و کمیت مطلوب برگزاری این نمایشگاه، از امسال نمایشگاه بین‌المللی در و پنجره و صنایع وابسته به عضویت اتحادیه جهانی نمایشگاه‌ها (UFI) در آمده است که این امر به‌عنوان یک افتخار بزرگ برای این نمایشگاه به‌شمار می‌آید. نمایشگاه‌هایی که عضویت اتحادیه جهانی نمایشگاه‌ها را دارند از اعتبار و شهرت بین‌المللی برخوردارند و همواره مورد توجه مخاطبین صنعت نمایشگاهی می‌باشند.

امسال برای نخستین بار گروه‌های شرکت‌کننده در این نمایشگاه

6th Doors & Windows Technology International Exhibition

Tehran International Permanent Fairground

23-26 January 2015



- کنترل تردد، سیستم‌های هوشمند و سیستم‌های کنترل
- انواع در بازکن‌های ساده و تصویری
- کرکره‌های فروشگاهی و صنعتی دستی و اتوماتیک
- سیستم‌های پنوماتیک، هیدرولیک، روغنی، هیدروالکتریک، مکانیکی و گازی
- انواع براق‌آلات و دستگیره در و پنجره
- قفل‌های ساده و برقی
- سیستم‌ها و تجهیزات رنگ‌آمیزی
- مواد اولیه
- مواد شیمیایی (جلادهنده‌ها، پاک‌کننده‌ها،)
- نوار و مواد مخصوص آب‌بندی و درزگیری
- انواع شیشه‌های مخصوص در و پنجره شامل دوجداره، رفلکس، رنگی، مشجر، خم، سکوریت،)
- گلخانه، پارتیشن و بالکن‌های کاذب
- مهندسی، نصب و اجرا
- صادرات و واردات محصول
- تعمیرات و خدمات پس از فروش
- طراحی و سیستم نرم‌افزاری
- بسته‌بندی و حمل‌ونقل
- صنایع و تجهیزات وابسته

تهران به‌عنوان برگزارکننده این نمایشگاه در این جهت است که این نمایشگاه هرچه سریعتر به یک برند نمایشگاهی بین‌المللی نیز تبدیل گردد و مسلماً در صورت کاهش فشار تحریم‌های خارجی و فراهم شدن امکان انجام مبادلات تجاری بیشتر با کشورهای صاحب این صنعت، این امر نیز محقق خواهد شد.

امسال ۷ شرکت حمایت مالی از نمایشگاه را عهده‌دار هستند که این هفت شرکت عبارتند از: شرکت نوید تجارت ارسام (کاله)، شرکت گرفت‌مولر، شرکت پنجره دیبا، شرکت دکونیک، شرکت ساتیان، شرکت راسپینا و شرکت درب ضدسرقت آلدورا.

مخاطبین نمایشگاه در و پنجره و صنایع وابسته را علاوه بر مصرف‌کنندگان عام، عمدتاً شرکت‌های ساختمانی، انبوه‌سازان مسکن و شهرک‌ها، مجتمع‌های مسکونی، اداری و تجاری، هتل‌ها، بیمارستان‌ها، مراکز آموزشی و ورزشی تشکیل می‌دهند.

گروه‌های کالایی که در نمایشگاه بین‌المللی در، پنجره و صنایع وابسته امکان حضور دارند شامل اقلام زیر می‌باشد:

- انواع در و پنجره ساختمانی، صنعتی، بیمارستانی، مدارس، سرویس‌های بهداشتی، پارکینگی و فروشگاهی در ترکیب‌های مختلف آهنی، آلومینیومی، کامپوزیت، PVC، UPVC، چوبی، نئوپان، HDF، MDF، لمینت، فایبرگلاس، فرفوزه، استیل برنز، سه‌لایه، پروفیل، تمام شیشه و ضد آب، ضد سرقت، ضد آتش، ضد صدا، دوجداره، دکوراتیو، کرکره‌ای

- انواع چهارچوب، سردر و فریم در ترکیب‌های فوق‌الذکر
- ماشین‌آلات و ابزار تولید، مونتاژ و خط تولید در و پنجره
- سیستم‌های تولید روباتیک و اتوماسیون صنعتی
- درب‌های گردان و اتوماتیک

- انواع سیستم‌های دایکست، آنادایزینگ، ترمال بریک، پادروکوتینگ
- انواع تجهیزات و سیستم‌های در بازکن اتوماتیک، کنترل از راه دور،

لازم به ذکر است دوماهانامه در و پنجره و نما همانند سال‌های گذشته حضوری فعال در این نمایشگاه خواهد داشت.

وعده دیدار ما: نمایشگاه بین‌المللی تهران، سالن میلاد A، غرفه ۱۲



گفت‌وگویی اختصاصی مجله در و پنجره و نما با

مهندس هادی بلندقامت،

مدیرعامل شرکت داریان سازه صنعت

(نماینده انحصاری یراق آلات GIESSE ایتالیا در ایران)

به وجود آورد. از دیگر نوآوری‌ها می‌توان به دستگیره جدید با نام آسیا اشاره نمود که محصول همکاری دفتر ایران و ترکیه می‌باشد. سیستم‌های کشویی Champion و Tempo و افزایش وزن یراق آلات Life&Slide از دیگر نوآوری‌های شرکت GIESSE می‌باشد.

سیستم‌های جدید مولتی لاکینگ پوینت، یراق آلات جدید سرویسی، درب‌های خروجی اضطراری، اضافه کردن ریموت کنترل برای بازسوها، تولید پنجره‌های تمام شیشه‌ای (بدون پروفیل)، تولید دستگیره‌های برنجی و لولاهای استیل از دیگر نمونه‌های نوآوری این شرکت می‌باشد.

– در مورد رنگ‌های جدید که GIESSE از آنها استفاده می‌کند، توضیح دهید.

با توجه به نیاز بین‌المللی، شرکت GIESSE تبدیل به یکی از توانمندترین شرکت‌ها در زمینه رنگ‌های کوره‌ای و آنادایز شده است که قابلیت تولید کلیه رنگ‌های رال جهانی، رنگ‌های ترکیبی و آنادایز را دارا می‌باشد. همچنین سری Evo Design که از برنج تولید می‌شود با پوشش رنگ خاص و براق و با گارانتی ۳۰ ساله محصولی بی‌رقیب در صنعت یراق آلات درب و پنجره‌های آلومینیومی می‌باشند. در یراق آلات سری TREND ما شاهد رنگ‌هایی با کیفیت بسیار بالا و تنوع زیاد برای دستگیره‌های آلومینیومی می‌باشیم.

شرکت GIESSE ایتالیا یکی از بزرگترین تولیدکنندگان یراق آلات درب و پنجره‌های آلومینیومی می‌باشد که از سال ۱۳۸۸ اقدام به گشایش دفتر مرکزی در ایران نموده است و از همان ابتدا آقای مهندس هادی بلند قامت به عنوان مدیرعامل این شرکت در ایران مشغول به کار بوده است.

دو ماهنامه در و پنجره و نما در آستانه برگزاری ششمین نمایشگاه بین‌المللی در و پنجره طی مصاحبه‌ای با مدیرعامل این شرکت، جویای نظرات ایشان در رابطه با فعالیت‌های جدید این شرکت شده که در ادامه می‌خوانیم:

– جناب بلندقامت لطفاً در خصوص نوآوری‌های شرکت GIESSE در سال‌های ۲۰۱۳ و ۲۰۱۴ توضیح بفرمایید.

شرکت GIESSE همواره شعار همیشگی خود QID که مخفف سه کلمه Design، Quality، Innovation است که به معنی کیفیت، نوآوری و طراحی می‌باشد را دنبال نموده و در راستای رضایتمندی مشتریان اقدام به اصلاح و ارتقاء محصولات خود می‌نماید.

در سال گذشته ما شاهد افزایش ابعاد و وزن یراق آلات مختلف به خصوص در یراق آلات دوحالته با ابعاد ۳ متر ارتفاع و ۱/۸۰ متر عرض در یک لنگه بودیم که انقلاب بزرگی در یراق آلات دوحالته



مارکو لامبرتینی مالک شرکت Giese
در کنار نماینده انحصاری Giese در ایران

- کارخانجات GIESE در کدام کشورها هستند؟ در مورد انبارهای GIESE توضیح دهید.

با توجه به بُعد مسافت و بازارهای شرکت GIESE که شامل ۱۸۰ دفتر مرکزی و بیش از ۷۶۰ نمایندگی پخش در سراسر دنیا می‌باشد شرکت GIESE دارای سه کارخانه فعال در کشورهای ایتالیا، برزیل و چین می‌باشد که کلیه محصولات با کیفیت مشابه و با ۱۰ سال گارانتی بدون قید و شرط ارائه می‌گردد.

بزرگترین انبار یراق‌آلات شرکت GIESE انبار مرکزی ایتالیا می‌باشد که با مساحت ۶۰۰۰ مترمربع سوله مسقف کلیه محصولات را جهت فروش به انبار کشورهای دیگر ارسال می‌نماید.

لازم به توضیح است شرکت GIESE دو انبار در کشور عزیزمان افتتاح کرده است که مشتریان گرامی می‌توانند بدون پرداخت هزینه اقدام به ایجاد یک انبار مجازی در ایران نمایند.

- آیا GIESE سیستم اختصاصی هم ارائه می‌کند؟

بیشتر اکستروژن کمپانی‌های عربی و ترکیه و بیش از ۴۰٪ از شرکت‌های اروپایی محصولات خود را براساس سیستم‌های شرکت GIESE طراحی نموده‌اند که این امر موجب شده که شرکت GIESE به‌عنوان رهبر یراق‌آلات اروپایی مطرح گردد. با این حال شرکت GIESE دارای سیستم‌های اختصاصی با یراق‌آلات منحصر به فرد می‌باشد که از آن جمله می‌توان به سری‌های GOS-S و GOS-TREX و ESSENZA اشاره نمود.

- اگر سخن خاصی دارید بفرمایید.

امسال در نمایشگاه در و پنجره تهران منتظر نمایش یکی از نوآوری‌های شرکت GIESE در زمینه یراق‌آلات باشید. در پایان مقدم کلیه همکاران عزیز را در ششمین نمایشگاه درب و پنجره تهران - سالن میلاد A5 - غرفه ۲ گرامی می‌داریم.



چگونگی ایجاد یک کارگاه در و پنجره سازی



دیدگاه های
مهندس فرخ ظفر فرخی،
مدیرعامل محترم شرکت گرفت مولر ایران

مقدمه:

بخش اول را می توان به معیارهای سنجش انتخاب ماشین آلات از لحاظ ظرفیت اختصاص داد:

بخش اول معیار انتخاب ظرفیت دستگاه: معیارهای انتخاب بسیار زیاد هستند و برخلاف تصور عمومی که مبنای آن ها سرمایه هست پارامترهای دیگری بر سرمایه اولویت دارند. اصلی ترین پارامترها را می شود به این طریق دسته بندی کرد:

۱. فضای کارگاهی: فضای کارگاهی اولین اولویت در انتخاب نوع ماشین آلات از لحاظ ظرفیت و حجم تولید می باشد. در واقع فضای کارگاهی محدودیت ظرفیت تولید را مشخص می کند، بنابراین جستجوی ماشین آلات را از لحاظ ظرفیت تولید (برای مثال تک، دو یا چهارسر) مشخص می نماید. بدیهی است خرید ماشین آلات بیش از حد ظرفیت و عدم تناسب آن با فضای کارگاهی ممکن است خواب سرمایه بی مورد را در پی داشته باشد و یا بالعکس.

۲. بازار هدف: بازار هدف از دو بعد قابل بررسی است: فاز اول ظرفیت کلی بازار هدف می باشد برای مثال تهران یا شهرستان، پروژه های دولتی یا خصوصی و... فاز دوم بازار بحث رقابت در بازار هدف است، به این معنی که رقابت در بازار هدف در چه حدی است و ما می خواهیم چه نقشی در این بازار رقابتی ایفا نماییم. سه بازار از لحاظ بازار رقابتی قابل انتخاب است: بازار رهبری هزینه که هدف

شرکت گرفت مولر، با هدف تولید و عرضه ماشین آلات پنجره های وجودداره upvc و آلومینیوم ۱۸ سال پیش تأسیس گردید. مطالعات نرم افزاری این ماشین آلات در شرکت مادر و تولید سخت افزاری و ارائه خدمات پشتیبانی در کشورهای ثانوی پیش بینی شد. اولین کارخانه تولید سخت افزاری این شرکت در ترکیه فعالیت خود را آغاز و در حال توسعه به ایران نیز می باشد. شناسایی و مبنای تولید و عرضه ماشین آلات این شرکت براساس نیازسنجی صورت گرفته در کشور مقصد فروش می باشد که این امکان را برای ارائه خدمات تخصصی مهیا نموده است. رضایتمندی مشتریان اصلی ترین ابزار برای تسلط بر بیش از ۵۰ درصد ظرفیت بازارهای جهانی خواهد بود. دوماهنامه در و پنجره و نما طی گفت گویی، با جناب آقای مهندس فرخی، مدیرعامل محترم شرکت گرفت مولر ایران نظرات ایشان را در خصوص " ایجاد کارگاه های در و پنجره سازی و فاکتورهای که باید به آنها توجه کرد" داشته است که در ادامه می خوانیم:

- برای اینکه یک کارگاه مونتاژ در و پنجره ایجاد گردد به چه نکاتی باید توجه کرد؟

سوالی که مطرح فرمودید سوالی بسیار کلی است و پاسخ به آن مستلزم بخش بندی های مختلف و بررسی شرایط مختلف است.



قیمت آن طی یک قرارداد مجزا با فروشنده و ...

– فضای موردنیاز یک کارگاه و تعداد پرسنل آن به چه عواملی بستگی دارد؟

همانطور که اشاره کردم به ظرفیت تولید ماشین آلات (ظرفیتی که قابل تحقق باشد)، فضای کارگاهی، میزان بهره‌وری تولید، قابلیت‌های مدیران تولید، متأسفانه باید اشاره کنم که اکثر کارگاه‌هایی که من دیدم عملاً از ۳۰٪ ظرفیت واقعی نیروی انسانی و ماشین‌آلاتشان نمی‌توانند استفاده کنند و کارگاه‌هایی که واقعاً بهره‌ور هستند، بسیار محدود می‌باشند.

– آیا همیشه استفاده از ماشین‌آلات گران‌قیمت، کارگاه را به سوددهی می‌رساند؟

قطعاً خیر. مهم نیست قیمت ماشین چه مقدار باشد، مهم پارامترهایی هست که اشاره کردم:

۱. فضای کارگاهی: متأسفانه تعداد کارگاه‌هایی که دستگاه‌های آنچنانی دارند و محدود که در فضاهای کارگاهی هستند کم نیستند و عملاً نمی‌توانند با نصف ظرفیت هم در بهترین شرایط کار کنند. برای مثال تعداد زیادی خط دوسر داریم که فضای کارگاهی آن‌ها زیر ۲۰۰ مترمربع است و عملاً میز مونتاژ مناسب برای خروج پنجره ندارند و وقتی وارد این کارگاه‌ها شوید اکثر دستگاه‌ها بیش از یک یا دو ساعت کار نمی‌کنند و خاموش هستند.

۲. خدمات پس از فروش: هر دستگاهی با هر برندی نیاز به خدمات دارد و بدون خدمات قطعاً روزی از کار خواهند افتاد. دریافت به موقع، با کیفیت و قیمت و شرایط مناسب بسیار بااهمیت است. در این بخش هم بارها دیده شده که فروشندگان دستگاه یا به علت عدم دراختیار داشتن دانش، نیروی متخصص یا قطعات لازم مدت‌ها کارگاهی را از کار انداخته‌اند یا برخی افراد سوذجو از این فرصت

ارائه پایین‌ترین قیمت بازار می‌باشد، بازار متمرکز (متمرکز شدن بر روی بخشی از بازار برای مثال تعویض پنجره، پروژه‌های دولتی، نوسازی مدارس و ...) یا بازار متمایز (برای مثال اجرای پروژه‌های خاص برای مثال خم، نما و ...).

۳. بودجه در اختیار: شامل بودجه سرمایه‌گذاری ثابت (خرید دستگاه، خرید یا اجاره کارگاه، تجهیزات و ...) و سرمایه در گردش (شامل خرید مواد اولیه، اعتبارات لازم و شرایط فروش) می‌باشد. **بخش دوم، معیار انتخاب خود دستگاه و خدمات پس از فروش:** قطعاً در انتخاب دستگاه کیفیت آن اولین اولویت می‌باشد ولی ارائه خدمات پس از فروش هم به همان اندازه از اهمیت برخوردار هست و بنده نمی‌توانم بین این دو تفاوتی قائل شوم چراکه در انتخاب هر دستگاهی با هر برندی با هر کیفیتی امکان ارائه خدمات بسیار حساس و مهم می‌باشد. کم نیستند تعداد کارگاه‌هایی که با برندها و همچنین کیفیت‌های متفاوت به علت عدم ارائه خدمات و قطعات مناسب با مشکل مواجه شده‌اند. با توجه به اینکه خرید دستگاه سرمایه‌بر است، عملاً انتخاب غلط آن ضرر جبران‌ناپذیری خواهد داشت چراکه ماهیتاً کالای سرمایه‌ای محسوب نمی‌شود که با فروش آن به دیگری، ضرر انتخاب اشتباه جبران شود (هم فروش آن سخت می‌باشد و هم افت قیمت آن بالاست). بهترین راه ارزیابی کیفیت ماشین‌آلات و خدمات پس از فروش آن هم موارد ذیل می‌باشد:

الف: خود شرکت فروشنده و میزان اعتبار آن مجموعه و سابقه عملکرد

ب: مشتریان قدیمی راضی و ناراضی ماشین‌آلات

ج: شرکت‌های تأمین‌کننده مواد اولیه

د: مدت زمان گارانتی و خدمات پس از فروش

ه: هزینه‌های ارائه سرویس و خدمات و آگاه‌شدن و توافق کردن بر سر

قیمتی بر کیفیت ارجحیت خواهد یافت و نهایتاً کالاهای بی کیفیت با هر برند پروفیلی هم به پروفیل ساز و هم به تولیدکنندگان باکیفیت ضربه خواهد زد و مشتری نهایی با اکتفا به برند پروفیل به موضوعاتی چون گالوانیزه در پروفیل upvc، یا پلی آمید و کیفیت آن در پروفیل آلومینیوم و درزگیرها، یراق، نوع و کیفیت شیشه توجه نخواهد کرد.

– برای هر کارگاه چه میزان سرمایه گذاری کافیهست؟ (لطفاً در یک شهرک صنعتی یا مکان خاص توضیح ارائه فرمایید)

به عوامل زیادی بستگی دارد، قیمت زمین در آن شهرک، برند ماشین آلات، ظرفیت ماشین آلات، مترای کارگاه و ولی ما برای سایر پارامترها طرح‌های توجیهی قابل ارائه داریم که دوستان اگر مایل باشند می‌توانند بر مبنای امکانات، بودجه و بازار هدف طرح توجیهی را به صورت رایگان از ما دریافت کنند.

جهت کسب اطلاعات بیشتر، چند تصویر برای شما ارائه می‌کنم که شامل چیدمان، ظرفیت تولید و فضای کارگاهی مناسب است که این تصاویر می‌تواند تا حدودی راهنمایی بیشتری برای توضیحات ارائه شده باشد.

استفاده کرده و هزینه‌های هنگفتی را به بهانه‌های مختلف به کارگاه تحمیل کرده‌اند.

۳. انتخاب ماشین آلات گرانتر اگر به معنی افزایش ظرفیت تولید باشد، می‌تواند با کاهش هزینه همراه باشد یعنی توسعه بازار یا قدرت رقابتی بیشتر. این امر باید با تعدیل یا انتخاب درست بازار هدف همراه باشد که خود بحث مفصلی است و اشاره به آن در این فرصت کم، دشوار است.

– برندسازی در صنعت در و پنجره چگونه صورت می‌گیرد و چه شرکتهایی در این زمینه موفق بوده‌اند؟

در صنعت پنجره برندسازی توسط شرکت‌های پروفیل بسیار روزآمد و گاهی حتی افراط‌گرایانه هست. در بخش ماشین آلات و سایر مواد اولیه هم کم و بیش توسط برخی شرکت‌های معتبر در حال اجرا می‌باشد. اما مشکل اصلی برندینگ در اکثر کارگاه‌ها این است که به برند پروفیل مورد استفاده‌شان اکتفا کرده‌اند و نتیجه این عمل عدم امکان ایجاد مشتریان وفادار و جنگ قیمتی با سایر کارگاه‌ها شده است و این جنگ به اعتقاد بنده به زودی ضربه اساسی به کل صنعت خواهد زد چراکه خریداران نهایی نیز صرفاً در خرید به برند پروفیل توجه می‌نمایند و نتیجه فاجعه‌بار خواهد بود، چراکه رقابت



برنامه‌ریزی برای آینده - ساخت‌وساز با آلومینیوم

ساختمان سبز،

تنها یک سقف بالای سر نیست

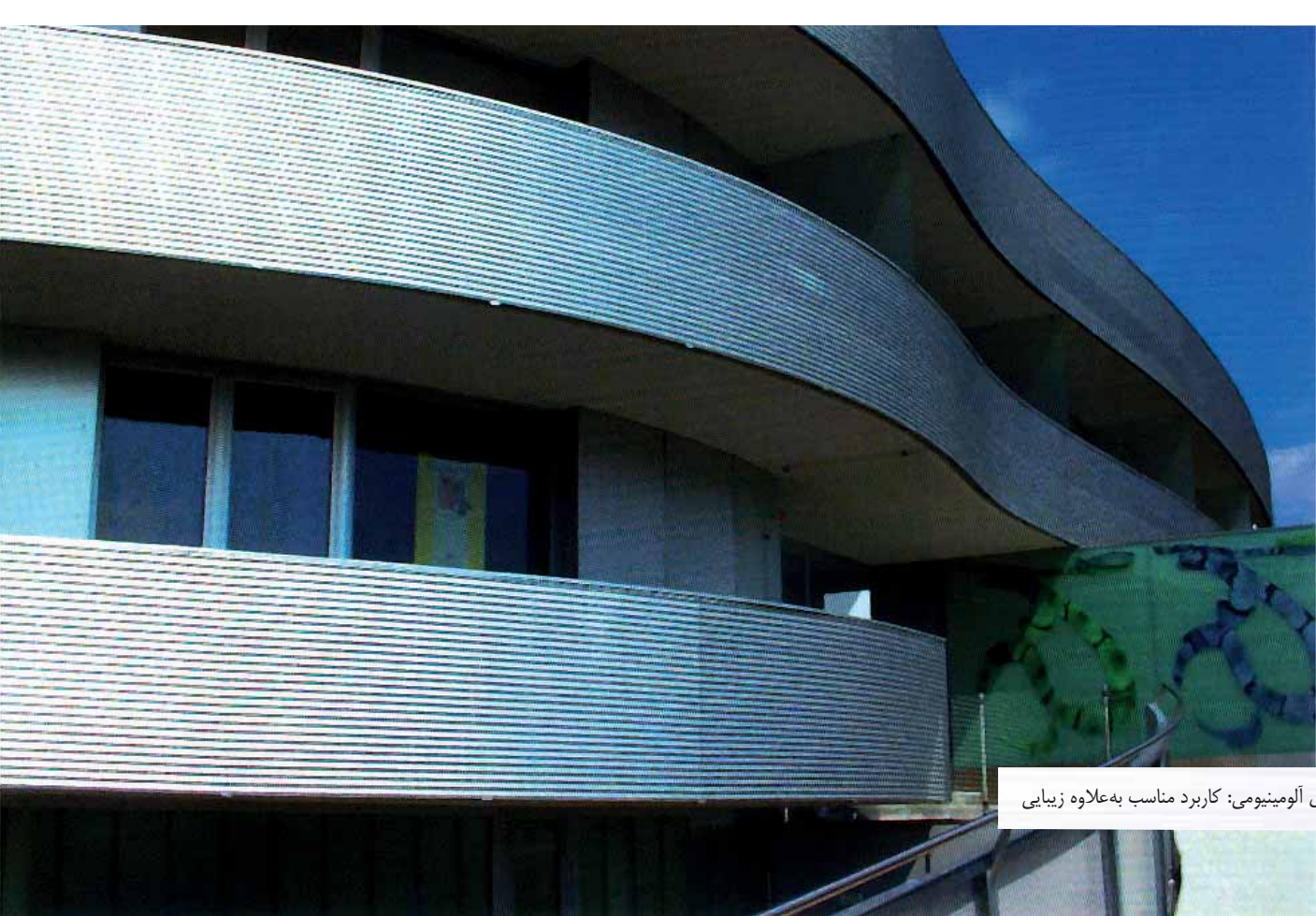


ساختمان مونت روزا نمونه‌ای از ساختمانی است که در آن از آلومینیوم استفاده شده و جزو ساختمان‌های خودکفا می‌باشد

با توجه به این دو تقاضای متفاوت، فلز آلومینیوم ثابت کرده است جزو مصالح ساختمان مدرنی است که تغییرات زیادی در معماری و صنعت ساختمان به وجود آورده است. فلز آلومینیوم طرح‌های بی‌نهایتی را برای طراحان در معرض نمایش می‌گذارد و گستره عظیمی از انواع آلیاژهای آلومینیومی را برای کاربردهای مختلف عرضه کرده تا هم نیاز آینده را برطرف سازد و هم با آب‌وهوا و محیط زیست سازگار باشد.

فلز آلومینیوم سومین فلز در دسترس در پوسته زمین است. هنگامی که محصولات آلومینیومی وارد چرخه تولید می‌شوند، می‌توان آنها را بارها بازیافت کرد و محصولات با درجه خلوص بالا تولید نمود. نرخ بازیافت محصولات ساختمانی، ۹۶ درصد است

پایداری ساختمان به منظور پوشش دادن تقاضای آینده، به معنای آنست که طراحی ساختمان به گونه‌ای که نیاز اقتصادی، اجتماعی، محیطی، فرهنگی و شهرسازی علاوه بر نیاز آینده یک جامعه، برآورده شود. با توجه به این موارد می‌توان خواص متعدد برای روش‌های ساخت‌وساز پایدار یافت: کاربردها، امنیت، ایمنی، حفظ ارزش‌های محیطی (مثل انرژی)، ایجاد محیطی آرام و راحت، برخورداری از استاتیک معماری و بسیاری موارد دیگر. موارد زیست‌محیطی شامل سوالاتی در خصوص نگهداری منابع و راندمان انرژی زیست‌محیطی، بازیافت‌پذیری مواد، سهولت تعمیرات و دوام موارد کاربردی در ساختمان است. لذا به راحتی می‌توان مشاهده کرد که ساخت یک ساختمان سبز از مرحله برنامه‌ریزی آغاز شده و لازم است که تمام سیکل عمر یک ساختمان مدنظر قرار گیرد.



نمای آلومینیومی: کاربرد مناسب به علاوه زیبایی

آلومینیوم - نقش عظیم در ساخت و ساز سبک

هنگامی که صحبت از ساختمان سبز به میان می‌آید، عملکرد یک ماده همه‌چیز محسوب نمی‌شود. ولی اگر یک ماده عملکرد بالایی نداشته باشد، تمامی خواص آن کنار گذاشته می‌شود. فلز آلومینیوم به‌عنوان یک ماده ساختمانی با خواص فیزیکی، شیمیایی و تکنیکی متعددی شناخته شده که آن را به یکی از ترکیبات برجسته در صنعت ساختمان مبدل ساخته است.

یکی از مهم‌ترین خصوصیات بارز آلومینیوم، عمر مفید طولانی آن است. به کمک ایجاد لایه نازک اکسیدی (آنودایز کردن) بر روی این فلز، مقاومت آن در برابر خوردگی و آب و هوا و همچنین اشعه فرابنفش بالا می‌رود. این خاصیت آلومینیوم سبب افزایش طول عمر کارکرد آن شده و زمان جایگزین کردن آن با محصول جدید زمان بسیار طولانی خواهد بود. لذا سرویس‌دهی و تعمیرات اجزای آلومینیومی کاهش می‌یابد. این ویژگی‌ها تأثیر مثبتی بر روی عملکرد زیست‌محیطی آلومینیوم دارد.

آلیاژهای آلومینیومی مورد استفاده در معماری در برابر آب‌وهوای محیطی رفتار مناسبی از خود نشان می‌دهند، حتی در برابر آب‌وهوای دریایی و ساحلی مقاوم هستند. این بدان معناست که فلز آلومینیوم قادر است طی مدت طولانی خواص مکانیکی خود را حفظ کند، حتی می‌توان این خواص را با استفاده از عملیات سطحی و پوشش‌دهی مناسب، بهینه ساخت. برخلاف آلومینیوم، ساختارهای فولادی نظیر برج ایفل که در معرض آب و هوا قرار دارند، لازم است رنگ‌آمیزی شوند تا در آب‌وهوای محیطی خورده نشده و پوسیده نشوند.

فلز آلومینیوم، با خصوصیت منحصربه‌فرد نسبت استحکام به وزن آن شناسایی می‌شود و با وجود سبکی فلز بسیار مستحکم است. این ترکیب دست طراحان را باز گذاشته است که قاب پنجره‌های نازک‌تر و کرتوال‌های ظریف‌تری طراحی و تولید نمایند. وزن یک سقف آلومینیومی تنها ۲/۵ کیلوگرم به‌ازای هر مترمربع است و این تنها درصدی از وزن یک سقف عادی است. این بدان معناست که سقف خرپای یک خانه معمولی با سقفی در حدود ۲۰۰ مترمربع، ۲ تن وزن کمتر را باید متحمل شود. در ساختمان‌های صنعتی و سازمانی استفاده از این کاهش وزن‌ها زیاد دیده می‌شوند.

هدایت حرارتی بسیار خوب آلومینیوم و بازتابش عالی آن به‌معنای آنست که این فلز از نور و انرژی می‌تواند به‌صورت بهینه استفاده کند. مبدل‌های حرارتی آلومینیومی در واحدهای تهویه هوا جهت صرفه‌جویی انرژی مورد استفاده قرار می‌گیرند.

پلیت‌های آلومینیومی مخصوص سلول‌های خورشیدی نیز ساخته شده‌اند که نور خورشید را جذب می‌کنند. همچنین سایبان‌های آلومینیومی با جلوگیری از ورود نور مستقیم خورشید به داخل ساختمان از گرم شدن بیش از حد جلوگیری کرده و به تهویه مطبوع ساختمان کمک می‌کند. در مورد پنجره‌ها نیز، همواره مشکل عایق‌بندی حرارتی مطرح است و لذا طراحی پروفیل‌های آلومینیوم ترمال‌بریک و شکستن پل‌های انتقال حرارت و تولید پنجره‌های عایق مناسب، سبب شده که آلومینیوم در این بخش نیز کاربرد فراوانی داشته باشد.

کوچکتر سبب می‌شود از بست‌های کمتری استفاده گردد بدون آنکه به بست‌های اضافی نیاز داشته باشد: با ورق‌هایی که به قدری صیقلی هستند که مانند آینه عمل می‌کنند ولی استحکام فلز دارند. پوشش نهایی اعمال شده بر روی آلومینیوم (براش شده، پولیش شده، آندایزشده، رنگ پودری شده و یا لاک‌ی شده) اجازه می‌دهد تا گستره وسیعی از رنگ‌ها و کنتراست‌های مختلف بر روی سطوح و اشکال مختلف اعمال شود. در جمله‌ای کوتاه می‌توان گفت: خلاقیت نامحدود در طراحی.

علاوه بر آن، آندایز کردن و یا پوشش‌دهی موجب دوام بیشتر و مقاومت به خوردگی قطعه خواهد شد. خواص بازیافتی فلز آلومینیوم غیرقابل انکارند.

آلومینیوم چه ساده و چه پوشش‌دار باشد، چه به صورت ورق پروفیل یا قطعه ریخته‌گری شده باشد، می‌توان آن را ذوب کرد و در محصولات با خلوص بالا و بارها مورد استفاده قرار داد، بدون آنکه کیفیت آن تخریب شود. به علاوه، آلومینیوم منبع عظیمی برای ذخیره انرژی است: باز ذوب ضایعات آلومینیومی تنها به ۵ درصد انرژی مورد نیاز برای تولید آلومینیوم اولیه از سنگ معدن این فلز، نیاز دارد. بازیافت موجب می‌شود که آلودگی حاصل از نشر گازهای گلخانه‌ای به شدت کاهش یابد.

آلومینیوم نمی‌سوزد، گازهای سمی یا بخار تولید نمی‌کند. در رده‌بندی واکنش در برابر حریق اروپا در گروه A1، بالاترین گروه واکنش در برابر حریق، قرار دارد. آلومینیوم رنگ شده نیز همین شرایط را دارد. سقف‌ها و دیواره‌های خارجی ساختمان‌های تجاری و صنعتی اکثراً از جنس آلومینیوم بوده تا بتوانند زبانه‌های آتش را مدتی طولانی تحمل کنند.

توسعه آلیاژهای آلومینیومی جدید گستره استفاده از آلیاژهای آلومینیومی را وسیع‌تر کرده است. خواصی نظیر استحکام، سفتی (چقرمگی)، مقاومت در برابر خوردگی و یا هدایت را می‌توان به صورت کنترل شده در آلیاژهای مختلف ایجاد کرد و می‌توان به راحتی روش‌های تولید (فرم‌دهی، ریخته‌گری و ماشین‌کاری) را ارتقاء داد. برای مثال امروزه تکنولوژی جدید اکستروژن امکان تولید مقاطع پیچیده و با عملکرد واحد را فراهم می‌کند.

با استفاده از تکنولوژی چند آلیاژی (multi-alloy) که در آن از دو آلیاژ هم‌خوان متناسب در یک ورق استفاده می‌شود برای مثال امکان دستیابی به استحکام بالاتر ولی با فرم‌دهی بهتر ممکن شده است. این بدان معناست که طراح می‌تواند در اجزای نمای خود به کوچکترین شعاع انحناء دست یابد بدون آنکه با ترک روبه‌رو شود. با آلیاژهای جدید نسبت به آلیاژهای معمول می‌توان ابعاد ورق‌های نما را بزرگتر تولید کرد که این در مقایسه با ورق‌های ابعاد



نمونه‌ای از یک نمای آلومینیومی تماشایی در فرودگاه فرانکفورت:
ساختمان Sqaire



شبیه‌سازی کامپیوتری نوسازی ساختمان مکس کلن در کلن



با توجه به مصرف بیش از ۴۰ سال، محصولات آلومینیومی نصب‌شده در ساختمان هنوز هم منابع خوبی برای مواد اولیه محسوب می‌شوند

بهره‌وری و نگهداری از منابع - محافظت از سیکل عمر فلز آلومینیوم:

اجزای ساختمان مدنظر قرار گیرد. هوشمندسازی ساختمان کمک بزرگی به نگهداری منابع خواهند کرد. نمونه‌ای واضح در اینجا دفتر مکس کلن در شهر کلن است. آسمان‌خراش پیشین لوفتانزا نمونه‌ای کامل از ناسازی جدید با آلومینیوم است. در واقع این ساختمان با انرژی تجدیدپذیر کار خواهد کرد: از سیستم آب کف زمین برای تأمین حرارت درون اتاق‌ها استفاده خواهد شد بدون آنکه از کولر یا سیستم گرمایشی دیگری استفاده شود. این پروژه موفق به دریافت جایزه DGNB آلمان شده است.

در صورتی که نوسازی ممکن نباشد، این مسأله مهم است که مصالح مورد استفاده در ساخت یا ساختمان به‌گونه‌ای باشد که امکان بهره‌برداری از آن برای نسل آینده نیز فراهم باشد. از نقطه‌نظر پایداری و دوام، دورریز شدن مصالح ساختمانی بدترین گزینه است. از سوی دیگر نمی‌توان مصالح ساختمانی را بدون آنکه بر روی آنها عملیاتی انجام دهیم مورد استفاده قرار دهیم. لذا بازیافت این مصالح به‌طور جدی مطرح می‌گردد. بازیافت‌پذیری مصالح بسیار مهم است و لازم است که در استفاده از مصالح، این مسأله مدنظر قرار گیرد.

افزایش راندمان منابع در صنعت آلومینیوم به مفهوم بهینه‌سازی تولید فلز و چرخه ضایعات و کاهش تلفات مواد اولیه در طول سیکل عمر محصولات آلومینیومی است. طی دهه‌های اخیر، صنعت آلومینیوم اروپا سعی و تلاش بالایی داشته تا سیکل تولید را برای بسیاری از مواد، سیکلی بسته نگه دارد. امروزه نرخ بازیافت محصولات آلومینیومی صنعت ساختمان در اروپا، ۹۶ درصد است. یکی از مهمترین عوامل هدایت‌کننده این پیشرفت، ارزش ذاتی بالای فلز آلومینیوم است.

هدف از ساختمان سبز استفاده از مواد اولیه به‌نحوی است که آسیب‌های زیست‌محیطی بدون نادیده گرفتن شرایط اقتصادی، کاهش یابد. هنگامی که صحبت از طول عمر یک ساختمان می‌شود، حفظ و حراست از منابع طبیعی بدان معناست که از منابع زمینی کمتر برای فرآیند ساخت ساختمان استفاده شود، طی طول عمر مفید ساختمان به انرژی کمتری برای گرمادهی به ساختمان نیاز باشد و یا امکان استفاده از انرژی تجدیدپذیر باشد و در نهایت امکان بازیافت مواد اولیه مورد استفاده در این ساختمان فراهم باشد. هنگام ساخت یک ساختمان، انتخاب ماده اولیه مورد استفاده برای ساخت، روش بدست‌آمدن مواد اولیه خام و روش تولید آن‌ها بسیار اهمیت دارد. در اینجا نکته‌ای که بسیار اهمیت دارد عمر نهایی ساختمان است، یعنی هنگامی که ساختمان تخریب شده و مواد آن وارد چرخه مواد می‌شود. لذا بسیار مهم است که از موادی استفاده شود که بتوان آنها را وارد چرخه تولید مجدد نمود.

در کشورهای اتحادیه اروپا بیش از ۴۰ درصد از نیاز انرژی ساختمان صرف گرمایش، سرمایش و نور و تعمیرات می‌شود. به‌منظور رسیدن به استانداردهای تغییرات جوی، لازم است که تا سال ۲۰۵۰ این رقم به ۶۰ درصد کاهش یابد.

در اینجا، استفاده مفید از انرژی برای تهویه هوا و روشنایی بسیار مهم است. هزینه نظافت و نگهداری از یک ساختمان نیز بسیار اهمیت دارد و لذا طراحی هوشمند و ناسازی و همچنین عایق‌بندی حرارتی مناسب می‌تواند به‌گونه‌ای باشد که صرفه‌جویی لازم صورت پذیرد. سایبان‌ها، واحدهای فوتوولتیک و استفاده از تکنولوژی حرارت خورشیدی از جمله عملکردهایی است که می‌تواند یک ساختمان را هوشمند سازد.

پس از اتمام عمر مفید یک ساختمان، باید تخریب و بازیافت



نمای مرکز آمار اسپریتن باخ (سوئیس)



هنر تنها داخل موزه نیست: موزه جدید هنر در نیویورک با نمای گسترده فلزی نقره‌ای و براق

ساختار ماده شبکه‌ای شکل، که می‌تواند از حالتی توری شکل تا واحدهای الماسی شکل باشد، از جنس ورق یا نوار آلومینیومی بوده و این واحدها نه به یکدیگر بافته می‌شوند و نه به هم جوش داده می‌شوند. هنگامی که این واحدهای آلومینیومی به‌خوبی پوشش داده شوند، این شبکه آلومینیومی گسترده بهتر از شبکه به‌هم جوش خورده یا به هم بافته‌شده عمل می‌کند.

مثال‌های بیشماری از نماهای مبتکرانه وجود دارد. یک نمای خاص دارای سوراخ‌هایی با ابعاد مختلف در ورقه‌های مات است. علاوه بر جلوه مبتکرانه این نما این سیستم شرایط اجرای نماهای جدید را فراهم آورده تا جلوه بهتر داشته باشند. اینگونه نماها هنگامی که در جلوی نمای شیشه‌ای قرار داده می‌شوند می‌توانند به‌عنوان محافظی عالی در برابر نور عمل کنند.

این نما یادآور بسته‌بندی‌های آلومینیومی فویلی مجاله‌شده است که نمای منحصر به فردی را به‌وجود آورده است. معمولاً برای ساخت نما از آلومینیوم آندایز شده با درجه خلوص بالا استفاده می‌شود. طی فرآیند آندایزینگ، بیرونی‌ترین لایه فلز تغییر کرده و این فلز فرآیند لایه اکسیدی مصنوعی را بر روی سطح ورق یا نوار به‌وجود می‌آورد.

نوآوری و پایداری - ماده‌ای برای عصر جدید

در آلمان به‌تنهایی سالانه ۵۰۰ هزار تن آلومینیوم در پروژه‌های ساختمانی مورد استفاده قرار می‌گیرد. در اتریش این رقم ۴۵ هزار تن بوده و در سوئیس نیز رقم مزبور ۵۰ هزار تن برآورد می‌شود. محدوده کاربرد این محصولات از نما گرفته، درب، پنجره تا سیستم‌های مقاوم در برابر هوا جهت استفاده در سقف و دیوارها و ساختارهای متحمل بار می‌باشد. آلومینیوم ثابت کرده که ماده ساختمانی سبزی بوده که کاهش مصرف انرژی و صرفه‌جویی در مصرف منابع را به‌همراه دارد.

کاربرد آلومینیوم در معماری دارای زمینه‌های گسترده‌ای برای نامسازی است. یک طراحی نامعمول نما به ساختمان شخصیت و اصالت می‌دهد. برای مثال ساختمان موزه جدید هنر در نیویورک با نمای براق و گسترده نقره‌ای‌اش چشم همگان را به خود جلب می‌کند.

روش تولید نمای گسترده اعمال شده بر این ساختمان بسیار منحصر به فرد است: دهانه قطعات نما توسط برش‌های کج ایجاد شده در آلومینیوم و همزمان کشش آنها، به‌وجود می‌آید.



ورود رنگ به زندگی روزمره: پانل‌های کلادینگ رنگی آلومینیومی

سطح مقاطع مختلف با کاربردهایی وسیع: می‌توان از اکستروژن برای تولید پروفیل موردنظر استفاده کرد



این پانل‌های آلومینیومی هنگامی که در برابر نور خورشید و اندکی رطوبت قرار می‌گیرند هرگونه کثیفی و دود را از خود می‌رانند.

یک پوشش دی‌اکسید تیتانیومی همانند کاتالیزت عمل می‌کند:

الکترون‌ها توسط نور فرابنفش جذب انرژی می‌کنند و در سطح، رادیکال‌های آزاد تشکیل می‌دهند. این رادیکال‌ها باعث جدایش یا دوری عناصر آلی نظیر فضولات پرندگان، ذرات دود و مه‌دود و خزه و سایر ذرات خواهند شد. همزمان یک سطح بسیار عالی و هیدروفیل (آبدوست) و درعین حال صاف و یکنواخت به‌وجود خواهد آمد. حتی زمانی که اندکی باران یا نهم‌زدگی باشد، ذرات آلاینده از سطح نما به سمت پایین ساختمان سُر می‌خورند و نهایتاً سطحی تمیز از خود برجای می‌گذارند. با این فرآیند محیط اطراف ساختمان نیز تمیز می‌شود: دود و غبار توسط ساختمان تمیز می‌شود. درواقع ظرفیت پاک‌کنندگی هوا توسط سطح ساختمان معادل ۸۰ درخت است.

آلومینیوم همچنین برای ارتقای پنجره‌ها و نماها و افزایش راندمان انرژی آنها نیز مفید است. برای مثال می‌توان به مدرسه گرامر و وورزن (Wurzen) در آلمان اشاره نمود. در اینجا پروفیل‌های آلومینیومی برای ناسازی استفاده شدند. همچنین از سیستم پروفیل‌های عایق به‌همراه شیشه سه‌جله برای اجزای پنجره‌ها استفاده شد. استفاده از اینگونه پروفیل‌ها اجازه می‌دهد تا هزینه گرمایش ساختمان به نصف حالت معمول کاهش یابد.

این لایه مقاومت ورق آلومینیومی را در برابر خوردگی افزایش داده و لذا موجب افزایش دوام و مقاومت به‌خوردگی نما نیز می‌گردد.

از آلومینیوم آندایز شده برای مثال جهت ناسازی جدید سالن اجتماعات دانشجویان در درز دن (Dresden) و همچنین به‌عنوان نمای معماری مرکز اطلاعات آرخنبرا (Arch Nebra) در وانگن، آلمان استفاده شده است. نمای مرکز آمار اسپریتن‌باخ (Spreitenbach) در سوئیس شبیه فویل آلومینیومی مچاله‌شده‌ای است که به‌همراه برش‌های بلند شیشه به دیواره متصل شده است. مشابه این ساختمان ساختمان مرکز فرهنگی واقع در اتریش، انگرویتز‌دورف (Engerwitzdorf) است. نمای این ساختمان که ورق آلومینیوم تیتانیومی رنگ است و شبیه پوست شکلات آلومینیومی است، توجه همگان را به خود جلب می‌نماید. اگر به دقت به نمای این ساختمان توجه کنیم، متوجه خواهیم شد که به‌علت تابش نور سایه‌ها و ترکیب نور و رنگ زیبایی ایجاد می‌کند.

هم‌اکنون پدیده‌ای جدید به بازار عرضه شده است که نظر بسیاری را به خود جلب نموده است. نماهای آلومینیومی خود پاک‌شونده در بازار عرضه می‌شوند و طرفداران خاص خود را دارند.

جلوگیری از تغییرات آب و هوا - نگاهی به صرفه‌جویی در مصرف انرژی

ساختارهای آلومینیومی قادرند تمامی خواص پوشش‌های یک ساختمان مدرن را داشته و در عین حال به سادگی موجب افزایش راندمان انرژی ساختمان شوند. در صورتی که ابعاد انتخاب‌شده برای پروفیل‌های نما مناسب باشند، ساختمان موجود می‌تواند به صورت یک خانه پاسیو (Passive) ارتقاء یافته و این نما به صورت پوسته دوم عمل کند. این امکان وجود دارد که همگی ویژگی‌هایی مثل عایقیت حرارتی، محافظت در برابر خورشید، تهویه غیرمركزی، بازگشت حرارتی، چرخش الکتروسیته خورشیدی و سیستم‌های کنترل ساختمان را در یک پوشش مدرن و جدید در یک ساختمان ادغام کنند در نتیجه صرفه‌جویی در مصرف انرژی و بازگشت انرژی، نماهای مدرنی که از فلز آلومینیوم استفاده می‌کنند، می‌توانند نقش مهمی را در جلوگیری از تغییرات آب‌وهوایی ایفا کنند. به علاوه، عایقیت حرارتی، سایبان خورشیدی و سیستم تهویه غیرمترکز کمک بزرگی به آسایش و

افزایش ارزش مکانی ساختمان خواهد کرد. ساختارهای آلومینیومی - شیشه‌ای بسیار شفاف بوده و هنگام عبور مجموعه‌ای نور از آنها، موجب کاهش هزینه نور در ساختمان می‌شوند. لکن این ساختارها در تابستان به سایبان اساسی نیاز دارند تا ساختمان چندان گرم نشود. سایبان‌های جدیدی (لوورها) که بر روی نماها نصب شده یا در جلوی پنجره‌ها یا بر روی نورگیرهای سقفی و یا بر روی اهرام نور نصب می‌شوند، بهترین نتیجه را می‌دهند. این سیستم‌ها از جنس پروفیل‌های آلومینیومی اکستروژن شده به همراه تیغه‌های ثابت یا متحرک بوده که به صورت عمودی یا افقی قرار داده می‌شوند. باز شدن تیغه‌ها به هر زاویه‌ای ممکن است. هر سیستم کنترل اتوماتیکی می‌تواند زاویه تیغه‌ها را بر اساس موقعیت خورشید تغییر دهد. جهت برآورد نیاز و کاربردها، تیغه‌ها از جنس آلومینیوم ساخته می‌شوند. سایبان آلومینیومی پتانسیل بالایی را برای صرفه‌جویی در مصرف انرژی در زمینه سیستم تهویه هوا در ساختمان‌ها فراهم می‌کند.

سایبان خورشیدی مؤثر شفافیت و روشنایی را در اتاق‌ها حفظ می‌کند بدون آنکه محیط زیاد گرم شود



پروفیل‌های عایق حرارتی سال‌هاست که به‌طور تجاری موجود بوده و طی زمان این پروفیل‌ها دستخوش ارتقاء شده‌اند تا بتوانند تقاضای مصرف‌کننده را در زمینه‌های عایق‌بندی حرارتی برطرف سازند. امروزه پوشش‌های عایق حرارتی برای سطح پروفیل آلومینیوم اکستروژده موجود است. این پوشش‌ها امکان ۳۰ درصد کاهش ارزش فاکتور U را فراهم کرده بدون آن‌که طرح سطح مقطع پروفیل را تغییر دهند.

هنگامی که پودر لاک الکل ذوب می‌شود، رنگ‌دانه‌های فلزی نزدیک سطح به‌صورت موازی در می‌آیند. این مسأله باعث کاهش تشعشع حرارتی از طریق ساختار آلومینیومی خواهد شد و لذا میزان تلفات حرارتی از دست رفته از طریق پوسته ساختمان را کاهش می‌دهد.

با توجه به استحکام بالای آنها، می‌توان قاب‌های آلومینیومی را نازک‌تر و بزرگ‌تر از قاب‌های پنجره‌های پلاستیکی یا چوبی ساخت و همین مزیت موجب خواهد شد که یا به روزنه کوچکتری برای پنجره نیاز باشد درحالی‌که با توجه به باریک‌تر بودن پروفیل پنجره سطح شیشه می‌تواند بزرگتر باشد و همین کوچک‌تر بودن روزنه دیوار منجر به کاهش اتلاف حرارت خواهد شد.

کاهش میزان سطح شیشه مصرفی نیز به حفظ حرارت کمک خواهد کرد چراکه شیشه‌های مدرن عایق به‌رحال دارای ضریب انتقال حرارتی بالاتری نسبت به اکثر قاب‌های پنجره مدرن است. تعدادی از تولیدکنندگان سیستم‌های درب و پنجره، امروزه پنجره‌های آلومینیومی به بازار عرضه می‌کنند که دارای استاندارد «خانه پاسیو» هستند. فاکتور عایقیت حرارتی بالا، توسط ایجاد منطقه‌ای عایق به‌وجود می‌آید. این گزینه از طریق تزریق و یا قراردادن هسته‌ای از جنس فوم، به داخل پروفیل را کاملاً پر کند و عایق‌بندی حرارتی شیشه‌ها ممکن خواهد بود.

درب‌های آلومینیومی جلوی ساختمان نیز عایقیت بالایی را عرضه می‌کنند. با استفاده از پروفیل‌ها چند کاناله عایق حرارتی به‌عنوان پایه می‌توان پانل‌های داخلی را با درزبندی خاصی احاطه کرد. این

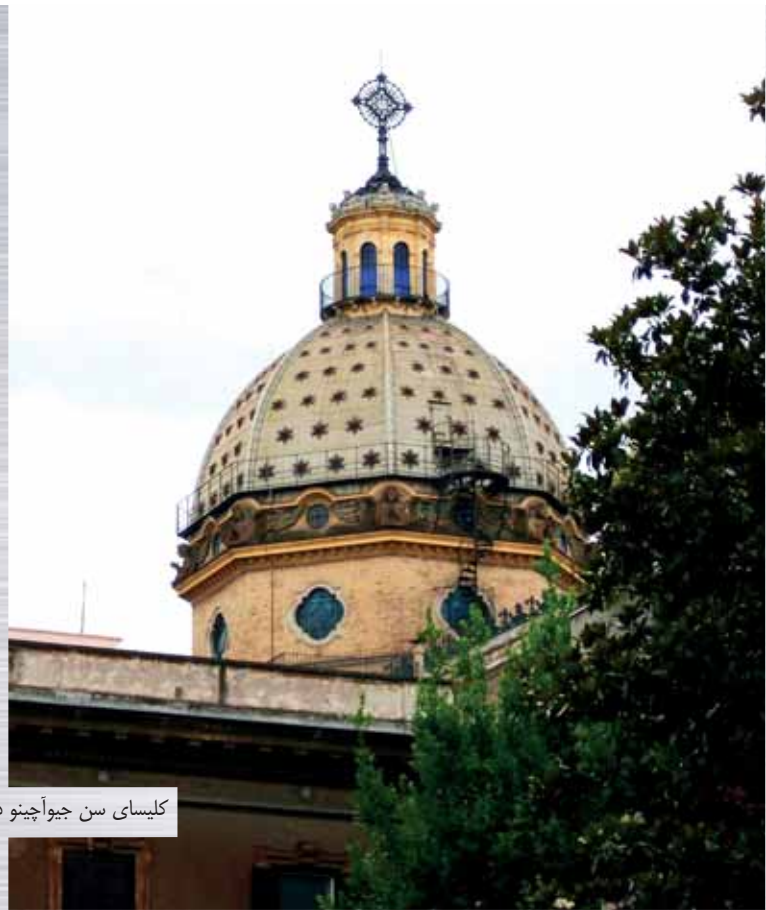
مسأله باعث مینیمم‌شدن درزها شده و آسایش بالایی به‌همراه دارد. حتی وقتی که درجه حرارت بیرون از ساختمان به ۱۰- درجه سانتیگراد می‌رسد، درجه حرارت اتاق مجاور درب ۲۰ درجه سانتیگراد خواهد بود. انواع مختلف پروفیل‌های آلومینیوم عایق حرارتی مناسب برای درب و پنجره موجود است که متناسب با استانداردهای اطفاء حریق هستند. جهت محافظت در برابر سرقت، درب‌های آلومینیومی موجود که دارای سیستم ایمنی داخلی بوده و با هسته آلومینیومی تقویت‌شده‌ای ساخته می‌شوند. این مجموعه با شیشه‌های ضدسرقت و قفل‌های متعدد و فریم‌های از جنس پروفیل آلومینیومی تجمع شده، درب را بی‌نظیر، محکم و درعین‌حال ضدسرقت عرضه می‌دارند.

امروزه تکنولوژی خورشیدی نقش مهمی را در صنعت ساختمان ایفا می‌کند و همزمان کمک بزرگی به تولید الکتریسیته از طریق منبع کارآمد و همچنین گرمایش ساختمان‌ها می‌باشد. گرمایش ساختمان‌ها تنها شامل خانه‌های کوچک نیست بلکه شامل ساختمان‌هایی که نیاز به مقادیر بالایی الکتریسیته دارند، نظیر هتل، بیمارستان و یا استخرهای سرپوشیده نیز می‌باشد. پروفیل‌های آلومینیومی معمولاً به‌عنوان ساختارهایی سبک وزن و محکم جهت کاربرد در پانل‌های خورشیدی یا به‌عنوان قاب پروفیل برای اجزای فوتولتیک استفاده می‌شوند. سقف سکوی اصلی استادیوم فوتبال بیلفیلد نمونه بارزی از یک سلول خورشیدی است. بر روی سقف آن، ۷۹۸ سلول خورشیدی نصب شده که تقریباً سالانه ۸۰ هزار کیلووات ساعت الکتریسیته را تأمین می‌کند. ۱۵ تن آلومینیوم در سکوی جنوبی استادیوم استفاده شده است که این شامل سلول‌های خورشیدی و ساختار تقویتی این سکو است.

آب گرم‌کن‌های خورشیدی که با سلول‌های خورشیدی تلفیق شده‌اند چند سال است که در بازار عرضه می‌شوند. قاب این آب‌گرم‌کن‌های خورشیدی از پروفیل‌های نازک آلومینیومی با کانال‌های توخالی ساخته‌شده که سبک‌وزن بوده و درعین‌حال بسیار مستحکم و بادوام‌اند و به‌علت انجام آنودایز هم ظاهر زیبایی دارند و هم دوره عمر طولانی دارند.



مزایای متعدد برای تماشاگران و کلوب و فوتبال: سکوی اصلی استادیوم بیلفیلد نه تنها محافظتی خوب در برابر بارندگی است، بلکه مقادیر زیادی الکتریسیته تولید می‌کند



کلیسای سن جیوآچینو در رم: گنبدی غیرقابل نفوذ و بدون نیاز به تعمیر برای صد سال اخیر

استفاده از منابع با آلومینیوم

محصولات آلومینیومی در دو مورد خود را از سایر محصولات جدا می‌کنند: حفظ منابع طبیعی و افزایش راندمان انرژی.

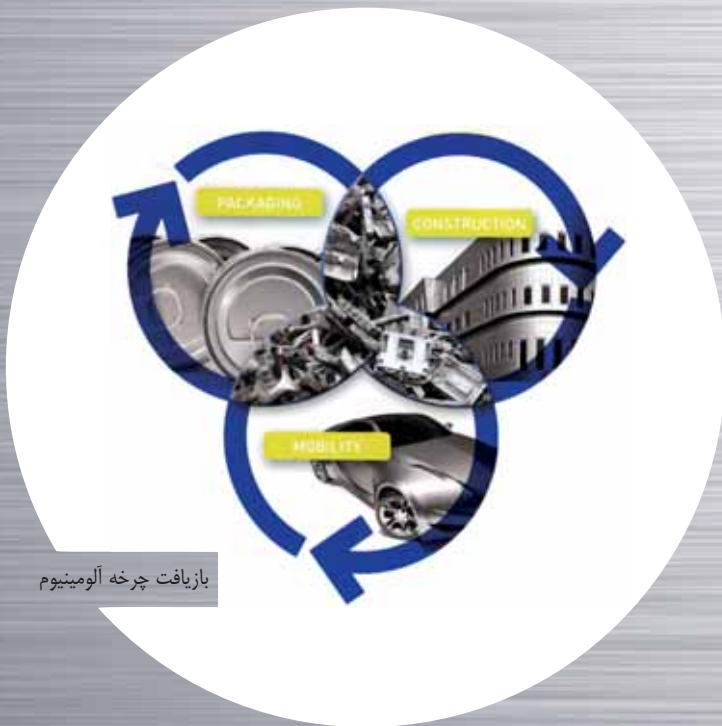
سال‌هاست که بازیافت ضایعات آلومینیومی سهم مهمی در تأمین ماده اولیه اروپا داشته چراکه هم‌اکنون ۴۰ درصد از تقاضای آلومینیوم اروپا توسط فرآیند بازیافت تأمین می‌گردد. از سال ۲۰۰۲ تاکنون، برای مثال، آلومینیوم بیشتری در آلمان تولید شده که این آلومینیوم از طریق ذوب و بازیافت ضایعات آلومینیومی حاصل گردیده نه از طریق تولید آلومینیوم در سلول‌های احیاء آلومینا. کارخانه‌های تولید آلومینیوم از معدن کشورهای نظیر اتریش و سوئیس به‌طور کامل تعطیل شده است. جهت استفاده از منابع «شهری»، بسیاری از شرکت‌های اروپایی ظرفیت بازیافت خود را افزایش داده‌اند.

صنعت آلومینیوم کاملاً از توسعه پایدار آگاه است و می‌داند که با بازیافت هر تن آلومینیوم، می‌توان در مصرف چهار تن سنگ معدن بوکسیت صرفه‌جویی کرد. همچنین با بازیافت هر تن آلومینیوم، از نشر ۹ تن دی‌اکسیدکربن جلوگیری و در مصرف ۹۵ درصد انرژی تولید آلومینیوم اولیه صرفه‌جویی می‌شود.

استخراج شهری - ساختمان‌ها به‌عنوان مهمترین منابع اولیه آلومینیوم:

در گذشته، صنعت آلومینیوم تلاش زیادی برای قراردادن مواد مختلف در چرخه‌های بازیافت کرده است.

این مسأله حاکی از آن است که ۷۵ درصد از آلومینیومی که تولید شده هنوز در دست مصرف است. آلومینیومی که مورد استفاده در کاربردهای مختلف پوده، تاکنون چندین بار بازیافت شده است. ساختمان‌ها معمولاً طول عمر زیادی دارند. مواد اولیه مورد استفاده و مواد مصرف‌شده پس از چند ده سال وارد چرخه اقتصادی می‌شوند. نمونه شناخته‌شده از آلومینیومی که صد سال است در ساختمان مورد



بازیافت چرخه آلومینیوم

استفاده قرار گرفته، کلیسای سن جیوآچینو (Giochino) که در سال ۱۸۹۷ ساخته شده است. گنبد این کلیسا با ورق آلومینیومی پوشانده شده، که پس از صد سال هنوز دارای خواص اولیه خود بوده و هیچ‌گونه علائمی از تخریب در آن مشاهده نمی‌شود. با توجه به دوام ساختمان‌ها، چندان جای تعجب ندارد. که ۲۰۰ میلیون تن آلومینیوم به محصولات ساختمانی و معماری گره خورده است. قانون ساده‌ای برای دوام وجود دارد: در صورتی که لازم باشد یکی از اجزای ساختمان جایگزین شود، لازم است که آن جزء از اول تولید شود، لذا هزینه تولید دو برابر خواهد بود که چندان مقرون به‌صرفه نیست.

بازیافتی در محصولات، نمایانگر آن است که نحوه تولید باعث نگهداری منابع است، که البته این نوع دیدگاه دیدگاهی کوتاهمدت است.

میزان فلز بازیافتی یک محصول، نشان‌دهنده روش حفظ منابع آن محصول نیست. بالاخص این مسأله در یک بخش صنعتی نظیر آلومینیوم که ارزش بالای فلز سبب شده تمامی ضایعات جمع‌آوری شده، ذوب شود و به محصول جدید تبدیل شود، صادق است.

تصور کنید چه اتفاقی می‌افتاد اگر در تولید محصول خاصی، مصرف آلومینیوم اولیه محدود می‌شد و استفاده از مقداری مواد بازیافتی در تولید محصول اجباری بود. برای مثال برای تولید دستگیره جدید درب، لازم به استفاده از دستگیره‌های قدیمی بود. آلومینیوم اولیه‌ای که در اینجا باید در تولید دستگیره‌های جدید به کار رود، صرفه‌جویی می‌شد و همچنین از دستگیره‌های قدیمی هم استفاده می‌شد. این واقعیت که ساختمان عمر طولانی دارد و میزان آلومینیوم مورد استفاده در این بخش، نشان‌دهنده آن است که بازار ضایعات فاصله زیادی با تأمین تقاضای امروز و آینده محصولات ساختمانی آلومینیومی دارد.

از دیدگاه اکولوژیکی، واجب است که چرخه مواد در وسیع‌ترین محدوده کاربردی ممکن بسته شوند و این مسأله تضمین شود که منابعی که یکبار مورد استفاده قرار گرفته‌اند در پایان عمر مصرف خود وارد سیکل اقتصادی شده و تبدیل به مواد شوند. هنگامی که درباره مواد اولیه ساختمان صحبت می‌کنیم، تنها روش فوق می‌تواند به حفظ و نگهداری از منابع کمک کرده و از صنعت ساختمان سبز حمایت کند.

با توجه به نرخ بازیافت ۹۶ درصدی در بخش ساختمان‌سازی، صنعت آلومینیوم با افتخار به موفقیتی که در این راستا کسب کرده، اشاره می‌کند. با این وجود، هنوز نیاز به پوشاندن فاصله‌های باقی مانده‌ای است که در چرخه مواد اولیه این صنعت وجود دارد.

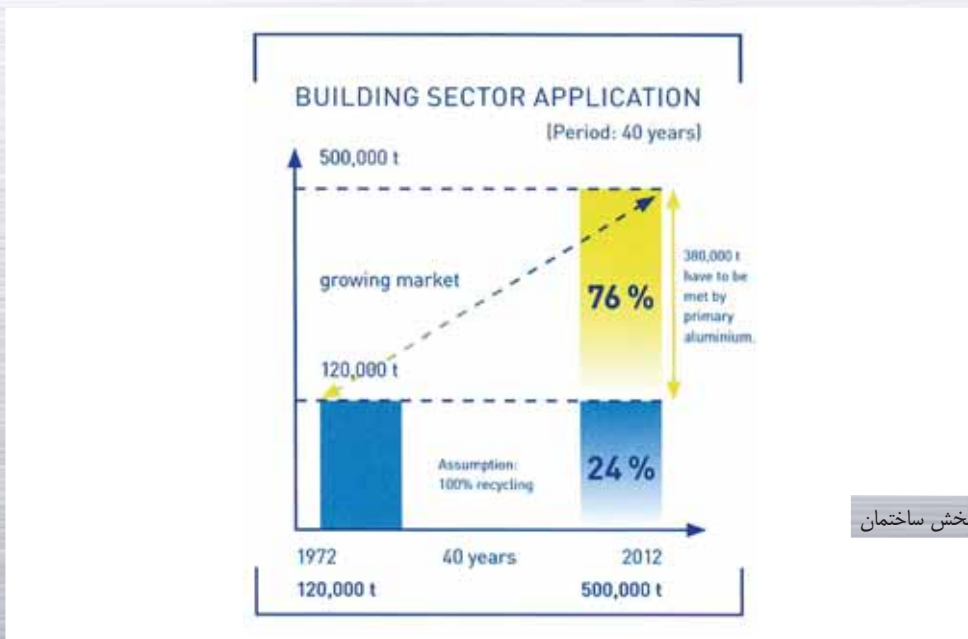
استخراج از منابع شهری در آینده از اهمیت بیشتری برخوردار خواهد بود چراکه پتانسیل عظیمی در بازیافت مواد ساختمانی قفل شده است. استخراج منابع شهری منابع در دست را به سیکل اقتصادی باز می‌گرداند. این منابع شهری (یا همان ضایعات) که انسان‌ها جمع کرده‌اند، کاملاً با منابع اولیه قدیمی تضاد دارد چراکه آن منابع به استخراج و بهره‌برداری نیاز دارند.

افزایش مصرف منابع شهری مواد اولیه موجب نگهداری و حفظ منابع زیرزمینی جهت استفاده نسل آینده می‌شود. پتانسیل مواد اولیه شهری، بالاست. در کشور آلمان ۱۰ میلیارد تن مواد میزالی و میلیون‌ها تن فلز آهنی و غیرآهنی درگیر صنعت ساختمانی است. هم‌اکنون ۶۰۰ هزار تن آلومینیوم در سال، محصولات ساختمانی به صنعت ساختمان آلمان، اتریش و سوئیس عرضه می‌شود. با توجه به عمر بلند و مفید ساختمان‌ها، یک منبع عظیم و در حال شکل‌گیری است که طی پنج دهه به ۳۰ میلیون تن آلومینیوم خواهد رسید.

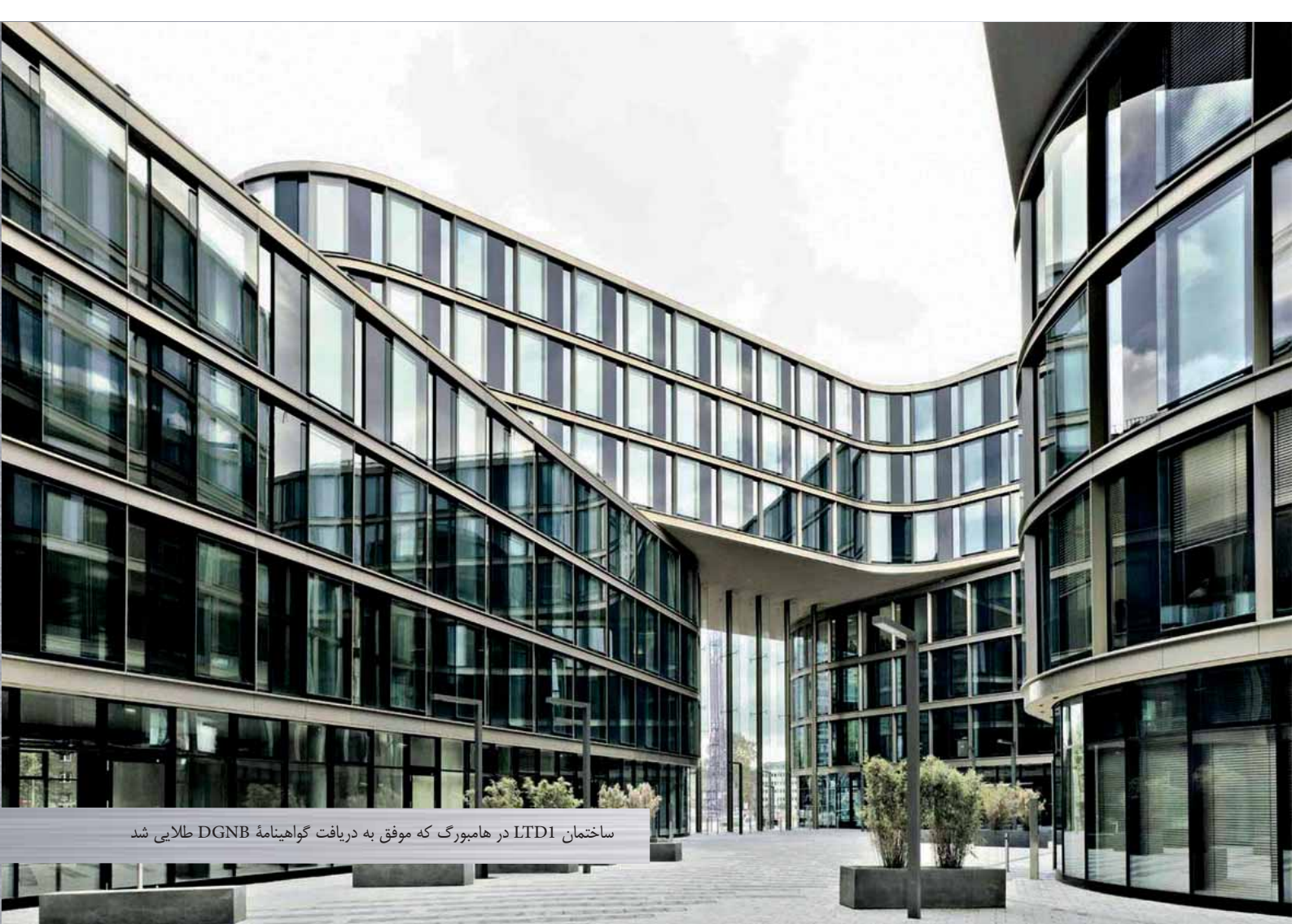
دلایل اقتصادی و اکولوژیکی از آن است که این منابع پس از مصرف مورد استفاده قرار گیرند. در بخش ساختمان‌سازی، نرخ بازیافت ۹۶ درصدی وجود دارد. این بدان معناست که تقریباً تمامی محصولات آلومینیومی که در حال حاضر در صنعت ساختمان مورد استفاده قرار گرفته، بدون آنکه کیفیت خود را از دست دهد، دهها سال آینده در کاربرد جدیدی مورد بهره‌برداری قرار گیرد. با توجه به نقطه ذوب پایین آلومینیوم، میزان انرژی لازم برای ذوب ضایعات تنها ۵ درصد انرژی لازم جهت تولید آلومینیوم اولیه است. در واقع نشر گازهای گلخانه‌ای نسبت به تولید آلومینیوم اولیه، ۹۵ درصد کاهش خواهد داشت. این مسأله در تعادل اکولوژیکی محصولات ساختمانی آلومینیومی منعکس شده است.

باید چرخه مواد را بست نه چرخه محصولات را:

سالهاسست که صنعت آلومینیوم با درخواست سیاستمداران و سازمان‌های ساختمان‌سازی جهت بستن چرخه محصولات و تعیین میزان بازیافت‌پذیری محصولات، روبه‌رو هستند. حجم بیشتر مواد



کاربرد در بخش ساختمان



ساختمان LTD1 در هامبورگ که موفق به دریافت گواهینامه DGNB طلایی شد

شرکت‌های مجزا و متنوع نیز از طریق نرم افزارهای مختلف سعی دارند میزان دی‌اکسیدکربن رها شده طی فرآیند تولید محصولات ساختمانی را برآورد سازند و در نهایت سعی دارند میزان CO₂ که از ورود آن به محیط زیست جلوگیری شده را با استفاده از همان محصولات محاسبه کنند. نتیجه حاصله نشان می‌دهد که محصولات آلومینیومی از میان تمامی محصولات، بیشترین «اختلاف ردپای کربنی» را دارند. در واقع میزان CO₂ تولید شده حین تولید محصولات ساختمانی آلومینیومی کمتر از میزان CO₂ بازداشته شده (جلوگیری از ورود به محیط زیست) است.

مهر و موم تأیید برای یک ساختمان سبز:

اگر بخواهیم کلی بیان کنیم، EPDها جزء مهم و اساسی برای بررسی یک ساختمان، مصالح ساختمانی و یا اجزای ساختمان اند ولی تمامی جوانب صنعت ساختمان سبز را پوشش نمی‌دهند.

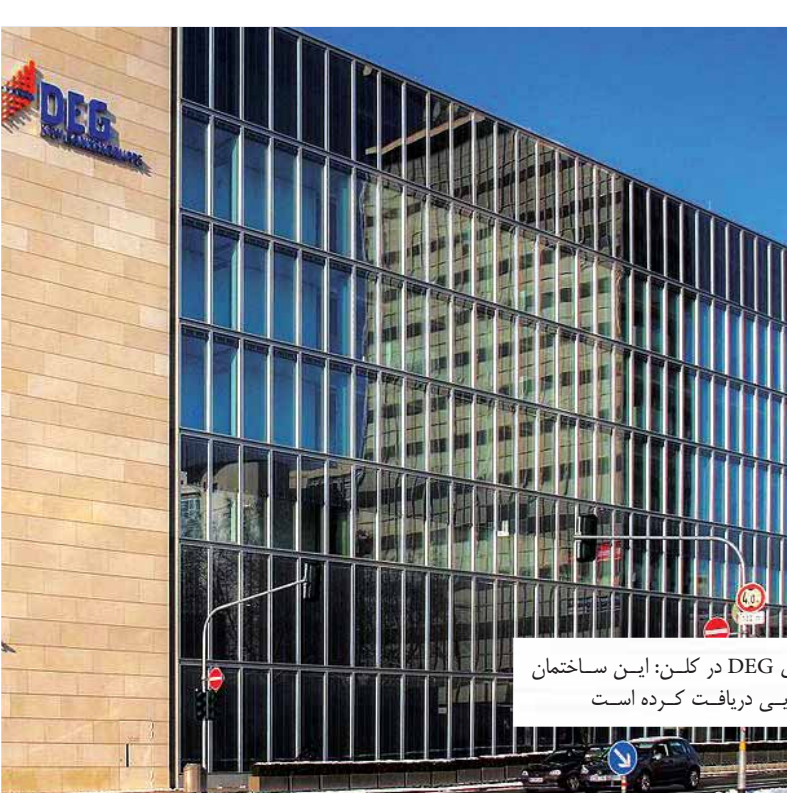
طرح صدور گواهینامه داوطلبانه شورای ساختمان‌سازی پایدار آلمان (DGNB)، که با همکاری وزارت حمل‌ونقل، ساختمان و امور شهری تهیه شده بود، نگرشی جامع نسبت به برنامه‌ریزی و ارزیابی ساختمان‌های سبز دارد.

اعطای گواهینامه براساس DGNB در اتریش و سوئیس نیز معمول شده است. برای آنکه از اعطای یک استاندارد با کیفیت بالا اطمینان حاصل شود، DGNB تمامی حواشی ساختمان که شامل ساختمان سبز می‌شود را در نظر می‌گیرد. براساس مورد استفاده پروفیل، محاسبات لحاظ شده بیش از ۵۰ مورد مختلف را دربر می‌گیرند که زیرمجموعه

لقب‌گذاری زیست‌محیطی و اعطای گواهی برای ساختمان‌های سبز

جهت دستیابی به پایداری در صنعت ساختمان به تجهیزات و ضوابط روشن و عینی نیاز است تا بتوان پروفیل موردنظر برای ساختمان را از دیدگاه پایداری نیز آن مورد بررسی قرار دهیم. کارایی زیست‌محیطی یک ساختمان در میان سایر پارامترها توسط اظهارنامه زیست‌محیطی (EPD) محصولات ساختمانی مشخص می‌گردد، که در اینجا کل سیکل عمر ساختمان مدنظر قرار می‌گیرد. در واقع از ماده مورد استفاده در تولید ساختمان تا تخریب و بازیافت مدنظر قرار می‌گیرد. EPDها حد و حدودی را مشخص می‌کنند، برای مثال، در زمینه مصرف انرژی و منابع و میزانی که محصولات در تولید گازهای گلخانه‌ای و سایر آلاینده‌های زیست‌محیطی مشارکت دارند، محدودیت ایجاد می‌کنند. در واقع می‌توان گفت که EPDها پایگاه اطلاعاتی برای ایجاد ضوابط زیست‌محیطی در ساختمان‌ها محسوب شده و لذا جهت گواهی کردن یک ساختمان مورد استفاده قرار می‌گیرند.

انستیتوی آلومینیوم اروپا به‌عنوان بخشی از فعالیت‌های گواهی EPD خود موفق به طراحی و توسعه تجهیزات، تعیین ضوابط و ایجاد پایگاه اطلاعاتی نموده که این قوانین شامل پنجره‌های آلومینیومی و ورق‌های پوشش داده شده نیز می‌باشد. انستیتوی آلومینیوم اروپا (EAA) حتی نرم‌افزاری را برای این منظور طراحی کرده که مهمترین استانداردهای زیست‌محیطی بین‌المللی ایزو در آن رعایت شده است.



نمای آینده به همراه سازگاری زیست محیطی: سقف‌ها و نماهای آلومینیومی این خانه‌های معلق بر روی آب بهترین گزینه برای سازگاری با آب و دریاست



دفتر مرکزی سرمایه‌گذاری DEG در کلن: این ساختمان نیز گواهینامه DGNB طلایی دریافت کرده است

زیست محیطی حاصل می‌شود، در واقع CO_2 کمترین تولید شده در مقایسه با ساختمان‌های مشابه را داراست.

آلومینیوم - برای ساختمان در حال و آینده

معماری نوین تأثیر بسزایی بر روی شکل ظاهری شهر دارد. یک شکل ظاهری متناسب، یک نما با طراحی غیرعادی یا سطح دکوراتیو شکلی فراموش‌نشدنی به ساختمان می‌دهند. این مسأله تنها شامل حال بناهای تاریخی و یا مشخص‌کننده یک شهر نیست. انتخاب مصالح ساختمانی مناسب نیست بر عملکرد و تأثیر فکری ساختمانی مؤثر است.

عموماً یک ساختمان باید جذاب، از لحاظ اقتصادی مقرون به صرفه باشد و پایدار و بادوام باشد. آلومینیوم به عنوان ماده اولیه یک ساختمان تمامی این خواص را داراست. این فلز با زیبایی، کاربرد و در دسترس بودن منابع آن مشخص شده و نقش مهمی را در دوام ساختمان‌های جدید و مدرن‌سازی ساختمان‌های قدیمی ایفا می‌کند. در اینجا لازم است که دوام منحصربه‌فرد محصولات ساختمانی آلومینیومی برجسته گردد.

یکی از مزایای برتر فلز آلومینیوم، تسهیل در بازیافت آن است. می‌توان این فلز را بارها و بارها ذوب کرد و به محصول با درجه خلوص بالا تبدیل کرد، بدون آن که به مقدار زیادی انرژی نیاز باشد و لذا چنین گزینه‌ای برای نسل‌های آینده بسیار مفید و سودآور است. در میان محصولات ساختمانی، آلومینیوم کمک بزرگی به ارتقاء تعادل انرژی ساختمان می‌کند. هردو پارامتر یعنی، تسهیل بازیافت و افزایش راندمان مصرف انرژی، فاکتورهای کلیدی در هنگام بررسی سیکل عمر ساختمان می‌باشد.

آلومینیوم به عنوان یک ماده مورد استفاده در صنعت ساختمان، دهها سال است که مورد تأیید بوده ولی روش‌های توسعه یافته مرتبط با آلیاژها و تکنولوژی تولید به همراه ارتقاء مهندسی ساخت، زمینه‌های جدید و کاربردی را برای استفاده محصولات تولید شده با آلومینیوم و همین‌طور از آلومینیوم، فراهم آورده است. این فلز پتانسیل نوآوری خود را از دست نمی‌دهد و همواره جای رشد دارد.

اکولوژی، اقتصاد، شرایط اجتماعی، عملکرد ساختمان و مکان آن قرار دارند. در جایی که به فاکتورهای فوق کاملاً دسترسی حاصل شود یکی از گواهینامه‌های طلایی، نقره‌ای و برنز برحسب درجه بندی اعطا می‌گردد.

حتی در مرحله طراحی، DGNB، باعث آسودگی خاطر طراحان می‌گردد. با کسب گواهینامه DGNB، ساختمان‌سازان می‌توانند رده کیفیتی ساختمان خود را افزایش دهند و از این طریق نیاز به انرژی و هزینه را طی فاز ساخت کاهش دهند. در واقع این وسیله‌ای برای سرمایه‌گذارانی خواهد بود که به راندمان مصرف انرژی اهمیت بیشتری می‌دهند.

یکی از نخستین ساختمان‌هایی که موفق به دریافت گواهینامه طلایی DGNB گردیده، ساختمان شماره ۱ مرکز درمانی هامبورگ است. هدف اصلی این ساختمان، استفاده از هرگونه فرصت اقتصادی جهت صرفه‌جویی در مصرف انرژی و در نهایت کاهش هزینه‌ها بوده است. نمای این ساختمان از جنس آلومینیوم- شیشه بوده است. تمامی دفاتر این ساختمان توسط نور مستقیم خورشید روشن می‌شوند. پوشش خارجی ساختمان عایق حرارتی بوده، نمایی دوجداره با تهویه طبیعی داشته که نیاز به گرمایش حرارتی آن پایین است و لذا در چنین ساختمانی تقاضا برای انرژی کم است. بیش از ۶۰ درصد از نما ترانسپارنت است و همین موجب می‌شود که تعادل نوری (اپتیکی) میان دریافت نور خورشید در زمستان و حرارت محدود وارد شده در تابستان برقرار شود.

ساختمان دیگری که موفق به دریافت گواهینامه DGNB طلایی شده، دفتر مرکزی سرمایه‌گذاری DEG در کلن است.

در این ساختمان پروفیل‌های آلومینیومی به عنوان بخشی از نما مورد استفاده قرار می‌گیرند. براساس گواهینامه DGNB، این ساختمان هفت طبقه دارای ضوابط زیست محیطی و مرتبط با سلامتی نیز می‌باشد.

در این ساختمان بالاترین استاندارد انرژی پایین بودن تأثیرات



صنایع آلومینیوم ماندگار

با بیش از ۴۰ سال سابقه در صنعت آلومینیوم

آندایزینگ

میزبان شما در

نمایشگاه بین المللی درب و پنجره و صنایع وابسته

۳ الی ۶ بهمن ماه ۹۳ نمایشگاه بین المللی تهران

سالن 31B - غرفه ۱۲

تهران - شهرک صنعتی شمس آباد - کوی آلومینیوم سازان تلفن : ۰۲۱-۵۶۲۳۶۷۰۴

استان گلستان - گرگان - بلوار جرجان - مقابل جرجان ششم

تلفن و نمابر : ۳۲۱۴۵۳۳۱ - ۳۲۱۵۳۴۶۱ - ۰۱۷

www.mandegargroup.co



شرکت فنی مهندسی پایا افزار فلز

مایع ضد لحیم (جایگزین گریس گرافیت) ماندگاری بالا، حذف دود
آلاینده‌گی از محیط کارخانه و افزایش کیفیت سطح پروفیل



نشانی: تهران، فلکه دوم تهران پارس، خیابان ناهیدی (جشنواره)، نرسیده به چهار راه سید الشهدا، پلاک ۱۲۹، طبقه ۵، واحد ۱۷

فکس: ۰۲۱-۷۷۷۳۳۱۵۴

تلفن فروش: ۰۲۱-۷۷۷۳۳۶۱۷



شرکت فنی مهندسی پایا افزار فلز

اسپری گرافیت مخصوص قالبهای اکستروژن و دایکاست

کاهش فشار تزریق - تخلیه ساده مواد از درون قالب



نشانی: تهران، فلکه دوم تهران پارس، خیابان ناهیدی (جشنواره)، نرسیده به چهار راه سید الشهداء، پلاک ۱۲۹، طبقه ۵، واحد ۱۷

مرکز پخش اراک: ۰۲۴۷۴۵۴-۰۹۱۸

فکس: ۰۲۱-۷۷۷۳۳۱۵۴

تلفن فروش: ۰۲۱-۷۷۷۳۳۶۱۷



شرکت فنی مهندسی پایا افزار فلز

ارائه دهنده انواع محصولات جدید پولیش

کاری از کشور ترکیه

انواع برس، فرچه، نمد، واکس، خمیر پولیش
"مخصوص آلومینیوم، روی و ..."



نشانی: تهران، فلکه دوم تهران پارس، خیابان ناهیدی (جشنواره)، نرسیده به چهار راه سید الشهداء، پلاک ۱۲۹، طبقه ۵، واحد ۱۷

فکس: ۰۲۱-۷۷۷۳۳۱۵۴

تلفن فروش: ۰۲۱-۷۷۷۳۳۶۱۷



طراحی و تولید سیستم‌های مدرن در و پنجره‌ی آلومینیومی
اختصاصی و ترمال‌بریک دو و سه جداره
فریم‌لس، نمای شیشه‌ای و کامپوزیت



[محصول شرکت هومان]



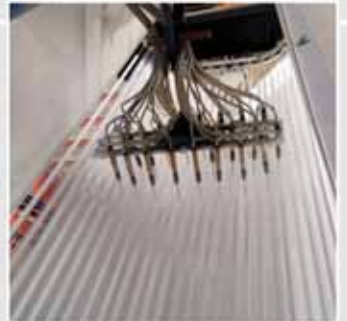
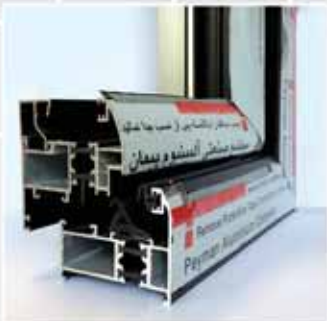
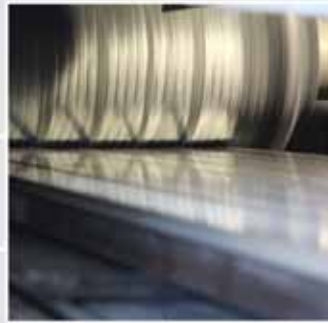
مجتمع صنعتی آلومینیوم پیمان PEYMAN

راه اندازی اولین خط پادر کوتینگ ورتیکال در ایران

ALUMINIUM Industrial Complex



info@peymanaluminum.com www.peymanaluminum.com



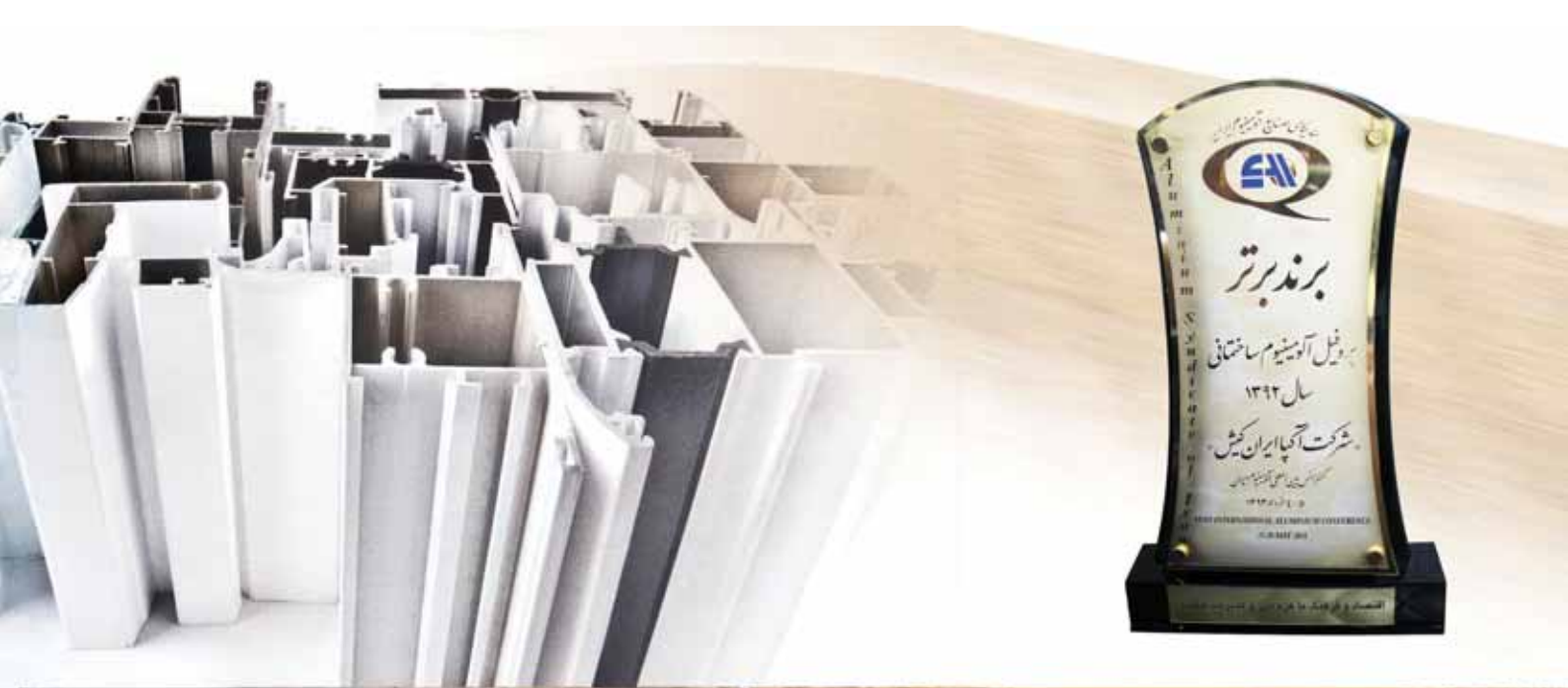


مجتمع صنعتی آلومینیوم پیمان با نزدیک به چهار دهه فعالیت در زمینه تولید پروفیل‌های آلومینیومی مفتخر است با بهره‌مندی از دانش فنی روز اروپا و به‌کارگیری از ماشین‌آلات مدرن و کادری مجرب، محصولاتی با کیفیت استانداردهای جهانی تولید و به بازار ارائه نماید

ارائه کلیه پوشش‌های سطحی مقاطع آلومینیومی مطابق با استاندارد iso.2143

- 1 آندایزینگ - پولیش - برآشینگ - دکورال طرح چوب - پادركوتینگ
- 2 تولید پروفیل‌های اختصاصی ترمال برک و نرمال در 6 تیپ لولایی و کشویی با استفاده از لیبل محافظ
- 3 ارائه خدمات دوخت ترمال برک و نصب برچسب محافظ
- 4 ارائه دهنده یراق آلات و ماشین آلات مونتاژ پروفیل‌های اختصاصی





آکپ ایران

ALUMINIUM Profiles industrial

کارخانه : تبریز، شهرک سرمایه‌گذاری خارجی،
 خیابان آسیای ۲، خیابان اروپا، میدان صنعت
 تلفن: ۸-۰۹۵۰۳۲۴۶۶، ۹-۰۶۶۰۳۲۴۶۶ (۰۴۱)
 نمابر: ۰۹۹۰۳۲۴۶۶ (۰۴۱)
 دفتر فروش: تهران، خیابان ولیعصر، خیابان
 سرو ساعی، طبقه ۱۱، واحد یک
 تلفکس: ۸۸۷۱۳۶۱۳ - ۸۸۷۱۳۳۳۱ (۰۲۱)

- تولیدکننده انواع پروفیل‌های اختصاصی و ترمال بریک
- رنگ آمیزی الکترواستاتیک، دکورال و آنادایز
- یراق آلات و ماشین آلات جهت موتناژ درب و پنجره اختصاصی
- فروش یراق آلات و ماشین آلات جهت موتناژ درب و پنجره اختصاصی
- مشاوره و راه‌اندازی

واحد نمونه صنعتی سال ۱۳۸۹
 کارآفرین نمونه سال ۱۳۸۹



منتخب سندیگای منابع آلومینیوم کشور
 در کنفرانس بین‌المللی آلومینیوم ایران
 در زمره بهترین تولیدکنندگان پروفیل آلومینیوم کشور در سال ۱۳۹۱



ششمین نمایشگاه بین‌المللی در وپنجره
سالن میلاد A غرفه ۱۸



AKPA

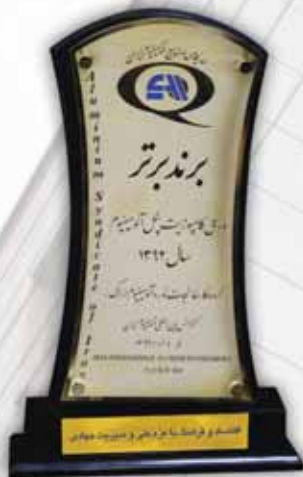
IRAN ALUMINIUM Profiles industrial



گروه کارخانه های تولیدی نورد آلومینیوم (شرکت سهامی عام)

Aluconam

ششمین نمایشگاه بین المللی در وینجره
سالن (میلاد) ۳۱۸ غرفه ۱۴



برند برتر ورق آلومینیوم



برند برتر کامپوزیت



آلکونام برند برتر ورق کامپوزیت آلومینیوم در سال ۱۳۹۲

منتخب سندیکای صنایع آلومینیوم کشور

نمایندگان فروش ورق کامپوزیت آلکونام

ردیف	نماینده	استان نمایندگی	تلفن
۱	آقای محمودی	تهران	۰۹۱۲۲۸۴۹۲۶۸
۲	آقای سلیمانی	مرکزی	۰۹۱۸۱۶۱۷۶۱۵
۳	خانم زارع	یزد	۰۹۱۳۱۵۶۱۱۲۱
۴	آقای وظیفه	آذربایجان	۰۹۱۴۴۱۱۲۱۵۴
۵	آقای علیزاده	خراسان	۰۹۱۵۱۲۳۳۹۶۱
۶	آقای خانجان	البرز	۰۹۱۲۳۰۲۷۴۸۱
۷	آقای شهبازی	لرستان	۰۹۱۸۸۶۰۱۵۷۲
۸	آقای افشین	قم	۰۹۱۲۲۵۳۶۶۰۱

پذیرش نمایندگی فعال در سراسر کشور:

جهت ثبت نام درخواست نمایندگی به سایت
www.aluconam.org و www.navard-aluconam.com

مرآعه فرماید.

فکس: ۰۲۱ - ۸۸۶۵۳۷۹۳
تلفن: ۰۲۱ - ۸۸۶۵۳۷۸۰ - ۸

گروه کارخانه های تولیدی نورد آلومینیوم (شرکت سهامی عام)

NAVARD ALUMINUM MFG. GROUP

- تولید کننده انواع ورقهای آلومینیومی و ورق کامپوزیت آلومینیوم با برند آلکونام
- برند برتر سندیکای صنایع آلومینیوم در زمینه ورقهای آلومینیومی و ورق کامپوزیت پنل آلومینیوم
- دارای گواهینامه دانش بنیان در زمینه تولید آلومینیوم کلد و آلیاژهای گروه ۵۰۰۰



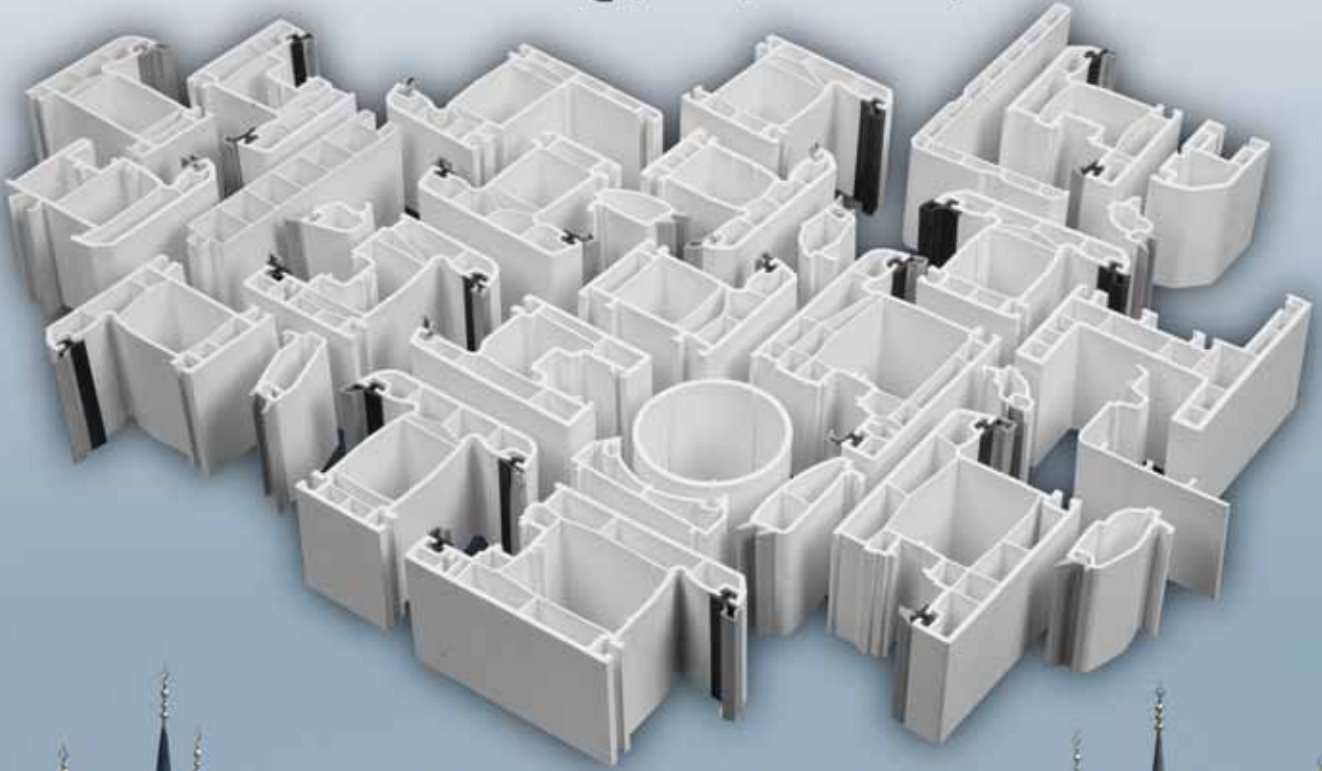
ششمین نمایشگاه بین المللی در وینجره
سالن (میلاد) ۳۱۸ غرفه ۱۴



istanbul pvc®

UPVC DOOR & WINDOW SYSTEMS

پروفیل های چهار و پنج محفظه UPVC



ششمین نمایشگاه بین المللی
در و پنجره تهران
سالن میلاد B



Address: First Floor, No4, 37th St. Vozara Ave, Tehran-Iran

Tel/Fax: +98 21 88209209, 88774241

نشانی: تهران، خیابان وزرا، خیابان سی و هفتم شرقی

پلاک ۴، طبقه اول تلفکس: ۸۸۲۰۹۲۰۹ - ۸۸۷۷۴۲۴۱ (۰۲۱)

made
in
Germany

LogiKal® 9.0

نرم افزار حرفه ای پنجره،
درب و نمای کرتین وال

هم اکنون به زبان
فارسی!

تولید خود را ساده کنید!
محاسبات با خیالی راحت!
صرفه جویی در زمان و هزینه!
تولیدات خود را سریعتر و تاثیرگذارتر انجام دهید!

 **ORGADATA**

A CLICK AHEAD

www.orgadata.com

آدرس : خیابان شریعتی، روبروی پارک شریعتی، پلاک 1007، طبقه 2، واحد 2

تلفن: 26701247

به دنیای گسکتهای تهران پلاستیک خوش آمدید.

Welcome to the world of Tehran plastic

GASKETS



bayatcorp.com



تهران پلاستیک

کارگستر

تولید کننده انواع گسکت

برای درب و پنجره یو پی وی سی و اکومینیومی

نشانی: تهران، جاده قدیم کرج

خیابان ۱۷ شهریور، کوی کرمی

کوچه دوم، پلاکهای ۱۴ و ۱۶

تلفن: ۰۲۱-۶۶۸۱۱۹۶۸

فکس: ۰۲۱-۶۶۸۱۷۸۲۳

www.tehranplastic-kg.com

info@tehranplastic-kg.com



زند لاستیک

تولیدکننده انواع گسکت درب و پنجره

اولین تولیدکننده نوارهای لاستیکی (Gaskets) از جنس EPDM برای درب و پنجره‌های آلومینیومی، PVC و UPVC در ایران؛ مطابق استاندارد اروپا

We are your partner to supply **EPDM** gaskets

دارنده گواهینامه کیفیت ISO 9001:2008 و ISO/TS 16949:2009 از TÜV NORD آلمان



نشانی : تهران، خیابان آیت الله کاشانی، ابتدای بزرگراه ستاری جنوبی، پلاک ۵۴، واحد ۲۷ تلفن : ۴۴۱۱۱۴۰۱ شماره : ۴۴۱۶۸۷۲۱

Address : #27, No.11, South Sattari Exp., Kashani Ave., Tehran - Iran Tel : (+98 21) 44111401 Fax : (+98 21) 44168721

Website : www.zandrubber.ir

E-mail : info@zandrubber.ir

پلی پروفیل

تولید کننده انواع نوارهای PVC و PVCNBR (نرم و خشک)

جهت مصارف در و پنجره آلومینیوم و UPVC

تولید نوارهای مقاطع سفارشی، طراحی و ساخت قالب



جاده قدیم کرج، میدان شیر پاستوریزه، خیابان ۱۷ شهریور، خیابان عبدالرحیمی، کوچه پنجم، پلاک ۱۹

همراه: ۰۹۱۲۴۰۶۰۴۰۰

تلفن: ۰۵-۶۶۷۹۷۹۳۴



شرکت ایران پلاستیک

• گرانول پی.وی.سی ایران پلاستیک

قابل استفاده برای تولیدکنندگان سیم و کابل ، کفش ، لوله و اتصالات ،
لوازم خانگی ، قطعات برقی کارخانجات صنایع غذایی ، دارویی شیمیایی و ...

• سازنده انواع لوله پی.وی.سی

برای مصارف آب رسانی کشاورزی

• سازنده انواع روکش پی.وی.سی

برای مصارف سیم بکسل و فنرهای صنعتی.

• سازنده انواع نوار پی.وی.سی

برای مصارف اتومبیل سازی ، در و پنجره آلومینیومی
یخچال، فریزر و سایر محصولات صنعتی

ششمین نمایشگاه بین المللی در و پنجره
سالن میلاد ۳۸۸ غرفه ۱۱

www.iraplastic.com
Email: info@iranplastic.com

تلفن: ۶۶۸۰۲۴۳۴ - ۶۶۸۰۹۹۲۲
فکس: ۶۶۸۰۴۸۲۰







SOODAD

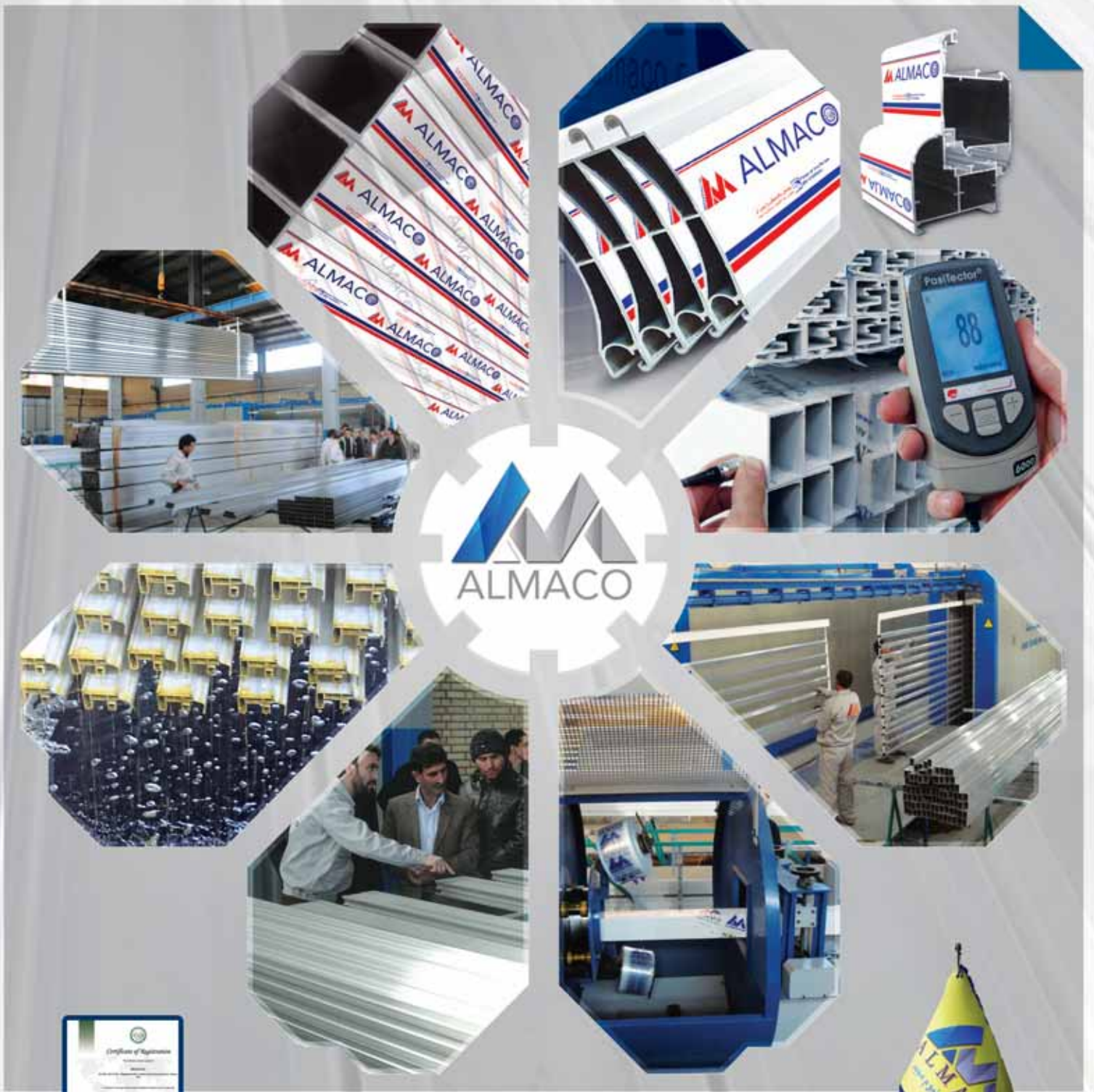
Security Doors

بزرگترین تولیدکننده درب های ضد سرقت در خاورمیانه

یوسف آباد ، خیابان فتحی شقاقی
بعد از تقاطع کاج شمالی
پلاک ۱۳۴ ، طبقه سوم شرقی

تلفن: ۸۸۰ ۱۶۹۶۰ - ۸۸۰ ۱۶۹۵۰
فکس: ۸۸۳ ۵۷ ۲۳۹

www.Soodad.com
info@Soodad.com



صنایع آلومینیوم آلماکو

پوشش دهی انواع پروفیل های آلومینیومی به روش الکترواستاتیک جهت مصارف ساختمانی و صنعتی
 [قوطی و کرنر | تیغه کرکره | پروفیل های اختصاصی]

اتوبان تهران - قم، شهرک صنعتی شمس آباد، بلوار نگارستان، آبان ۲

۵۶۲۳۶۵۷۰ • ۵۶۲۳۶۵۷۴

www.almaco.co

aloum_majid@yahoo.com

مصاحبه اختصاصی مجله در و پنجره و نما با مهندس صدقی نسب مدیرعامل شرکت ساتیان صنعت ساختمان



ساتیان
صنعت ساختمان

مقدمه

شرکت ساتیان صنعت ساختمان به‌عنوان یکی از پیشگامان صنعت درب و پنجره فعالیت خود را از سال ۱۳۸۲ در زمینه یراق آلات درب و پنجره UPVC و آلومینیوم با تکیه بر دانش فنی روز و با بهره‌گیری از محصولات مطابق استانداردهای بین‌المللی و اخذ نمایندگی از برندهای معتبر جهانی چون Roto آغاز نمود. با گسترش صنعت درب و پنجره، این شرکت نیز با به‌کارگیری تیمی مجرب، ایجاد شبکه فروش مویرگی و نمایندگی در برخی استان‌ها و با داشتن امکانات آموزشی، محدوده فعالیت خود را وسعت بخشید.

ساتیان یکی از برترین شرکت‌هایی است که تمام نیازهای یک تولیدکننده را در زمینه یراق آلات برطرف می‌نماید و با ترکیبی مناسب از توانایی‌ها و عملکرد، رضایت مشتریان را کسب نموده است.

دو ماهنامه در و پنجره و نما طی گفت‌وگویی صمیمانه با جناب آقای مهندس صدقی‌نسب، مدیرعامل محترم شرکت ساتیان صنعت ساختمان، جویای نظرات ایشان در مورد این شرکت، نحوه فعالیت و دیدگاه‌های ایشان در بحث یراق آلات شده است که در ادامه می‌خوانیم:

– لطفاً شرکت ساتیان صنعت را معرفی و سوابق آن را برای خوانندگان تشریح فرمایید. در حال حاضر نمایندگی چه برندهایی را در اختیار دارید؟

شرکت ساتیان صنعت ساختمان در تاریخ ۱۳۸۲/۹/۶ تأسیس شد. این شرکت در ابتدا فعالیت به واردات پروفیل در و پنجره UPVC می‌پرداخت و نمایندگی پروفیل شرکت‌های Pensa، شفر (Scheffer) و همچنین ماشین آلات ایلماز را در اختیار داشت همچنین به فروش یراق آلات و همچنین دستگاه‌های شرکت کابان می‌پرداخت. در سال ۸۲ تولیدکنندگان زیادی در صنعت در و پنجره بوبی‌وی‌سی در ایران وجود نداشتند لذا سید کالایی ما شامل بخش‌های پروفیل،

دستگاه و یراق بود.

اما پس از دو سال فعالیت خوشبختانه بازار به سمت‌وسویی حرکت کرد که هر شرکت در یک زمینه تخصصی وارد یک شاخه منحصر به فرد مثلاً یراق آلات، پروفیل و یا دستگاه شد. در آن زمان در ایران تنها دو شرکت در بحث یراق آلات مشغول فعالیت بودند لذا ما تصمیم گرفتیم که در این بخش متمرکز شویم. پس از آن و از سال ۱۳۸۴ تاکنون نمایندگی شرکت VHS ترکیه را داریم. طی سال‌های ۸۲ الی ۸۴ شرکت‌ها تنها به تولید در و پنجره می‌پرداختند و طیف تنوع یراق آلات محدود بود. اما از سال ۸۷ بازار پنجره‌های PVC کم‌کم به بحث تنوع و استانداردهایی که مورد قبول اروپا باشد، توجه ویژه نشان داد و در نتیجه ما نیز تصمیم گرفتیم که به تنوع کالای خود نگاه خاصی داشته باشیم.

در کنار محصولات شرکت VHS که اولین تولیدکننده یراق آلات دوحالت به کیفیت و دارای کلیه استانداردها در ترکیه و اروپا است و بیش از ۲۰ سال سابقه تولید دارد و امتحان خود را در این زمینه پس داده است و تمام تست‌ها و آزمایشات RAL را دارا می‌باشد، تصمیم گرفتیم با یک برند آلمانی شروع به همکاری نماییم که سید کالایی کامل‌تری داشته باشیم. در نتیجه نمایندگی انحصاری شرکت Roto آلمان را در دست گرفتیم و پس از آن در سال‌های ۸۸ و ۸۹، یراق آلات آلومینیومی را به سید کالایی خود اضافه کردیم. از جمله پروژه‌های مهمی که قرارداد آن را در سال ۸۸ منعقد کردیم، پروژه برج تهران بود که در آن یراق آلات سری ۴۵۰ روتوی tilt first اجرا کردیم. در حال حاضر شرکت ساتیان نمایندگی انحصاری شرکت VHS ترکیه، Roto آلمان و هائوتائو آلمان (HAUTAO) (با بیش از ۱۰۵ سال قدمت) را در اختیار دارد.

در نمایشگاه در و پنجره تهران نیز از یک برند جدید آلمانی رونمایی خواهیم کرد با نام شرکت GEZE آلمان که ۱۵۰ سال قدمت در زمینه یراق آلات و شیشه دارد و ساتیان قصد دارد سید کالایی خود را افزایش دهد.





کیلوگرم بوده که هم‌اکنون به ۳۰۰ کیلوگرم ارتقاء پیدا کرده است. از دیگر نوآوری‌ها، می‌توان در بحث الکترونیکی به ریموت‌های الکتریکی در اشاره نمود. در بخش بازشوها، سیستم‌های BMS ساختمان‌ها را داریم. در بحث آتش‌نشانی هم پنجره‌های خودکار بازشونده قابل ذکر می‌باشند. سیستم دیگری که می‌توان اشاره نمود همان سیستم حبشی یا lift & Slide است که در سال ۲۰۱۴، از ۳۰۰ کیلوگرم به ۴۰۰ کیلوگرم ارتقاء یافت.

– لطفاً در خصوص یراق‌آلات نما توضیح بفرمایید.

در بخش یراق‌آلات نما متقاضی در ابتدا می‌بایست، نقشه، ارتفاع، اتوکید پروفیل و ... را ارائه کند تا ما از نظر ابعاد و وزن آن‌را در سیستم خودمان چک کنیم و بعد یراق‌آلات را عرضه نماییم، چراکه با جان انسان‌ها ارتباط مستقیم دارد که با هیچ سرمایه‌ای نمی‌توان آن‌را جبران نمود.

در فروش یراق‌آلات سیستم‌ها به‌علت آن‌که محصولات خود را گارانتی می‌کنیم و مسئولیت مشکلات احتمالی را قبول می‌کنیم، به همین دلیل می‌بایست کل سیستم را چک کنیم و حتی ممکن است پروفیل‌های به‌کاررفته در سیستم را تأیید نکرده و نقشه جدیدی به سازنده ارائه کنیم که این مشاوره‌ها برای مشتریان به‌صورت رایگان صورت می‌گیرد.

حتی گاهی خودمان مستقیماً وارد کارخانه شده و جهت تولید صحیح و بدون عیب نما اقدام می‌کنیم.

در به‌کارگیری یراق‌آلات نما، دقت زیادی باید صورت گیرد چراکه در صورت عدم رعایت استانداردها بسیار خطرناک خواهد بود.

– ریشه استفاده از یراق‌آلات نامناسب را در چه می‌بینید؟ فقر فرهنگی؟ فقر دانش؟ فقر مالی؟ آیا تا به حال اتفاق افتاده که مشتری با تمام وجود کیفیت و کارایی

– لطفاً در مورد محصولات و سبد کالایی خود توضیح فرمایید.

شرکت ساتیان بیش از ۵۰۰،۰۰۰ دست یراق‌آلات و ۲۸۰۰ قلم کالا دارد. ۲۵۰۰ مترمربع انبار داشته و تمام سیستم‌ها به‌صورت بارکد شده است، تمام کالاها سیستم رهگیری و کد رهگیری دارد. ضمانت‌نامه محصولات را خود شرکت سازنده ارائه می‌کند ضمن اینکه هر تولیدکننده‌ای که بخواهد از محصولات ما استفاده نماید، می‌بایست در ابتدا دوره‌های آموزشی لازم را طی کرده و بعد کالا را دریافت نماید. محصولات شرکت ساتیان شامل ۳۵ سری بازشو می‌باشد. فعالیت ما تنها در بحث یراق‌آلات تک‌حالته، دوحالته، و ... خلاصه نمی‌شود. محصولات ما شامل سیستم‌های کشویی، سیستم‌های tilt & slide، سیستم‌های Sliding paralel، سیستم‌های بیرون بازشو، درهای دوحالته، درهای تک‌حالته، سیستم‌های الکترونیکی، سیستم‌های فرانسوی، درهای از پشت قابل امتداد، سیستم‌های محوری و ... می‌باشد که همگی در سایت ما به آدرس Satian.ir قابل مشاهده و ترجمه شده به فارسی است. همچنین نقشه نصب یراق‌آلات روی پنجره نیز در سایت در دسترس است.

– لطفاً در خصوص نوآوری‌های که طی سال‌های ۲۰۱۳ و ۲۰۱۴ در بحث یراق‌آلات به‌وقوع پیوسته توضیح فرمایید.

در مورد نوآوری‌هایی که طی سال‌های ۲۰۱۳ و ۲۰۱۴ صورت گرفته، باید بگویم که به‌عنوان مثال در اروپا وزن قابل تحمل بازشوها را افزایش داده‌اند. یعنی یراق‌آلات پنجره‌ها را در ابعاد بزرگتری تولید کرده‌اند. پیش از این دو سال یراق‌آلات دوحالته ۸۰، ۱۳۰ و ۱۶۰ کیلوگرم بوده که الان به ۲۰۰ کیلوگرم ارتقاء یافته است. همچنین در یراق‌آلات تک‌حالته لولایی نیز وزن قابل تحمل یراق ۹۰، ۱۳۰ و ۱۶۰



سندیکای صنایع آلومینیوم و... وجود دارند. باید تلاش کنیم که صنعت را به استفاده از استانداردها سوق دهیم، ما عقیده داریم برای خریداران یراق آلات باید دوره آموزشی برگزار شود. خوشبختانه تاکنون ۳۰۰ کارگاه آموزشی به صورت رایگان برگزار کرده ایم.

استانداردهای RAL برای یراق آلات حتماً باید رعایت شده باشد و IFTROSENHEIM تست های RAL را با نسبی بالاتر از استاندارد اجرا می کند و یراق آلاتی که این تست ها را بگذرانند، گواهی نامه IFT ROSENHEIM دریافت می کنند. نکته قابل توجه آن است که بسیاری از تست های یراق آلات IFT ROSENHEIM در شرکت Roto انجام می شود یعنی شرکت Roto تمام دستگاه های تست یراق آلات را در اختیار دارد.

تفاوت سیستم های اروپایی و آمریکایی در چیست؟ یعنی در دنیا فقط همین دو نوع سیستم را داریم؟ (همانطور که می دانید کشور ایران هم با سیستم اروپایی خود را وفق داده است).

سیستم های آمریکای شمالی و انگلیسی تقریباً یکی هستند و سیستمی که آنها دارند اما در اروپا استفاده نمی شود، سیستم کشویی بالا به پایین (گیوتینی) است که مناسب نیست و بقیه سیستم ها مشترک است. ضمن اینکه سیستم هایی که در ایران استفاده می شود با نقاط دیگر جهان فرقی ندارد.

اگر سخن خاصی دارید بفرمایید.

ضمن تشکر از مجله در و پنجره و نما برای همکاری با این صنعت و کمک به گسترش درو پنجره با کیفیت و استاندارد، به اطلاع می رساند شرکت ساتیان اولین کاتالوگ فارسی یراق آلات را به چاپ رسانده که قابل استفاده برای همه می باشد.

را لمس کند ولی باز هم کالای بی کیفیت خریداری نماید (مشتری نهایی و سازنده، هر دو را مثال بزنید)؟

هر سه مورد، فقر فرهنگی و فقر دانش بیشتر سبب می شود که یراق آلات نامناسب خریداری شود که می توانیم با بالابردن سطح علمی خریداران و مصرف کنندگان نهایی این خلاء را پر نموده و تفاوت های موجود بین یراق آلات بی کیفیت ارزان قیمت و یراق آلات با کیفیت گران را برای آنها روشن کنیم و مطمئناً پس از افزایش سطح دانش آنها دیگر به دنبال جنس بی کیفیت نخواهند بود. لازم به ذکر است که با هزینه کمتر از ۵٪ از کل پنجره می توان پنجره با کیفیت ایده آل تحویل مصرف کننده نهایی داده شود.

بحث شرکت ساتیان در تأمین یراق، تأمین امنیت است در گذشته یراق آلات فقط بیشتر جهت عایق بندی عرضه می شد اما امروزه بحث امنیت، چه امنیت جانی برای اتاق کودک و بیمارستان ها و چه جلوگیری از سرقت موجب تغییر دید خریداران شده است. مثلاً برای اتاق کودک ۴-۲ سال، یراق آلاتی را برای پنجره پیشنهاد می کنیم که یکی از حالت های آن، تهویه باشد (Tilt first) به طوری که اول مورب باز شو باشد و روی آن یک دستگیره و قفل ایمنی می خورد که قفل و کلید ایمنی قابل برداشته شدن از روی دستگیره می باشد. این یراق آلات همچنین برای هتل ها و بیمارستان ها نیز پیشنهاد شده و کاربرد دارد.

نقش انجمن ها در استاندارد سازی ساخت در و پنجره چیست؟ و کلا چند انجمن و اتحادیه در زمینه در و پنجره UPVC و آلومینیوم می شناسید و کدامیک تا به حال قوی تر عمل کرده است؟

در حال حاضر انجمن های پروفیل UPVC، انجمن در و پنجره سازان UPVC، اتحادیه پروفیل آلومینیوم در ساختمان، تعاونی تولید کنندگان پروفیل، تعاونی آلومینیوم کاران، اتحادیه در و پنجره سازان آلومینیوم و



مصاحبه اختصاصی مجله در و پنجره و نما با مهندس پورسلطانی مدیرعامل شرکت عایق صدفی

در سال ۱۳۸۸ با توجه به بررسی بازار پروفیل‌های تولیدشده داخلی جهت تأمین گسکت‌های سرخود در پروفیل، ماشین‌آلات اکسترودر گسکت‌های TPE را وارد نمود و در مدت بسیار کمی توانست گسکت موردنیاز اکثر تولیدکنندگان پروفیل کشور را تأمین نماید.

همچنین فعالیت و بازاریابی برای فروش پروفیل‌های وارداتی شرکت وین‌هاوس و جذب چندین کارگاه با این نوع پروفیل در کشور صورت می‌گیرد.

– شما به‌عنوان مخترع پروفیل‌های ترکیبی آلومینیوم و PVC این ایده را از کجا گرفتید؟ پروفیل‌های ترکیبی چقدر در کشور جای خود را باز کرده است؟ در خارج از ایران چطور؟

پروفیل‌های ترکیبی چوب و آلومینیوم و یا آلومینیوم ترمال‌بریک با چوب که می‌توان گفت در کشور ایتالیا تنوع بسیار زیادی دارد وجود دارند اما با توجه به گران بودن چوب و نگهداری چوب از نظر طبیعی بودن و حتی نوع چوب مصرفی، ایده ترکیب آلومینیوم با UPVC که به نظر مناسب و اقتصادی‌تر می‌رسید به ذهن ما خطور کرد. با طراحی قالب‌های آلومینیوم و UPVC و ساخت ماشین‌آلات ترکیب این محصولات توانستیم این طرح را ثبت و اجرا و به تولید انبوه برسانیم.

در سال ۱۳۸۵ (زمان ثبت اختراع) چون پنجره‌های UPVC در نوع خود جدید بود اما با گذشت عمر مصرف پنجره‌های UPVC با

دو ماهنامه در و پنجره و نما طی گفت‌وگویی با جناب آقای مهندس پورسلطانی، مدیرعامل محترم شرکت عایق صدفی، جویای نظرات ایشان درمورد فعالیت‌ها و تولیدات جدید شرکت شد که دیدگاه‌های ایشان را در ذیل می‌خوانیم:

– لطفاً شرکت عایق صدفی و انواع فعالیت‌ها و محصولات آن را توضیح دهید.

شرکت پنجره عایق صدفی در سال ۱۳۸۲ با هدف تولید پروفیل‌های درب، پنجره UPVC تأسیس گردید با توجه به جدید بودن پنجره‌های دوجداره UPVC و ارزان بودن سوخت و نبود فرهنگ مصرف این نوع پنجره‌ها؛ شرکت تصمیم به مونتاژ این پنجره‌ها با استفاده از پروفیل‌های وارداتی گرفت. پس از بررسی پروفیل‌هایی از کشور آلمان و ترکیه با توجه به کیفیت و قیمت مناسب آنها انتخاب شدند و در همین زمینه اقدام به عقد قرارداد با کمپانی فیرات ترکیه (وین‌هاوس) نمود که یکی از بزرگترین تولیدکنندگان پروفیل و متعلقات آن در کشور ترکیه می‌باشد. ماشین‌آلات مونتاژ پنجره این شرکت از شرکت الوماتک آلمان و ماشین‌آلات خط تولید شیشه دوجداره از شرکت CMS ترکیه خریداری شد. در سال ۱۳۸۵ اقدام به ثبت اختراع پروفیل‌های جدید ترکیبی آلومینیوم و UPVC با برند Alupwin نمود که در نوع خود با توجه به مزایا و محدودیت‌های پنجره‌های دوجداره آلومینیوم و UPVC این نوع پروفیل مزیت هر دو جنس را در کنار هم برای مشتریان و مصرف‌کنندگان فراهم نمود.



توجه به تنوع رنگ آلومینیوم (پودری، آنادایز و دکورال) عدم نیاز به گالوانیزه، ایستایی عالی پروفیل آلومینیوم در پنجره‌های با ارتفاع بلند و استفاده از یراق‌آلات پنجره‌های UPVC (قیمت مناسب نسبت به یراق‌آلات آلومینیوم) مزیت‌های خوبی برای مصرف‌کنندگان را فراهم نمود که در حال حاضر چندین کارگاه مونتاژ به‌عنوان نماینده رسمی مونتاژ در شهرهای مختلف کشور با این پروفیل، پنجره‌های کامپوزیت تولید می‌نمایند.

در دو سال اخیر با شرکت در نمایشگاه‌های بین‌المللی ساختمان کشور عربی حاشیه خلیج فارس، افغانستان و عراق در حال حاضر صادرات این محصول به‌صورت پنجره، پروفیل به این کشورها انجام می‌پذیرد.

- پروفیل‌های ترکیبی چوب و آلومینیوم چه بازاری دارند؟

پروفیل در ترکیبی چوب و آلومینیوم با توجه به محدودیت در ابزار مونتاژ، فقط توسط چند شرکت در ایران انجام می‌گیرد و چندان عمومی نشده است.

- به‌تازگی به تولید گسکت می‌پردازید لطفاً در خصوص این محصول و انواع مختلفی که در بازار وجود دارند؟ چه تعداد تولیدکننده این محصول در داخل کشور وجود دارند؟ علت ورود شما به این بازار چه بوده است؟ لطفاً در خصوص تفاوت EPDM و TPV و انواع دیگر موجود در بازار و خواص آن‌ها توضیح دهید.

گسکت‌های مصرفی درب پنجره‌های دوجداره UPVC و آلومینیوم که از انواع PVC و EPDM و TPE هستند در کشور تولید می‌گردد. تعداد تولیدکنندگان گسکت‌های PVC با قیمت و کیفیت‌های مختلف در کشور زیاد است.

اما در رابطه با گسکت TPS که این شرکت در حال حاضر تولید می‌نماید گسکت TPS از پلیمرهای بهتری بوده و مزیت لاستیک و پلاستیک‌ها را در این نوع پلیمر به‌همراه داشته است با توجه به کیفیت خوب الاستیکی این پلیمرها و قیمت رقابتی، تنوع رنگ و مهمتر از همه چگالی پایین، این مواد جایگزین مناسبی برای محصول‌های مشابه می‌باشد.

- گسکت‌های سرخود در پروفیل‌ها به‌صرفه هستند یا خیر؟ هم در مورد قیمت، زمان تولید و کارآرایی توضیح فرمایید.

با توجه به قیمت مناسب این گسکت‌ها و حذف نیروی انسانی برای جایگزینی بر روی پروفیل‌ها و سرعت کار، این نوع گسکت‌ها کاملاً به‌صرفه هستند. از نظر قیمتی حدود ۳۰٪ ارزان‌تر از محصولات مشابه می‌باشد کلاً با حذف فرآیند جازدن لاستیک در کارگاه‌های مونتاژ قطعاً مقرون به‌صرفه خواهد بود و قابلیت ارتجاعی بالای این

نوع گسکت در درازمدت آب‌بندی و هوابندی خوبی را برای پنجره‌های UPVC ایجاد می‌نماید.

می‌بایستی با توجه به هر نوع پروفیل، ابعاد و ضخامت‌های مناسب گسکت برای آن پروفیل تولید گردد و چنانچه ماشین‌آلات مونتاژ، تنظیم‌های لازم از نظر تیغه و قالب‌های مناسب را داشته باشند، گسکت‌های TPE از نظر اقتصادی و کیفیت، محصول مناسبی برای این پنجره‌ها را خواهد بود.

- در پایان اگر صحبت خاصی دارید بفرمایید.

در پایان امیدواریم همکاران محترم با رعایت اصول کیفی و فنی از نظر پروفیل، مونتاژ و نصب، بتوانند در ارتقاء مصرف پنجره‌های دوجداره قدمی میسر بردارند.





اطلاع‌رسانی جهت شناسایی

یراق‌آلات مناسب و استاندارد

بخش دوم - شناخت یراق‌آلات مربوط به سیستم‌های مختلف درب

امنیتی قابل استفاده می‌باشد ضریب امنیتی این سیستم‌ها را بالا برده و باعث کاهش سهولت در زمان سرقت می‌شوند.

مشکلات ذکر شده برای غلطک‌ها در اسپانیولت تک‌حالته در شماره قبل، درخصوص غلطک‌های اسپانیولت درب هم صادق می‌باشد.

در سیستم‌های سرویسی که به دو صورت اسپانیولت سرویس و قفل سرویس می‌باشد، نحوه استفاده استاندارد و صحیح به صورت اسپانیولت می‌باشد که دقیقاً به شکل اسپانیولت‌های بالکنی بوده و سرتاسر درب توسط غلطک‌ها قفل می‌شود. نکته مهمی که در قفل‌های سرویسی باید مورد توجه قرار گیرد صفحه اصلی قفل می‌باشد که حتماً یک‌طرف آن باید فلزی بوده و طرف دیگر باید به صورت پلاستیکی طراحی شده باشد.

ضمناً در نظر داشته باشید که از سیستم اسپانیولت‌های سرویسی برای درب‌های بالکنی هم جهت کاهش قیمت می‌توان استفاده کرد.

۲- دستگیره:

نکاتی که در انتخاب دستگیره باید مورد توجه قرار گیرد:

۱- استفاده از دستگیره با اهرم توپر که موجبات عدم شکست آن را در هنگام عملکرد بوجود می‌آورد. بلندبودن اهرم دستگیره درب باعث فشار کمتر به دستگیره و اسپانیولت شده و موجب سهولت در باز و بسته کردن درب می‌شود.

۲- ضخامت صفحه اصلی دستگیره که جنس نامرغوب و با ضخامت غیراستاندارد آن باعث تغییر حالت یا شکست دستگیره می‌گردد.

۳- نقطه پرچ‌شدگی یا اتصال اهرم دستگیره به صفحه اصلی که

نوشتار پیش‌رو که حاصل تجربه ۱۰ ساله حضور در صنعت در پنجره می‌باشد سعی بر آن دارد که به تکمیل و به‌روزرسانی اطلاعات مربوط به یراق‌آلات مختلف برای ارتقاء سطح کیفی تولیدکنندگان و فعالان این عرصه بپردازد.

در بخش اول که در شماره قبل منتشر شد، به صورت مبسوط به تشریح مجموعه یراق‌آلات تک‌حالته پرداختیم. در این بخش یراق‌آلات مربوط به سیستم‌های مختلف درب را بررسی خواهیم نمود:

۱- اسپانیولت درب‌های قفل‌دار بالکنی، اسپانیولت‌های سرویسی و قفل سرویسی

آنچه در مهمترین قطعه مربوط به مجموعه یراق‌آلات یعنی اسپانیولت درب بالکنی حائز اهمیت است، مکانیزم مرکزی اسپانیولت می‌باشد که عدم استفاده از آلیاژ مناسب در ساخت قطعات مربوط به آن موجب از کار افتادن چرخ دنده‌ها، شکست زبانه، فشار بیش از حد بر روی دستگیره و عدم عملکرد مناسب فنر اسپانیولت را فراهم آورده که این امر منجر به قفل شدن دائمی درب هنگام بسته شدن و نهایتاً عدم کارایی یراق می‌گردد. در این نوع اسپانیولت‌ها نحوه چپ‌بازشو و یا راست‌بازشو کردن زبانه قفل باید به گونه‌ای باشد که زبانه درب به سادگی توسط یک ضامن آزاد گردیده و امکان چرخش زبانه را فراهم آورد و پس از جابه‌جا کردن، نحوه طراحی ضامن باید به صورتی باشد که زبانه، در هنگام فشار از جای خود به راحتی خارج نگردد. اسپانیولت‌های درب موجود در بازار به دو صورت آلمانی و ترک می‌باشند که در اسپانیولت‌های آلمانی به دلیل دوزبانه‌بودن و غلطک‌های قارچ‌شکل که با زاماک‌های مخصوص



۴- جای زبانه:

طراحی جای زبانه در هر دو مدل بلند و کوتاه باید به گونه‌ای باشد که در هنگام باز و بسته شدن، زبانه درب به راحتی در جای خود قرار گرفته و فشار کافی بین قاب و لنگه را ایجاد کرده و از فشار زیاد روی لولاها جلوگیری نماید که موجب شکست یا تغییر حالت لولاها نگردد. قابل تنظیم بودن این امکان را فراهم می‌آورد تا در هنگام رگلاژ، فشار بین لنگه و قاب به‌طور مناسب تنظیم گردد.

۵- لولای 3D:

نکته قابل توجه در خصوص این لولا جنس آن می‌باشد که جهت تحمل وزن حتماً باید از نوع زاماک بوده و دارای وزن بالاتر از ۵۵۰ گرم باشد تا دچار تغییر حالت و شکست نشود که متأسفانه به دلیل کاهش قیمت، نوع آلومینیومی آن با کیفیت پایین در بازار یافت می‌شود که بازهم به دلیل ضعیف بودن اصلاً امکان رگلاژ نداشته و سریعاً دچار تغییر حالت می‌گردد. توجه داشته باشید که جهت تولید درب‌های استاندارد به دلیل وزن زیاد حتماً باید از این لولاها استفاده کرد تا از تمامی جهات قابل رگلاژ باشد.

۶- لولای ۱۰۰ میلی‌متری:

این لولاها به‌عنوان قطعاتی که باید تحمل وزن درب را به‌صورت ایده‌آل داشته باشند می‌بایست از آلیاژ مناسب با حداقل وزن ۱۱۰ گرم ساخته شده باشند تا دچار شکست و تغییر حالت نگردند.

محمد رضا عابدینی - مدیر فنی و اجرایی
شرکت یراق گستر پرشین

باید با استفاده از ماشین‌آلات استاندارد و واشر پلاستیکی مخصوص بین صفحه و اهرم انجام شده باشد که موجب حرکت روان دستگیره و جلوگیری از فرسایش و ساییدگی دستگیره می‌گردد.

۴- قسمت شفت چهار پهلوئی دستگیره نیز باید از آلیاژ مرغوب تولید شده باشد که در فشار زیاد منجر به هرز شدن دستگیره و تغییر حالت شفت نگردد.

۵- تمام دستگیره‌های درب باید دارای چهار فنر مرغوب و فشرده بوده و به‌صورتی طراحی شده باشد که پس از استفاده، فنرها از جای خود خارج نشود تا عملکرد اهرم آن را در حالت ۹۰ درجه تضمین نماید.

۶- قسمت رزوه‌های جای پیچ دستگیره می‌بایست دارای مقاومت کافی باشد که دچار هرز شدن و شکست نشود و باید روکش پلاستیکی مخصوص برای پیچ‌ها تعبیه گردد که پس از نصب روی آن قرار گیرد تا از دیده شدن پیچ جلوگیری نماید.

۳- سیلندر:

نوع سیلندر می‌بایست با توجه به سایز، آکس و نوع پروفیل درب مصرفی تعیین گردد. مطلوب‌ترین نوع سیلندر از آلیاژ برنج با روکش آلومینیوم تهیه می‌شود و نوع آلومینیومی آن با کیفیت نازل جهت کاهش قیمت در بازار موجود است.

جهت امنیت بیشتر قسمت اهرم مرکزی سیلندر در هنگام خارج شدن کلید از سیلندر باید از مرکز خارج شود که در هنگام قفل بودن درب مانع از باز شدن سیلندر در هنگام سرقت گردد.





مصاحبه اختصاصی مجله در و پنجره و نما با:

مهندس ایزدفر، مدیرعامل شرکت دورال



این شرکت افتخار دارد نمای بسیاری از پروژه های ملی از جمله نمای بانک مرکزی واقع در خیابان میرداماد، ساختمان وزارت نیرو واقع در تقاطع اتوبان نیایش، ساختمان وزارت راه و بانک توسعه صادرات واقع در بلوار دامن و ساختمان دیوان محاسبات واقع در اتوبان کردستان و بسیاری از پروژه های بیمارستانی، نیروگاهی و پالایشگاهی کشور را با بکارگیری دانش و مهارت نیروهای متخصص و متعهد خود اجرا نموده است.

پیرو بازدید که توسط برخی از اعضای هیأت مدیره سندیکای صنایع آلومینیوم از کارخانه دورال و روند رو به رشد آن صورت گرفت و پذیرایی گرم مسئولین این کارخانه، مجله در و پنجره و نما در گفت و گویی صمیمانه با جناب آقای مهندس ایزدفر مدیرعامل محترم این شرکت، جویای نظرات ایشان در مورد فعالیت شرکت دورال شده است که در ادامه می خوانیم:

- لطفاً در خصوص شرکت دورال، سوابق و تولیدات آن توضیح بفرمایید.

شرکت دورال با بیش از نیم قرن تجربه در تولید پروفیل و مونتاژ پنجره و در و نیز نمای آلومینیومی یکی از معروفترین برندهای این بخش از صنایع ساختمانی می باشد. این شرکت محصولات خود را تحت لیسانس سپای سوئد که یکی از معتبرترین شرکت های

مقدمه:

شرکت دورال به عنوان با سابقه ترین واحد پیشرو در صنعت آلومینیوم با ۵۰ سال تجربه در خدمت هم میهنان خود می کوشد تا با شتابی بیشتر در توسعه و بهبود مستمر کیفیت، همانند گذشته پیام آور نوآوری در صنعت آلومینیوم در ساختمان بوده و جهت تأمین نیاز مشتریان گام بردارد.

قابل ذکر است این شرکت متعلق به سازمان تأمین اجتماعی و یکی از زیرمجموعه های هلدینگ حمل و نقل و ساختمان بوده و این شرکت تنها دارنده علامت استاندارد ملی در ساخت در و پنجره آلومینیومی با استفاده از پروفیل های اختصاصی و تولیدی خود می باشد.

نوآوری و خلاقیت و به روز شدن، یکی از اساسی ترین رویکردهای کاری این مجموعه بوده که با به کارگیری آخرین دستاوردهای علمی در طراحی و ساخت محقق می شود تا ضمن حفظ سطح بالای کیفیت محصولات تولیدی، بتواند به نیاز مشتریان خود در این بخش ساختمان یاری رساند.

شرکت دورال با دارا بودن خط کامل پرس اکستروژن با ظرفیت سالانه ۳۰۰۰ تن در کارخانه ای به مساحت ۱۶۰۰۰ مترمربع اقدام به تولید پروفیل، آنودایزینگ، ترمال بریک، پوشش رنگ پودری و ساخت و مونتاژ در و پنجره و نما می نماید.



بسیاری از پروژه‌های بزرگ و کوچک ساختمانی کشور اعم از ساختمان‌های تجاری، اداری، مسکونی، بیمارستان‌ها و... مشارکت داشته است که اشاره به آنها از حوصله این بحث خارج است در اینجا تنها به نمای بانک مرکزی جمهوری اسلامی ایران به‌عنوان یکی از این پروژه‌ها اشاره می‌کنم.

– در خصوص سیستم‌های در و پنجره دورال توضیحاتی ارائه فرمایید. آیا این سیستم‌ها طراحی دورال است یا کپی‌برداری؟

دورال همچنان که از طرح‌های شرکت ساپا در طراحی پروفیل‌های ساختمانی سود می‌برد، خود نیز با تکیه بر توان علمی متخصصان خود توان طراحی و ساخت پروفیل‌های نوین را داراست و از این جهت به جرأت می‌توان ادعا نمود که در بسیاری از ظرفیت‌های این صنعت، شرکت دورال این صنعت را بومی ساخته است.

– ظرفیت تولید پروفیل، آنودایز، مونتاژ در و پنجره و ظرفیت اجرای نمای دورال به چه اندازه است؟

ظرفیت دورال در تولید پروفیل سالانه ۱۸۰۰ تن، در مونتاژ ۱۰۰۰ تن و در آبکاری و رنگ سالانه ۲۰۰۰ تن می‌باشد و با تمهیداتی که دیده شده به‌زودی این ظرفیت‌ها اضافه خواهند شد.

بین‌المللی در این عرصه می‌باشد، تولید کرده است. در حال حاضر توانایی‌های متخصصین این شرکت با پشتوانه چندین ساله حضور در این صنعت، امکان طراحی علمی مقاطع و پروفیل‌های مورد تقاضای مشتریان را فراهم آورده است.

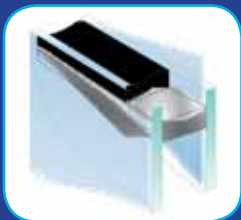
– شرکت دورال عنوان اولین واردکننده ساخت پروفیل ترمال بریک را داراست، لطفاً در این خصوص توضیح دهید.

دورال به‌دلیل ارتباط با علم روز دنیا و نیز بالابودن توان علمی و عملیاتی متخصصان خود در بسیاری از زمینه‌ها پیش‌تاز بوده است به‌طور مثال دورال اولین دارنده نشان استاندارد در و پنجره آلومینیومی است که از جمله آنها می‌توان به ایجاد پروفیل ترمال بریک اشاره نمود و همانگونه که مستحضرید مصرف این سیستم این روزها و به‌دلیل مبحث ۱۹ و بحث جلوگیری از اتلاف انرژی بسیار به‌روز می‌باشد.

– آیا شرکت دورال در پروژه‌های ساخت نما هم شرکت داشته است لطفاً در صورت وجود، نمونه‌های آن را ذکر فرمایید.

دورال با ساخت و اجرای نما و در و پنجره آلومینیومی در ساخت





محصولات شرکت پارامونت

متمایز از سایر محصولات



برابر پنجره‌های فایبرگلاس، و چهار برابر PVC و سه برابر پنجره‌های چوبی مقاومت حرارتی دارند. راندمان انرژی این پنجره‌ها ۱۵ درصد بیشتر از وینیل توخالی می‌باشد.

تکنولوژی ایرسل انرژی کور تنها یکی از دستاوردهای این شرکت محسوب می‌شود. این شرکت همچنین پنجره‌هایی با پوشش

چوبی-آلومینیومی هیبریدی (Clad Wood- Aluminium)، پنجره‌های تمام‌چوبی، پنجره‌های PVC با سری وینیل ۱۰ هزار میکرون و پنجره‌های کامپوزیتی میکرون وود کوانکس (Mikron Wood) نیز تولید می‌کند. ترکیب این مجموعه موجب شده که پارامونت یکی از وسیع‌ترین عرضه‌کنندگان درب و پنجره در کانادا محسوب گردد.

شرکت پارامونت از تعداد دیگری از تکنولوژی‌های کوانکس نیز بهره‌برداری خواهد کرد. از جمله محصولاتی که این شرکت به بازار عرضه نموده و مورد توجه قرار گرفته، سوپراسپسرها (Super Spacer) است که طی ۲۵ سال گذشته مورد توجه همگان بوده است. سوپراسپسرها جدید این شرکت به همراه درزبندی‌های منحصر به فرد آن موجب گردید که پنجره‌ها و درب‌ها از عایق‌بندی بالایی برخوردار باشند.

بزرگترین دستاورد این شرکت، شناسایی نیاز مشتری و تأمین آن می‌باشد.

بازار اصلی این شرکت در بریتیش کلمبیا و اونتاریو در کانادا و مناطق شمالی و جنوب‌غربی ایالات متحده واقع شده است.

شرکت درب و پنجره‌سازی پارامونت (Paramount) از طراحی تا تحویل و نصب، مشتری خود را در تمامی مراحل همراهی می‌کند. این شرکت در وینی‌پگ (Winnipeg) واقع شده و با توجه به توانایی آن طی ۶۵ سال اخیر یکی از مهم‌ترین عرضه‌کنندگان درب و پنجره به منطقه وینی‌پگ محسوب شده است.

به‌گفته‌ی مسئولین شرکت، محیط آرام و توأم با همکاری این شرکت موجب شده است که اعضای شرکت، آن را شرکتی خانوادگی بدانند.

به‌تازگی سیستم عایق‌بندی جدیدی در برابر نفوذ انرژی کور شرکت کوانکس (Quanex Energy Core) نیز به این مجموعه اضافه شده است.

شرکت پارامونت تولیدکننده عمده درب و پنجره و عرضه‌کننده تکنولوژی در زمینه پروفیل‌های UPVC است. یکی از جدیدترین تکنولوژی‌های عرضه‌شده توسط این شرکت، تکنولوژی سلول هوا (Air Cell) بوده که عرضه آن به بازار با استقبالی بی‌نظیر روبه‌رو شد.

این تکنولوژی بخشی از تکنولوژی کوانکس است که حفره‌های پروفیل وینیلی با استفاده از فوم‌های سوراخ‌دار پر شده و برخی از حفره‌ها خالی گذاشته می‌شوند. با استفاده از روش اکستروژن چندمرحله‌ای، تکنولوژی ایرسل پنجره‌هایی با گوشه‌های کاملاً جوش داده شده را عرضه می‌دارند که عملکرد حرارتی آنها بسیار عالی بوده و از عایق‌بندی بالایی نسبت به سایر پنجره‌های UPVC برخوردارند. پنجره‌هایی که با تکنولوژی ایرسل تولید می‌شوند شش

رویدادهای مرتبط با صنعت در و پنجره

نمایشگاه شیشه‌های ساختمانی پریموس

Primus architectural Glass 2015

PRIMUS

زمان برگزاری: ۲۰-۲۲ ژانویه ۲۰۱۵ (۳۰ دی تا ۲ بهمن ۱۳۹۳)
مکان برگزاری: کیف، اوکراین
موضوع: این نمایشگاه به صنایع پنجره، درب، نما و شیشه‌های ساختمانی اختصاص دارد. در این نمایشگاه بسیاری از شرکت‌ها تکنولوژی‌های جدید خود را در معرض نمایش خواهند گذاشت.
تلفن: +۳۸۰ ۴۴۵۳۷۶۹۹۹
سایت: www.theprimus.com

نمایشگاه ویندور ۲۰۱۵

WINDOOR Tech



زمان برگزاری: ۱۴-۱۱ ژانویه ۲۰۱۵ (۲۴-۲۱ دی ۱۳۹۳)
مکان برگزاری: پوزنان، لهستان
موضوع: نمایشگاهی که به درب و پنجره آلومینیومی، چوبی و upvc اختصاص دارد.
سایت: www.tradekey.com

کنفرانس پروفیل ۲۰۱۵

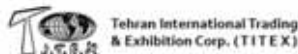
Profile International World Conference 2015



زمان برگزاری: ۱۷-۱۵ ژانویه ۲۰۱۵ (۲۷-۲۵ دی ۱۳۹۳)
مکان برگزاری: سن آنتونیو، آمریکا
موضوع: این نمایشگاه دو روزه در زمینه تولید انواع پروفیل برای صنایع ساختمان سازی است.
سایت: www.profilesinternational.com

نمایشگاه دوینتک ۲۰۱۵

Do- Wintech 2015



زمان برگزاری: ۲۶-۲۳ ژانویه ۲۰۱۵ (۶-۳ بهمن ۱۳۹۳)
مکان برگزاری: تهران، ایران
موضوع: صنایع ساختمانی، درب، پنجره و نما
تلفن: +۹۸ ۲۱ ۲۲۷۱۹۵۴۰
سایت: www.titexgroup.com

نمایشگاه بین‌المللی سازندگان

International Builders Show



زمان برگزاری: ۲۰-۲۲ ژانویه ۲۰۱۵ (۳۰ دی تا ۲ بهمن ۱۳۹۳)
مکان برگزاری: مرکز نمایشگاه‌های بین‌المللی لاس وگاس، ایالات متحده
موضوع: این نمایشگاه مربوط به صنایع ساختمانی بوده و توسط انستیتوی ساختمان‌سازان کانادا برگزار می‌شود. در این نمایشگاه شرکت‌های ساختمانی فعال در زمینه در، پنجره و نما و همچنین شرکت‌های معماری و نقشه‌برداری حضور خواهند داشت.
تلفن: +۱ ۸۰۰-۳۶۸-۵۲۴۲
سایت: www.buildersshow.com



کنفرانس سالانه AAMA

AAMA 78th Annual Conference

زمان برگزاری: ۱۸-۱۵ فوریه ۲۰۱۵ (۲۹-۲۶ بهمن ۱۳۹۳)
مکان برگزاری: ماریوت هاربرویچ، فلوریدا
موضوع: بررسی جدیدترین نوآوری‌ها در صنعت ساختمان که توسط انستیتوی معماران ایالات متحده برگزار می‌شود.
سایت: www.aamanet.org



نمایشگاه درب و قفل روسیه

Doors & Locks Russia

زمان برگزاری: ۲۰-۱۷ فوریه ۲۰۱۵ (۲۸ بهمن تا ۱ اسفند ۱۳۹۳)
مکان برگزاری: نووسیرسک، روسیه
موضوع: این نمایشگاه مختص درب، پنجره، تجهیزات تهویه، پانل‌های درب، تجهیزات ساختمان‌سازی، انواع سیستم‌های ایمنی و قفل است. این نمایشگاه ۴ روزه بزرگترین نمایشگاه برگزار شده در زمینه ایمن‌سازی به‌شمار می‌رود.
تلفن: +۴۴ ۲۰ ۷۵۹۶۵۰۰۰
ایمیل: mosbuild@ite-exhibitions.com

کنفرانس اکوبیلد

ECOBUILD



Sustainable Design-Construction-Energy

طراحی پایدار، ساختمان، انرژی
زمان برگزاری: ۳-۵ مارس ۲۰۱۵ (۱۴-۱۲ اسفند ۱۳۹۳)
مکان برگزاری: لندن، انگلستان
موضوع: این کنفرانس بر پایه طراحی ساختمان‌هایی با مصرف انرژی بهینه بنا شده است. در این کنفرانس تمرکز بیشتر بر روی استفاده از اجزای ساختمانی متنوع جهت افزایش راندمان مصرف انرژی است که درب و پنجره‌های UPVC و آلومینیومی در اولویت قرار دارند.
سایت: www.ecobuild.co.uk

نمایشگاه درب استانبول ۲۰۱۵

Door Expo Istanbul 2015



زمان برگزاری: ۱۴-۱۱ مارس ۲۰۱۵ (۲۳-۲۰ اسفند ۱۳۹۳)
مکان برگزاری: مرکز نمایشگاه‌های توپاپ، استانبول، ترکیه
موضوع: این نمایشگاه به انواع درب، پانل، پارتیشن، تجهیزات و یراق‌آلات مربوطه اختصاص دارد.
تلفن: نماینده ایران ۰۲۱ ۸۸۱۹۱۰۱۷-۱۹
ترکیه: +۹۰ ۸۶۷ ۱۱۰۰ (۲۱۲)
سایت: www.doorexpoistanbul.com

نمایشگاه فنسترو-فرونتال هند ۲۰۱۵

Fensterbau Frontale India 2015



زمان برگزاری: ۲۸-۲۶ فوریه ۲۰۱۵ (۹-۷ اسفند ۱۳۹۳)
مکان برگزاری: بانگلور، هندوستان
موضوع: نمایشگاه بین‌المللی در، پنجره و نما همراه با کنفرانس
تلفن: +۹۱ ۱۱۴۷۱۶۸۸۸۸
سایت: www.Frontale-india.com

نمایشگاه ویندورتک ۲۰۱۵

WINDOOR TECH 2015



زمان برگزاری: ۱۳-۱۰ مارس ۲۰۱۵ (۲۲-۱۹ اسفند ۱۳۹۳)
مکان برگزاری: پوزنان، لهستان
موضوع: شرکت‌کنندگان در این نمایشگاه از گستره وسیع صنعت پنجره‌سازی خواهند بود که شامل ۱۱ گروه ذیل می‌باشند:
۱- سیستم‌های ساختمانی و پروفیل ۲- محصولات نیمه‌نهایی ۳- مواد، تولید ۴- شیشه، محصولات شیشه‌ای ۵- تجهیزات یراق‌آلات، ترمیم و تجهیزات ایمنی، ۶- سایبان ۷- ماشین‌آلات، نصب و وسایل نصب ۸- نگهداری و سیستم‌های حمل‌ونقل ۹- سیستم‌های اندازه‌گیری و تست ۱۰- IT ۱۱- سرویس‌دهی و نشریات اختصاصی
تلفن: +۴۸ ۶۱۸۶۹۲۱۳۱
سایت: www.windowtech.pl/en

نمایشگاه پنجره استانبول ۲۰۱۵

ISTANBUL WINDOW 2015



زمان برگزاری: ۱۴-۱۱ مارس ۲۰۱۵ (۲۳-۲۰ اسفند ۱۳۹۳)
مکان برگزاری: مرکز نمایشگاه‌های توپاپ، استانبول، ترکیه
موضوع: این نمایشگاه به انواع پنجره، یراق‌آلات، ماشین‌آلات، درزبندی و صنایع مرتبط با پنجره اختصاص دارد.
تلفن: نماینده ایران ۰۲۱ ۸۸۱۹۱۰۱۷-۱۹
سایت: www.istanbulwindowfair.com

نمایشگاه پنجره، درب و سقف ۲۰۱۵

WINDOWS, DOORS & ROOFS 2015

GAL-EXPO®

زمان برگزاری: مارس ۲۰۱۵

مکان برگزاری: لویس، اوکراین

موضوع: این نمایشگاه مختص پنجره و درب pvc، چوبی، آلومینیومی و همچنین تجهیزات مربوطه، سقف و مواد عایق‌بندی، پانل، قاب و نما می‌باشد.

تلفن: ۹۷۰ ۶۲۷ (۳۲۲) ۳۸۰+

سایت: www.galexpo.lviv.ua

نمایشگاه شیشه استانبول ۲۰۱۵

GLASS EXPO 2015



زمان برگزاری: ۱۴-۱۱ مارس ۲۰۱۵ (۲۳-۲۰ اسفند ۱۳۹۳)

مکان برگزاری: مرکز نمایشگاه‌ها و کنفرانس‌های توپاپ، استانبول، ترکیه

موضوع: این نمایشگاه در زمینه محصولات شیشه‌ای، ماشین‌آلات، تکنولوژی تولید شیشه، روانسازها و صنایع مرتبط می‌باشد.

تلفن: نماینده ایران ۱۹-۱۷۰۱۹۱۰۸۸۱۰۲۱

سایت: www.glassexpoistanbul.com

نمایشگاه R+T آسیا

R+T ASIA



زمان برگزاری: ۲۶-۲۴ مارس ۲۰۱۵ (۶-۴ فروردین ۱۳۹۴)

مکان برگزاری: شانگهای، چین

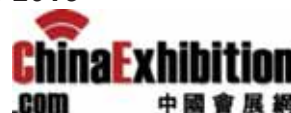
موضوع: نمایشگاهی در زمینه درب، پنجره، شیشه، نما، شاتر، انواع سایبان، درزگیر و ...

تلفن: ۵۰۷ ۵۶ ۶۱۹ ۲۱ ۸۶+

سایت: www.rtasia.org

نمایشگاه بین‌المللی پنجره، درب و محصولات تکنولوژی امنیت چین ۲۰۱۵

China International Exhibition For Windows/Doors & Security Tech Products 2015



زمان برگزاری: ۱۶-۱۳ مارس ۲۰۱۵ (۲۵-۲۲ اسفند ۱۳۹۳)

مکان برگزاری: پکن، چین

موضوع: این نمایشگاه مختص درب، پنجره، سیستم‌های جدید ایمنی ساختمان و یراق‌آلات است.

تلفن: ۵۴۹-۵۴۸-۶۴۶۳۰۸۶۱۰+

سایت: www.chinaexhibition.com

نمایشگاه خانه‌سازان منفرد

Individual House Building



زمان برگزاری: ۱۹-۱۶ آوریل ۲۰۱۵ (۳۰-۲۷ فروردین ۱۳۹۴)

مکان برگزاری: کلاپدا، لیتوانی

موضوع: نمایشگاهی در رابطه با صنایع ساختمانی، انواع پنجره و درب، سقف، محصولات عایق‌بندی و با محوریت افزایش راندمان انرژی ساختمان

تلفن: ۵۶۴۴۶ ۶۸۶ ۳۷۰+

سایت: www.expo-vakrai-it www.krasfair.ru

نمایشگاه پنجره، درب و نمای آلومینیومی چین ۲۰۱۵

Aluminium Window Door. FACADE EXPO 2015



زمان برگزاری: ۲۰-۱۸ مارس ۲۰۱۵ (۲۹-۲۷ اسفند ۱۳۹۳)

مکان برگزاری: گوانگجو، چین

موضوع: این نمایشگاه در زمینه پنجره، درب، نما، پروفیل، عایق، شیشه و ماشین‌آلات صنایع مزبور است.

تلفن: ۳۲۱ ۰۳۲۱ ۹۰۶۷/۸۹۰۸ ۸۹۰۸-۲۰ ۸۶+

سایت: www.windowexpo.com



بانک اطلاعاتی

صنعت در و پنجره، نما و دکوراسیون

برای درج رایگان اطلاعات شرکت خود در این صفحات
با تلفن های ۷۷۲۴۰۵۰۲ و ۷۷۲۴۰۵۰۳ تماس حاصل فرمایید
و یا فرم زیر را برای ما فکس نمایید



آتاتک

زمینه فعالیت: تولیدکننده یراق آلات در و پنجره
آدرس: بلوار اشرفی اصفهانی - بالاتر از پل همت - کوچه باغچه پونک -
پلاک ۳ - طبقه دوم - واحد ۵
تلفکس: ۰۲۱-۴۷۵۱
سایت: www.atatech.ir
پست الکترونیکی: info@atatech.net

نام شرکت:

زمینه فعالیت:
آدرس کارخانه و دفتر مرکزی:
تلفکس کارخانه و دفتر مرکزی:
پست الکترونیکی:
آدرس اینترنتی:



آذین جام سمنان

زمینه فعالیت: تولید شیشه های دو و سه جداره و سکوریت
آدرس: تهران - خیابان بهشتی - خیابان کاووسی فر - کوی آریا وطنی -
پلاک ۳ - واحد ۴
تلفن: ۰۲۱-۸۸۵۲۵۰۶۳
فکس: ۰۲۱-۸۸۵۲۵۰۶۴
سایت: www.azinjaam.com
پست الکترونیکی: info@azinjaam.com



آبسکون

زمینه فعالیت: تولیدکننده انواع پروفیل آلومینیوم با پرس اکستروژن ژاپنی
آدرس دفتر مرکزی: تهران - میدان سیدجمال الدین اسدآبادی - خیابان
ابن سینا - بین کوچه ۲/۲۱ و ۲۳ - پلاک ۷۹
آدرس کارخانه: امل - کمربندی محمود آباد - شهر صنعتی جمشید آباد
تلفن: ۸۸۱۰۹۶۶۴-۸۸۱۰۹۶۸۹
سایت: www.abeskon.ir

آرال پلاست

زمینه فعالیت: فروش پروفیل Erpan، یراق آلات و در و پنجره نوری
آدرس کارخانه: شهر قدس (قلعه حسن خان) - پایین تر از میدان قدس -
پلاک ۲۶۵
تلفن: ۰۲۱-۴۶۸۸۶۲۰۸۰ و ۴۶۸۸۶۲۸۱
فکس: ۰۲۱-۴۴۰۱۶۴۵۱
آدرس دفتر مرکزی: تهران - فلکه دوم صادقیه - خیابان سازمان آب غربی -
نیش گلستان ۳ - ساختمان نور قائم - طبقه همکف - واحد ۵
تلفن دفتر مرکزی: ۰۲۱-۴۴۰۹۰۷۱۸
پست الکترونیکی: Aral@noorpan.ir



آتا پلاست

زمینه فعالیت: تولیدکننده انواع پروفیل upvc
آدرس دفتر مرکزی: تهران - مدرس شمالی - بعد از ظرف - ساختمان ۲۱۲ -
پلاک ۲۳۲ - واحد ۹
آدرس کارخانه: شهرک صنعتی شمس آباد - بلوار بوعلی سینا - نبش کوچه ۱
تلفن: ۰۲۱-۲۲۹۰۱۱۸۳-۴ و ۲۲۲۶۳۶۳۷
سایت: www.fensterhaus.ir



البرز یراق

زمینه فعالیت: ارائه‌دهنده انواع یراق آلات درب و پنجره UPVC
 آدرس: تهران - خیابان ولیعصر - بالاتر از جام جم - خیابان خرسند -
 پلاک ۷۶ - واحد ۱۵
 تلفن: ۰۲۱-۲۲۶۵۰۲۶۴-۵
 فکس: ۰۲۱-۲۶۲۰۱۰۴۲
 سایت: www.geviss.com.tr



آریا ترک یراق

زمینه فعالیت: فروش یراق آلات درب و پنجره UPVC
 آدرس: تبریز - دیزل آباد - جاده بنیان دیزل - بلوار ایدم - شهرک صنعتی
 اسکان - پلاک ۳۹۸
 تلفن: ۰۴۱-۳۴۴۷۶۰۴۰
 فکس: ۰۴۱-۳۴۴۷۶۰۷۰
 سایت: www.aty.ir
 پست الکترونیکی: info@aty.ir



آلفا صنعت تابان

زمینه فعالیت: بورس یراق آلات UPVC ترک - تهیه و توزیع پروفیل UPVC -
 نمایندگی انحصاری یراق آلات WinX ترکیه، نمایندگی انحصاری پروفیل
 Aplas ترکیه
 آدرس: تهران - بلوار قیصریه - روبروی پارک قیصریه - مجتمع تجاری اداری
 قیصریه - طبقه ۳ - واحد ۵
 تلفن: ۰۲۱-۲۲۶۸۵۲۸۱
 سایت: www.makewindow.ir
 پست الکترونیکی: Info@makewindow.ir



اکپا ایران

زمینه فعالیت: تولیدکننده انواع پروفیل‌های اختصاصی و ترمال بریک،
 یراق آلات و ماشین آلات جهت مونتاژ درب و پنجره اختصاصی
 آدرس: تهران - خ ولیعصر - برج سرو ساعی - طبقه ۱۱ - واحد ۱
 تلفن: ۰۲۱-۸۸۷۱۳۶۱۳-۸۸۷۱۳۳۳۱
 سایت: www.akpairan.com
 پست الکترونیکی: info@akpairan.com



آلفا پنجره ایرانیان

زمینه فعالیت: ماشین آلات تولید در و پنجره دوجداره UPVC و شیشه دوجداره
 آدرس: تهران - بلوار قیصریه - روبروی پارک قیصریه - پلاک ۷۳ -
 طبقه سوم - واحد ۵
 تلفن: ۰۲۱-۲۲۶۸۵۲۸۱-۴
 سایت: www.alfapen.ir



اکام ابزار پارسیان

زمینه فعالیت: نماینده رسمی یراق آلات ACCADO در ایران
 آدرس: تهران - عباس آباد - خیابان پاکستان - کوچه ۱۴ - پلاک ۱۲ - واحد ۱
 تلفن: ۰۲۱-۸۸۱۷۲۵۱۰ - ۸۸۱۷۲۶۲۸ - ۸۸۱۷۲۶۲۴ - ۸۸۷۳۱۳۲۵
 سایت: www.akamabzar.com
 پست الکترونیکی: info@akamabzar.com



آلوم جام

زمینه فعالیت: تولیدکننده درب و پنجره‌های عایق با شیشه‌های
 دوجداره UPVC
 آدرس: تهران - پاسداران - انتهای بوستان ۴ - خیابان پایدارفرد -
 پلاک ۷ - طبقه ۴ - واحد ۷
 تلفن: ۰۲۱-۲۲۷۹۱۹۴۶-۷
 سایت: www.alumjam.com
 پست الکترونیکی: info@alumjam.com



آلاکس ایران

زمینه فعالیت: طراحی و تولید انواع یراق آلات آلومینیومی و UPVC
 آدرس: تبریز - شهرک سرمایه‌گذاری خارجی - خ آسیای ۲ - خ اروپا - نرسیده
 به میدان صنعت
 تلفن: ۰۴۱-۳۲۴۶۶۰۰۶-۱۰
 فکس: ۰۴۱-۳۲۴۶۶۱۲۸
 سایت: www.alaksiran.com
 پست الکترونیکی: info@alaksiran.com





آورین آلومینیوم تجارت (AATi)

زمینه فعالیت: فروش پراک آلات اختصاصی درب و پنجره و نمای آلومینیومی
 آدرس: تبریز- اول خیابان پاستور جدید ۱- تقاطع خیابان طالقانی-
 ساختمان آلیش- طبقه ۲
 تلفکس: ۰۴۱-۳۵۵۵۱۴۱۴
 همراه: ۰۹۱۴-۸۸۸۰۰۸۵
 سایت: www.aati.ir
 پست الکترونیکی: info@aati.ir



آلوم کار دینه

زمینه فعالیت: تولید انواع درب و پنجره آلومینیوم و upvc ، نمای کرتن وال،
 فرملس و کامپوزیت، نرده، لوور
 آدرس: تهران- خیابان خالد اسلامبولی (وزرا)- روبه روی کوچه ۳۷- مجتمع
 ولیعصر ۲- طبقه ۵- واحد ۲۵۵
 تلفکس: ۰۲۱-۸۸۶۴۷۶۰۲-۳
 سایت: www.alucad.ir
 پست الکترونیکی: alucad.co@gmail.com

ایستا طرح

زمینه فعالیت: نماینده انحصاری فروش پروفیل Rothoplas ترکیه در ایران،
 تولیدکننده در و پنجره upvc
 آدرس: بارکوی- خ شهید فیاضی (فرشته)- خ بیدار- پلاک ۲۹- واحد ۵
 تلفکس: ۰۲۱-۲۶۲۱۴۱۴۶ و ۲۶۲۱۴۲۷۰
 سایت: www.istatarh.ir



آلومینیوم کوشر

زمینه فعالیت: تولیدکننده انواع پروفیل های اختصاصی و پراک آلات
 اختصاصی ترکیه
 آدرس: زنجان- شهرک صنعتی شماره یک- بلوار پروفیسور ثوتی- انتهای
 آذر جنوبی-
 تلفن: ۰۲۴-۳۲۲۲۱۲۶۳-۴
 فکس: ۰۲۴-۳۲۲۲۱۲۶۵
 سایت: www.aluminiumkosar.com
 پست الکترونیکی: info@aluminiumkosar.com



بازرگانی تجاری قدس

زمینه فعالیت: حمل و نقل و ترخیص کالا از تمامی بنادر و گمرکات کشور،
 ترخیص تخصصی پراک آلات و پروفیل upvc، پروفیل آلومینیوم، دستگاه
 شیشه، دستگاه pvc، درزگیر، پیچ و...
 آدرس: شهر بازرگان، روبروی بانک سپه، شرکت بازرگانی تجاری قدس
 تلفن: ۰۴۴-۳۴۳۷۳۵۸۸
 فکس: ۰۴۴-۳۴۳۷۳۵۴۱
 سایت: www.ghodstrade.com
 پست الکترونیکی: ghodstrading@yahoo.com



آلومینیوم مات آریا (آلمات)

زمینه فعالیت: تولیدکننده در و پنجره های دوجداره و نمای اروپایی
 آدرس کارخانه: اتوبان تهران قم- بعد از فرودگاه امام خمینی- شهرک
 صنعتی شمس آباد- بلوار نخلستان- نبش گلشید ۹
 تلفکس: ۰۲۱-۵۶۲۳۴۰۲۹
 آدرس دفتر مرکزی: تهران- خیابان سهروردی شمالی- خیابان خرمشهر-
 خیابان عربعلی (نوبخت)- خیابان شهید قندی- پلاک ۱۴۶- طبقه دوم
 تلفکس: ۰۲۱- ۸۸۵۰۰۶۰
 سایت: www.alomat.ir
 پست الکترونیکی: info@alomat.ir



بازرگانی عابد

زمینه فعالیت: فروش پراک آلات درب و پنجره UPVC
 آدرس: اصفهان- خیابان شیخ صدوق شمالی- خیابان شیخ مفید- کوچه
 سعدی جنوبی- ساختمان سام- واحد ۳
 تلفکس: ۰۳۱-۳۶۶۳۳۳۴۵
 پست الکترونیکی: info@abedtrade.com

آمیژه کاران نگین البرز

زمینه فعالیت: تولیدکننده در و پنجره دوجداره upvc
 آدرس: تهران- سعادت آباد- سرو شرقی- خیابان رشادت- خیابان اقبال-
 پلاک ۲۴- طبقه سوم
 تلفکس: ۰۲۱-۲۲۳۸۳۲۹۰
 سایت: www.neginalborzupvc.com
 پست الکترونیکی: neginalborzupvc@gmail.com



پارس کورنت

زمینه فعالیت: طراح و سازنده یراق آلات اختصاصی درب و پنجره آلومینیومی، توزیع کننده یراق آلات UPVC شرکت های Endow, Procast, Kalipa Sispa ترکیه
 آدرس: جاده ساوه- شهرک صنعتی چهاردانگه- خ ۲۴ شرقی- پلاک ۱۳
 تلفن: ۰۲۱-۵۵۲۷۶۳۱۲
 فکس: ۰۲۱-۵۵۲۶۷۲۶۰
 سایت: www.parscornet.ir
 پست الکترونیکی: parscornet@gmail.com

بازرگانی طاها

زمینه فعالیت: ارائه دهنده انواع یراق آلات در و پنجره های UPVC و ملزومات نصب و گالوانیزه
 آدرس: کیلومتر ۴ جاده قدیم کرج- بعد از میدان شیر پاستوریزه- خیابان فتح- مجتمع اداری پایتخت- واحد B15
 تلفن: ۰۲۱-۶۶۳۹۰۶۶۷ و ۰۲۱-۶۶۳۹۰۶۶۵
 فکس: ۰۲۱-۶۶۳۹۰۲۳۸

پرسان صنعت آریا

زمینه فعالیت: نماینده رسمی یراق آلات GU-BKS
 آدرس: تهران- پایین تر از میدان ونک- نبش پل همت- کوچه سیدالشهدا- پلاک ۱- واحد ۱۰۱
 تلفن: ۰۲۱-۸۸۶۷۹۳۰۴-۵
 فکس: ۰۲۱-۸۸۸۵۰۴۱۳
 سایت: www.parsansanat.com
 پست الکترونیکی: info@parsansanat.com

بازرگانی قادری

زمینه فعالیت: واردات یراق آلات و پروفیل درب و پنجره های UPVC (نماینده انحصاری PIMAPEN)
 آدرس: تهران- اشرفی اصفهانی- نرسیده به مرزداران- برج نگین رضا- طبقه یک- واحد ۱۰۷ جنوبی
 تلفن: ۰۲۱-۴۴۰۹۴۷۷۲-۳
 فکس: ۰۲۱-۴۴۰۹۵۰۹۱
 پست الکترونیکی: Ghaderi-company@yahoo.com

پتروپویا گرانول آریانا (بست ویژن)



زمینه فعالیت: تولیدکننده انواع مقاطع پروفیل UPVC با برند بست ویژن
 آدرس دفتر مرکزی: تهران- بلوار میرداماد- میدان مادر- خ وزیری پور- کوچه کاووسی- پلاک ۳۱- طبقه ۵- واحد ۱۹
 تلفن: ۰۲۱-۲۶۴۱۲۲۸۱
 آدرس کارخانه: اصفهان- شهرک صنعتی هرند
 تلفن: ۰۳۱۴-۶۶۴۰۴۱۲۵
 سایت: www.bestvisionco.com
 پست الکترونیکی: info@bestvisionco.com



بنیس

زمینه فعالیت: یراق آلات، گسکت و ملزومات مصرفی در و پنجره UPVC
 آدرس: تهران- فلکه دوم صادقیه- برج طلا- طبقه ششم- واحد چهارم
 تلفن: ۰۲۱-۴۷۲۸۱
 سایت: www.beniss.com
 پست الکترونیکی: info@beniss.com



تجهیز صنعت دایان

زمینه فعالیت: عرضه انواع یراق آلات درب و پنجره دوجداره UPVC و تولید انواع مقاطع گالوانیزه پروفیل UPVC
 آدرس: جاده ساوه- بعد از اسلامشهر- بین سبزدشت و گلستان- نبش امیرکبیر
 تلفن: ۰۲۱-۵۶۳۲۱۰۰۱-۳
 فکس: ۰۲۱-۵۶۳۸۱۰۹۲
 سایت: www.dayansanat.com



بهین سامان هوشمند نگار

زمینه فعالیت: نرم افزار طراحی و محاسبات در و پنجره
 آدرس: تهران- خیابان آزادی- خیابان توحید- پلاک ۳۷- طبقه ۳- واحد ۶
 تلفن: ۰۲۱-۶۶۱۲۳۴۶۶
 سایت: www.iWinDoor.com
 پست الکترونیکی: info@iWinDoor.com



داریان سازه صنعت (GIESSE)



زمینه فعالیت: تولیدکننده پیراق آلات درب و پنجره‌های آلومینیومی، نمایندگی انحصاری GIESSE ایتالیا در ایران
آدرس: شریعتی - تقاطع دولت - کوچه امامزاده - پلاک ۱۴ - طبقه ۳ - واحد ۱۱
تلفکس: ۲۲۶۳۶۸۲۲ و ۲۲۶۳۶۸۴۰ - ۰۲۱
سایت: www.giesse.ir

تولیدی صنعتی آلان



زمینه فعالیت: طراحی، تولید و اجرای نمای ساختمان، درب و پنجره آلومینیوم و UPVC
آدرس: مشهد - بلوار فلسطین - فلسطین ۱۹ - پلاک ۹۰
تلفکس: ۲۸۴۹۲۰۸۴ - ۰۵۱
سایت: www.alanco.ir

دیوا



زمینه فعالیت: تولیدکننده پروفیل‌های در و پنجره UPVC و چوب پلاست
آدرس: تهران - خ دولت - بین بلوار کاوه و چهارراه قنات - پلاک ۲۸۹ - واحد ۱ شمالی
تلفن: ۲۲۷۶۱۱۳۳ - ۰۲۱
فکس: ۲۲۷۶۱۱۳۶ - ۰۲۱
سایت: divababolcenter@gmail.com
پست الکترونیکی: www.divaprofile.com

تولید پیراق آلات سها

زمینه فعالیت: پیراق آلات اختصاصی درب و پنجره آلومینیوم
آدرس: تهران - رسالت - خیابان هنگام - میدان شهید پاکدامن - خیابان شهید نظری - پلاک ۷ - طبقه همکف
تلفکس: ۷۷۲۰۷۳۳۶
همراه: ۰۹۱۲۱۰۲۰۶۶۲

رایا ابزار یوتاب



زمینه فعالیت: واردکننده پیراق آلات در و پنجره UPVC از آلمان و ترکیه
آدرس: تهران - خیابان استخر - بوستان مرکزی - بوستان ۸ غربی - پلاک ۴۰ - طبقه ۱
تلفن: ۷۷۰۸۱۲۱۵ - ۷۷۰۸۱۲۱۶ - ۰۲۱
فکس: ۷۷۰۶۶۳۶۳ - ۰۲۱
سایت: www.utab.co.com
پست الکترونیکی: kharazmi.siamak@gmail.com

جام و کلاف داریس



زمینه فعالیت: تولید پنجره UPVC و شیشه دوجداره
آدرس: تهران - سعادت‌آباد - علامه طباطبائی جنوبی - خیابان ۲۲ شرقی - پلاک ۲۴ - واحد ۳
تلفن: ۸۸۶۸۰۱۸۵ - ۰۲۱
فکس: ۸۸۶۸۳۹۶۵ - ۰۲۱

رها پنجره



زمینه فعالیت: تولید درب و پنجره UPVC و شیشه‌های دو سه جداره
آدرس کارخانه: شهر صنعتی هشتگرد - فاز ۱ - یاس ۳
آدرس دفتر مرکزی: تهران - سپهرودی شمالی - خیابان شهید قندی - روبه‌روی کوچه بیستم - پلاک ۷۶ - ساختمان پالیز - واحد ۲
تلفکس: ۸۸۵۴۵۷۷۰ و ۸۸۱۷۲۱۱۷ - ۰۲۱
سایت: www.rahawindow.com
پست الکترونیکی: info@rahawindow.com

حامی درب



زمینه فعالیت: درب - واردکننده درب‌های ضدسرقت
آدرس: اصفهان - خیابان باهنر - ساختمان تجاری مهتاب - طبقه اول - واحد ۳
تلفن: ۳۳۴۵۴۳۲۴ - ۰۲۱
تلفکس: ۳۳۴۵۴۳۲۵ - ۰۲۱
سایت: www.hamidoor.ir



ساتیان صنعت ساختمان

زمینه فعالیت: فروش انواع یراق آلات درب و پنجره‌های UPVC و آلومینیومی
 آدرس: تهران - میدان ونک - خیابان ملاصدرا - خیابان شیراز شمالی - کوچه
 زاینده‌رود - پلاک ۱۴ - واحد ۱
 تلفکس: ۰۲۱-۸۸۰۳۶۰۳۸
 سایت: www.Satian.ir



رنگین پنجره (آریالکو)

زمینه فعالیت: تولیدکننده انواع در و پنجره آلومینیومی و UPVC و انواع توری
 پلیسه و رول آپ، واردات و توزیع انواع یراق آلات آلومینیومی و UPVC و اقلام
 توری و مش توری اروپایی، فایبرگلاس نسوز و پلیسه
 آدرس: شهریار - منطقه کارگاهی و صنعتی اندیشه - پلاک ۳۵/۱
 تلفن: ۰۲۱-۶۵۵۵۴۱۵۵
 ۰۹۱۲-۷۱۶۳۳۷۶
 فکس: ۰۲۱-۶۵۵۵۴۱۵۴
 سایت: www.ariaco.com www.toorico.Tk
 پست الکترونیکی: iranariaco@gmail.com

سپاهان تجارت پارسیان



زمینه فعالیت: ارائه‌دهنده یراق آلات درب و پنجره UPVC و شیشه‌های دو و
 سه‌جلداره و سکوریت و پردازش شیشه
 آدرس: اصفهان - خمینی شهر - شهرک صنعتی دوشاخ - بین سنگبری البرز
 و متین (کدپستی: ۸۵۹۵۶-۸۴۱۹۷)
 تلفن: ۰۳۱-۳۳۶۰۸۷۰۱-۵
 فکس: ۰۳۱-۳۳۶۰۸۷۰۰
 سایت: www.stparsian.com
 پست الکترونیکی: sales@stparsian.com



زند لاستیک

زمینه فعالیت: تولید نوارهای لاستیکی درزبندی پنجره‌های UPVC،
 آلومینیومی و چوبی از جنس EPDM
 آدرس: تهران - خیابان آیت‌اله کاشانی - نبش ستاری جنوبی - جنب گلستان
 میناتور - پلاک ۵۴ - واحد ۲۷
 تلفن: ۰۲۱-۴۴۱۶۸۷۳۱
 فکس: ۰۲۱-۴۴۱۶۸۷۲۱
 سایت: www.zandrubber.ir



شیشه ایمنی زرین

زمینه فعالیت: اجرا و تولید انواع شیشه‌های ایمنی و پنجره‌های UPVC
 آدرس: مشهد - بلوار سیدرضی - بین سیدرضی ۱۵ و ۱۷ - پلاک ۸۳ -
 ساختمان زرین
 تلفکس: ۰۵۱-۳۶۰۶۶۵۶۱ و ۳۶۰۶۶۶۶۱
 ایمیل: Info@zaringlass.com
 سایت: www.zaringlass.com



زرین بنا پارسیان (سیندژ)

زمینه فعالیت: تولیدکننده انواع پروفیل UPVC
 آدرس: تهران - خیابان ولیعصر - باغ فردوس - کوچه طوس - نبش کوچه
 ستاره - پلاک ۲۴ - طبقه ۴
 تلفکس: ۰۲۱-۲۳۳۴۸
 سایت: www.syndej.ir
 پست الکترونیکی: info@syndej.ir



شعاع پنجره

زمینه فعالیت: تولیدکننده درب و پنجره‌های عایق دوجداره UPVC
 آدرس: تهران - خیابان پاسداران - برج سفید - واحد ۷۰۷
 تلفکس: ۰۲۱-۲۲۷۶۳۷۲۴
 سایت: www.shoa.co



زیبا پن صنعت

زمینه فعالیت: تولید درب و پنجره UPVC
 آدرس کارخانه: تهران - کیلومتر ۱۰ جاده خاوران - شهرک صنعتی خاوران -
 سایت فن‌آوران - میدان کوثر - خیابان میخک - پلاک ۳۹۰۲
 تلفن: ۰۲۱-۳۳۲۸۴۰۷۰-۲
 فکس: ۰۲۱-۳۳۲۸۴۰۶۰
 آدرس دفتر مرکزی: تهرانپارس - انتهای اتوبان باقری - قنات کوثر - بین
 کوچه ۷ و ۸ شرقی - پلاک ۱۲۷
 تلفن: ۰۲۱-۷۷۰۸۴۰۷۰ همراه: ۰۹۱۲-۲۳۹۴۰۷۰
 سایت: www.zibapan.com
 پست الکترونیکی: info@zibapan.com



صنایع پیچ سهیل

زمینه فعالیت: واردکننده انواع یراق آلات درب و پنجره و انواع پیچ
آدرس: جاده قدیم کرج- بازار آهن غرب تهران (شادآباد)- مجتمع تجاری
صنعتی ۱۷ شهرپور- بلوک B (ب)- پلاک ۳۴ - طبقه همکف
تلفن: ۰۲۱-۶۶۶۶۰۶۰۶
فکس: ۰۲۱-۶۶۶۰۷۷۸۲

کایکو (دنیای پروفیل پی وی سی غرب)



زمینه فعالیت: تولیدکننده پروفیل پی وی سی
آدرس کارخانه: کرمانشاه- ماهیدشت- بلوار امام حسن مجتبی (ع)- مجتمع
صنعتی کرمانشاه
آدرس دفتر مرکزی: تهران- بلوار میرداماد- خیابان البرز- خیابان تابان
شرقی- نیش خیابان ملکی سودمند- پلاک ۲- واحد ۱۰- طبقه ۴-
تلفن: ۰۲۱-۲۲۹۲۴۷۰۰-۳-۲۲۹۰۷۵۷۶
سایت: www.profile.kicogroup.com
ایمیل: donyaye.profile@kicogroup.com

فلزپوشان صنعت (پنجره ماندگار)

زمینه فعالیت: فروش و خدمات درب و پنجره UPVC
آدرس دفتر مرکزی: تهران- خیابان ولیعصر- بالاتر از پارک ساعی- خیابان
۳۴- پلاک ۳- واحد ۱۱
تلفن: ۰۲۱-۸۸۷۶۸۳۰
فکس: ۰۲۱-۸۸۶۵۹۱۰۶
آدرس کارخانه: گرگان- بلوار جرجان- مقابل جرجان ششم- شهرک
صنعتی آق قلا- سازندگی شرقی اول
تلفن: ۰۱۷۱-۳۳۴۶۵۸۵
فکس: ۰۱۷۱-۳۳۴۷۰۹۳
سایت: www.felezpooshan.com
پست الکترونیکی: info@felezpooshan.com

کلون پنجره کادوس



زمینه فعالیت: تولیدکننده در و پنجره UPVC
آدرس: سیدخندان- ابتدای سه‌رودی شمالی- ساختمان ۸۲۹- طبقه ۳-
واحد ۱۰
تلفن: ۰۲۱-۸۸۵۱۳۱۴۰
فکس: ۰۲۱-۸۸۵۱۵۱۶۱
سایت: www.colonwin.com
پست الکترونیکی: info@colonwin.com

کابان



زمینه فعالیت: تولیدکننده ماشین آلات ساخت درب و پنجره UPVC و آلومینیوم
آدرس: میرداماد- میدان مادر- ابتدای خیابان شاه‌نظری- برج ناهید-
طبقه ۱۶- واحد ۳
تلفن: ۰۲۱-۲۲۲۷۲۴۶۲ و ۵۴-۲۲۲۷۲۶۵۲
فکس: ۰۲۱-۲۲۲۷۲۶۵۲
سایت: www.kaban.ir

کیا پنجره پارس

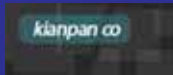


زمینه فعالیت: یراق آلات در و پنجره UPVC، پروفیل گالوانیزه
آدرس: تهران- میدان ونک- خیابان ونک- برج اداری تجاری آسمان-
طبقه پنجم- واحد ۵۰۷
تلفن: ۰۲۱-۸۸۶۵۲۸۸۰-۲
فکس: ۰۲۱-۸۸۶۵۲۸۷۹
سایت: www.kiawindow.com

کارخانجات تولیدی شیشه ایمنی مدیران نوید

زمینه فعالیت: توزیع کننده انواع شیشه‌های ایمنی (سیکوریت) و سه لایه
طلق دار
آدرس کارخانه: اشتهارد- شهرک صنعتی
تلفن: ۰۲۶۱-۷۷۷۳۳۳۱ و ۷۷۷۳۶۹۹
فکس: ۰۲۶۱-۷۷۷۳۳۳۰
آدرس دفتر مرکزی: سعادت‌آباد- خیابان ۱۸- پلاک ۱۵- طبقه اول- واحد ۵
تلفن: ۰۲۱-۲۲۰۵۷۳۱۵۱ و ۲۲۰۷۳۷۷۷
فکس: ۰۲۱-۲۲۳۶۱۶۰۹

کیان پن



زمینه فعالیت: تولیدکننده در و پنجره UPVC و شیشه دوجداره
آدرس: ساری- شهرک صنعتی شماره یک- انتهای بلوار صنعت
تلفن: ۰۱۱-۳۳۶۸۱۳۶۰
سایت: www.kianpan.co.ir
پست الکترونیکی: info@kianpan.co.ir



گروه صنعتی پنجره هفتم

زمینه فعالیت: تولید انواع درب و پنجره‌های دوجداره UPVC
 آدرس دفتر مرکزی: تهران - فلکه دوم صادقیه - ضلع جنوب غربی - مرکز تجاری اداری سامان - طبقه پنجم - واحد ۳
 تلفن: ۴۴۹۵۱۱۲۱ و ۴۴۰۵۹۵۳۷-۰۲۱
 سایت: www.win7UPVC.com
 پست الکترونیکی: info@win7UPVC.com



کیان ره‌آورد ایرانیان

زمینه فعالیت: توزیع کننده پراک آلات درب و پنجره UPVC با برند ENDOW
 آدرس: تبریز - خیابان امام - آبرسان - فلکه دانشگاه - برج بلور - طبقه ۱۶ - واحد B
 تلفن: ۳۳۳۷۵۳۵۷-۰۴۱
 فکس: ۳۳۳۷۵۲۱۶-۰۴۱
 سایت: www.kianrahavard.com
 پست الکترونیکی: info@kianrahavard.com

گروه صنعتی کلاسیک

زمینه فعالیت: تولید درب و پنجره UPVC
 آدرس: شهرک صنعتی چهار دانگه - خیابان ۱۶ قدیم - خیابان ۸ آهنکاران جدید - بلوار دوم - پلاک ۴۳
 تلفن: ۵۵۲۵۴۲۰۴-۰۲۱
 فکس: ۵۵۲۷۶۵۰۵-۰۲۱
 پست الکترونیکی: classicUPVC@yahoo.com



کیان وین سا

زمینه فعالیت: تولید کننده درب و پنجره یوپی وی سی
 آدرس: تهران - شهرک غرب - میدان صنعت - بلوار فرحزادی - بلوار دادمان - خیابان سپهر - پلاک ۸۳ - طبقه اول و دوم
 تلفن: ۸۸۵۷۹۴۳۳-۰۲۱
 فکس: ۸۸۵۷۹۴۳۹-۰۲۱
 سایت: www.Kianwinsa.com
 پست الکترونیکی: info@Kianwinsa.com



گروه مرجانی (آدلان صنعت پروفیل)

زمینه فعالیت: تولید درب و پنجره UPVC و شیشه‌های دو و چند جداره صنعتی
 آدرس: تبریز - خیابان ولیعصر - خیابان شهریار - نرسیده به پروین اعتصامی
 تلفن: ۳۳۳۱۱۹۲۲-۰۴۱
 فکس: ۳۳۱۴۳۷۲-۰۴۱
 سایت: www.marjanigroup.com
 پست الکترونیکی: marjani.group@gmail.com



کیمیا صنعت شبیما

زمینه فعالیت: وارد کننده مواد اولیه شیشه دوجداره - نمایندگی انحصاری کمپانی ندکس - ندکس (NEDEX) مولکولارسیو
 آدرس: تهران - خیابان شهید مطهری - نرسیده به ترکمنستان - روبروی باشگاه بانک سپه - نیش کوچه شهید زروانی - پلاک ۳۵ - واحد ۲
 تلفن: ۸۸۴۴۲۰۱۹ و ۸۸۴۴۳۳۶۳ و ۸۸۴۴۳۳۴۲-۰۲۱
 فکس: ۸۸۴۴۸۶۵۴-۰۲۱
 سایت: www.kimiyasanat.com
 پست الکترونیکی: info@kimiyasanat.com

گروه صنعتی صداقت

زمینه فعالیت: تولید کننده انواع درب و پنجره‌های آلومینیومی بدون میلگرد و UPVC
 آدرس: تهران - بلوار میرداماد - میدان محسنی - خیابان بهروز - نبش کوچه یکم - ساختمان پاسارگاد - واحد ۴۰۷ - کدپستی: ۱۹۱۱۹۳۴۱۵۸
 تلفن: ۲۶۴۲۰۷۲۸-۰۲۱
 فکس: ۲۲۹۰۸۳۴۲-۰۲۱
 سایت: www.sedaghat-co.com
 پست الکترونیکی: info@sedaghat-co.com



گسترش صنایع آذر برزین (GSA)

زمینه فعالیت: تولید کننده پراک آلات در و پنجره
 آدرس دفتر مرکزی: تهران - خیابان شریعتی - خیابان دستگردی (ظفر) - نرسیده به نفت - روبروی بانک اقتصاد نوین - پلاک ۱۴۷ - ساختمان نازگل - واحد ۱۶
 تلفن: ۲۶۴۱۳۶۴۰ و ۲۲۹۲۴۳۲۸-۰۲۱
 آدرس کارخانه: سبزوار - کیلومتر ۱۱ جاده تهران - شهرک صنعتی سبزوار - تلاش ۴
 تلفن: ۲۳۳۳۲۵۵-۰۵۷۱
 سایت: www.gsa-co.com





نکوساز گیتی

زمینه فعالیت: ماشین آلات تولید پروفیل UPVC، مواد اولیه و فرمولاسیون
 آدرس: تهران- انتهای اتوبان جلال آل احمد غرب- نرسیده به اشرفی
 اصفهانی- پلاک ۴۴۱- واحد ۱
 تلفن: ۰۲۱-۸۸۶۱۸۵۷۵
 سایت: www.nekusaz.com
 پست الکترونیکی: info@nekusaz.com

گروه تجاری شرفی

زمینه فعالیت: تولیدکننده در و پنجره‌های دوجداره آلومینیومی و یوپی‌وی‌سی
 آدرس دفتر مرکزی: سعادت‌آباد- خیابان علامه جنوبی- کوچه ۳۸ غربی-
 پلاک ۲۲
 آدرس کارخانه: اسلامشهر- شهرک صنعتی آهنکاران
 تلفن: ۰۲۱-۸۸۵۸۳۴۲۲
 ایمیل: sir.sharafi@yahoo.com



نما آفرینان ایرانیان

زمینه فعالیت: تولیدکننده انواع ورق کامپوزیت و ساندویچ پانل و پنجره
 آلومینیومی ترمال بریک و انواع نمای شیشه‌ای
 آدرس: تهران- خیابان ملاصدرا- بعد از بیمارستان بقیه‌اله- پلاک ۲۳۴-
 طبقه ۲- واحد ۳
 تلفن: ۰۲۱-۸۸۶۳۳۲۵۰-۱
 فکس: ۰۲۱-۸۸۰۶۶۷۵۸
 سایت: www.Bmwinbond.com
 پست الکترونیکی: smpbondiran@yahoo.com

مجتمع صنعتی آلومینیوم پیمان



زمینه فعالیت: ارائه‌دهنده یراق آلات و ماشین آلات مونتاژ پروفیل‌های
 اختصاصی
 آدرس: بلوار آیت‌اله کاشانی- بین ابراهیمی و حسن‌آباد- ساختمان افرا-
 پلاک ۴۳۲- واحد ۱۰۵
 تلفن: ۰۲۱-۴۴۹۵۴۳۳۸ و ۴۴۹۵۴۳۳۶
 فکس: ۰۲۱-۴۴۹۵۴۳۳۷



نوین عایق انرژی

زمینه فعالیت: در و پنجره UPVC
 آدرس: مشهد- خیابان فلسطین ۱۹- پلاک ۸۲
 تلفن: ۰۵۱-۳۸۴۳۰۹۰۷-۸
 فکس: ۰۵۱-۳۸۴۰۰۰۷۲
 سایت: www.Novin-ayegh.com
 پست الکترونیکی: info@Novin-ayegh.com



مهر وین

زمینه فعالیت: تهیه و توزیع پروفیل‌های UPVC مجری سیستم‌های در و
 پنجره
 آدرس: یادگار امام خمینی- بین طوس و دامپزشکی- کوچه اشرفی- پلاک
 ۱- واحد ۱
 تلفن: ۰۲۱-۴۴۷۶۱۶۹۵
 سایت: www.mehrwin.ir

نقره‌فام

زمینه فعالیت: تولید انواع پروفیل آلومینیوم، تولید انواع درب و پنجره
 دوجداره آلومینیومی، ترمال بریک و UPVC، تولید درب‌های اتوماتیک کرکره
 آدرس دفتر مرکزی: میدان توحید- کوثر یکم، پلاک ۲۸- طبقه همکف
 تلفن دفتر: ۰۲۱-۶۶۴۳۱۵۶۲-۶۶۹۳۷۸۱۳
 فکس دفتر: ۰۲۱-۶۶۹۲۶۲۴۳
 آدرس کارخانه: شهرک صنعتی شمس آباد
 تلفن: ۰۲۱-۵۶۲۳۳۰۲۷-۹



مهندسين طرح و ساخت پارسابان

زمینه فعالیت: تولید درب و پنجره UPVC
 آدرس: تهران- گاندی جنوبی- بین خیابان ۱۱ و ۱۳- پلاک ۳۳- واحد ۴
 تلفن: ۰۲۱-۸۸۶۶۴۴۳۵ و ۸۸۶۶۳۱۲۰
 فکس: ۰۲۱-۸۸۷۷۳۳۹۸
 سایت: www.parsaban.ir
 پست الکترونیکی: info@parsaban.ir



وین بین

زمینه فعالیت: اولین موتور جستجوگر صنعت در و پنجره
 آدرس: میدان نیاوران- نرسیده به جماران- کوی مهر- پلاک ۱
 تلفن: ۰۲۱-۲۲۸۰۸۰۴۷
 فکس: ۰۲۱-۲۲۷۲۱۸۴۰
 سایت: www.winbin.ir



نما پنجره پاک

زمینه فعالیت: ماشین آلات ساخت درب و پنجره UPVC- ماشین آلات تولید شیشه های دوجداره
 آدرس: تبریز- کوی ولیعصر- خیابان کریم خان زند- روبه روی سالن ورزشی آذرآب- پلاک ۲۲- طبقه ۲
 تلفن: ۰۴۱-۳۳۳۳۳۷۲۰
 سایت: www.nppak.com
 پست الکترونیکی: info@nppak.com namapanjarepak@yahoo.com



وین بست (Win.Best)

زمینه فعالیت: تولید درب و پنجره UPVC
 آدرس: میدان رسالت- خیابان هنگام- خیابان فرجام- پلاک ۹۸- واحد ۱۱
 تلفن: ۰۲۱-۷۷۸۹۰۴۸۹
 فکس: ۰۲۱-۷۷۸۰۷۷۷۴
 سایت: www.winbestco.com
 پست الکترونیکی: info@winbestco.com



نما سازان پروفیل (شفق پروفیل)

زمینه فعالیت: واردات یراق آلات درب و پنجره های UPVC و ماشین آلات خط تولید
 آدرس: صفادشت- روبروی بانک صادرات- جنب اورژانس صفادشت- پلاک ۷۸۶
 تلفن: ۰۲۱-۶۵۴۳۵۰۱۱
 فکس اینترنتی: ۸۹۷۸۵۶۱۲
 سایت: www.shafaghprofil.ir
 پست الکترونیکی: hemmati1336@hotmail.com



ویستا بست

زمینه فعالیت: تولیدکننده پروفیل UPVC در و پنجره
 آدرس: تهران- بلوار آفریقا- کوچه شهید طاهری- پلاک ۱۲
 تلفن: ۰۲۱-۲۳۰۰۲۴۱۰ و ۲۳۰۰۲۳۰۰
 فکس: ۰۲۱-۲۲۰۴۳۷۵۴
 سایت: www.vistabest.com
 پست الکترونیکی: info@vistabest.com



نوید تجارت آرسام

زمینه فعالیت: توزیع یراق آلات درب و پنجره UPVC، آلومینیومی و ملزومات
 آدرس: خیابان پاسداران- کوی شهید علی رفیق دوست- پلاک ۳۲- واحد ۱- طبقه ۱
 تلفن: ۰۲۱-۲۲۸۷۱۹۱۷ (خط ویژه)
 سایت: www.nta-co.com
 پست الکترونیکی: nta@nta-co.com



همارشتن

زمینه فعالیت: تولید و مونتاژ پروفیل های عایق پلیمری درب و پنجره UPVC
 از شرکت های Krauss Maffei آلمان، Greiner اتریش، Elumatec آلمان
 آدرس دفتر مرکزی: خیابان سیدجمال الدین اسدآبادی (یوسف آباد)- انتهای خیابان ۶۶- نیش بزرگراه کردستان- پلاک ۳۸- طبقه ۴
 تلفن: ۰۲۱-۸۸۲۱۱۷۴۷
 آدرس کارخانه: کیلومتر ۱۰ جاده ازنا الیگودرز- روبه روی شهرک صنعتی برناباد
 تلفن: ۰۶۶۴-۲۲۲۵۷۵۱
 سایت: www.homareshtan.com



ونوس شیشه

زمینه فعالیت: تولیدکننده انواع شیشه دوجداره، ضد زلزله، ضد گلوله، هوشمند و ...
 آدرس کارخانه: بزرگراه تهران قم- شهرک صنعتی شمس آباد- انتهای بلوار نگارستان
 تلفن: ۰۲۱-۵۶۲۳۳۲۰۲
 فکس: ۰۲۱-۵۶۲۳۳۱۵۰
 آدرس دفتر مرکزی: خیابان شریعتی- پایین تر از حسینیه ارشاد- دشتستان دوم- شماره ۲۳- طبقه ۳
 تلفن: ۰۲۱-۲۲۸۸۵۹۲۸ و ۰۲۱-۲۲۸۴۳۸۸۸
 فکس: ۰۲۱-۲۲۸۵۱۸۰۸
 سایت: www.venusglass.net
 پست الکترونیکی: sales@venusglass.net



یوآل

زمینه فعالیت: تولیدکننده انواع پروفیل آلومینیومی، یراق آلات و در و پنجره UPVC
آدرس: تهران - میدان توحید - خیابان گلبار - نبش توسی - پلاک ۱۱۵ - واحد ۱۱
تلفکس: ۰۲۱-۶۶۵۶۵۳۹۵ و ۰۲۱-۶۶۵۶۵۸۹۵



هورام جام (هورامکو)

زمینه فعالیت: تولیدکننده شیشه دوجداره و سه جداره
آدرس: تهران - سردار جنگل - حد فاصل خیابان ۳۵ متری گلستان و میرزابابایی - ساختمان آسمان سردار - طبقه ۵ - واحد ۵۰۳
تلفکس: ۰۲۱-۴۷۲۳۶۰۰۰
سایت: www.hooramco.com
پست الکترونیکی: info@hooramco.com

یراق گستر پرشین

زمینه فعالیت: ارائه دهنده یراق آلات درب و پنجره UPVC
آدرس: تهران - خیابان پاسداران - بوستان ۱۰ - پلاک ۱۲۱ - طبقه اول - واحد ۳
تلفکس: ۰۲۱-۲۲۷۷۱۹۸۷
سایت: www.ygp-co.com
پست الکترونیکی: ygp@ygp-co.com



هونام ابزار نوین

زمینه فعالیت: نمایندگی رسمی یراق آلات ACCADO, GU-BKS لاستیک Secil در ایران
آدرس: تهران - زعفرانیه - خیابان مقدس اردبیلی - مابین خیابان کیهان و پسیان - ساختمان ایکاس (پلاک ۳۱) - طبقه سوم شمالی - واحد ۱۷
تلفن: ۰۲۱-۲۲۴۳۵۰۵۰
فکس: ۰۲۱-۲۲۱۷۹۸۸۳
سایت: www.Hoonamco.ir
پست الکترونیکی: info@Hoonamco.ir



Monti

زمینه فعالیت: یراق آلات آلومینیومی درب و پنجره، نمای فرمس، کرتین وال، توری های رول آپ، نوار مویی
تلفن: ۰۲۱-۷۷۵۱۵۴۸۶ و ۰۲۱-۷۷۶۳۵۳۵۶
فکس: ۰۲۱-۶۶۹۷۰۴۹۲
سایت: www.al-monti.com
پست الکترونیکی: info@al-monti.com



هنر ایده سازه

زمینه فعالیت: تولیدکننده شیشه های صنعتی دو و سه جداره
آدرس دفتر مرکزی: تهران - خیابان شریعی - ابتدای خیابان ظفر - ساختمان آفتاب - پلاک ۹ - طبقه اول - واحد ۷
تلفکس: ۰۲۱-۲۲۲۶۹۴۴۴-۵
سایت: www.honar-is.com
پست الکترونیکی: honar-is@yahoo.com



Logikal

زمینه فعالیت: نرم افزار تخصصی نما، درب و پنجره های آلومینیومی و پی وی سی از آلمان
آدرس: خ مطهری - خ سلیمان خاطر - شماره ۱۱۶ - برج دلنا - واحد ۷۰۳
تلفن: ۰۲۱-۸۸۸۶۳۱۹۰
فکس: ۰۲۱-۸۸۳۰۷۸۹۵
سایت: www.orgadata.com



یاران بهار گلستان

زمینه فعالیت: تولیدکننده انواع پروفیل های تقویتی گالوانیزه جهت پروفیل های در و پنجره UPVC، تولیدکننده انواع پروفیل های سقف کاذب PVC و پنل های گچی (کناف)
آدرس: استان گلستان - شهرستان گنبد کاووس - خیابان امام خمینی - روبروی پارک شادی - پشت بازار روس ها
تلفن: ۰۱۷۲-۳۳۳۴۹۳۱
فکس: ۰۱۷۲-۳۳۴۹۱۸۵
سایت: www.ybg.ir
پست الکترونیکی: yaran_bahar_golestan@yahoo.com

Minaco®

مینا سطح آرا



پیمانکار برگزیده UNIDO در زمینه راه اندازی خطوط آبکاری

- ارائه انواع فیلم ها و کاغذ های دکورال
- ارائه انواع رنگ پودری دکورال
- ارائه سیستم های چاپ روی قطعات پلاستیکی 3DPS
- کرم سخت، نیکل سخت، کرم مشکی بر روی
- انواع آلیاژهای آلومینیومی و فولادی
- مشاوره، طراحی و نصب انواع پروژه های آبکاری

دفتر مرکزی: تهرانپارس، ۱۸۴ شرقی، پلاک ۱۱۹، طبقه ۴، واحد ۸
تلفن: ۷۷۸۸۹۲۹۲ - ۷ - ۷۷۷۲۴۹۵۶ تلفکس: ۷۷۸۸۵۷۶۹
www.msf-co.com Email: info@msf-co.com



پیمانکار برگزیده UNIDO در زمینه
راه اندازی خطوط آبکاری



برنده جایزه کیفیت
مختصات و خدمات از اسپانیا

استانبول ۲۰۱۵ نمایشگاه پنجره

شانزدهمین نمایشگاه بین المللی پنجره ، پروفیل ، ماشین آلات و تکنولوژی های تولید ، کرکره ، مواد اولیه ، متعلقات و محصولات تکمیل کننده

www.istanbulwindowfair.com

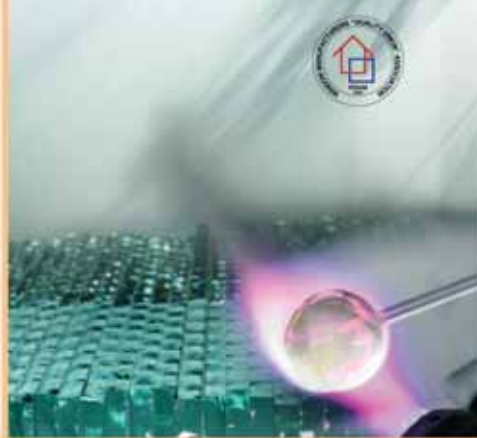


تکنولوژی های کار روی آلومینیوم ، ماشین آلات ، محصولات و لوازم جانبی و بخش مخصوص مواد خام

استانبول ۲۰۱۵ نمایشگاه شیشه

پنجمین نمایشگاه محصولات شیشه ای ، تولید تکنولوژی های پردازش و ماشین آلات ، محصولات تکمیل کننده و مواد شیمیایی

www.glassexpoistanbul.com



استانبول ۲۰۱۵ نمایشگاه درب

هفتمین نمایشگاه بین المللی درب ، کرکره ، قفل ، پنل ، پارتیشن تابلو ، محصولات و متعلقات مربوطه

www.doorexpoistanbul.com



۲۰ الی ۲۳ اسفند ۱۳۹۳

استانبول ۲۰۱۵

نمایشگاه پنجره



استانبول ۲۰۱۵

نمایشگاه شیشه



استانبول ۲۰۱۵

نمایشگاه درب



تور نمایشگاهی

نمایشگاه تویاپ ترکیه

شانزدهمین نمایشگاه بین المللی درب ، پنجره و شیشه - مارس ۲۰۱۵
ترکیه - استانبول ۲۰ - ۲۳ اسفند ۹۳

WINDOW 2015

Istanbul 2015 / 11 - 14 MAR

16th International Window & Glasses & Door

ISTANBUL GLASS EXPO 2015

5th Glass Product and Applications ,

Production ,Processing technologies and Machinery,

Auxillary Product and Chemicals Fair

ISTANBUL DOOR EXPO 2015

7th International Door , Shutter,

Lock, Panel ,Board ,Partition System and

Accessories Fair

زمان تور : ۲۰ لغایت ۲۳ اسفند سال ۹۳

مکان : استانبول (۳ شب و ۴ روز)

احتراماً به اطلاع کلیه صاحبان صنایع ، وارد کنندگان و تولیدکنندگان پنجره، درب، شیشه ، پروفیل، تکنولوژی تولید و ماشین آلات، کرکره، متعلقات، مواد اولیه و محصولات تکمیل کننده از این دسته، انتشارات مربوطه، لوازم و صنایع مربوطه می‌رساند بزرگترین نمایشگاه بین المللی درب پنجره و شیشه ۲۰۱۵ ترکیه در شهر استانبول ترکیه در مرکز نمایشگاه‌های تویاپ از تاریخ (۱۱ الی ۱۴ مارس ۲۰۱۵) مطابق با ۲۰ الی ۲۳ اسفند ماه برگزار می‌گردد.

"امکان رزرو از شهرستان به مقصد استانبول نیز وجود دارد"

خدمات تور شامل:

بلیط هواپیما ماهان ، اقامت در هتل با صبحانه ، ترانسفر فرودگاهی، ترانسفر روزانه نمایشگاهی (رفت و برگشت)، گشت شهری استانبول با ناهار ، راهنمای فارسی‌زبان و ثبت نام نمایشگاه .

هزینه هر نفر در اتاق دو تخته :

هتل ۵ ستاره گراند جواهر GRAND CHEVAHIR (منطقه شیشلی)

۱/۴۵۰/۰۰۰ تومان

هتل ۴ ستاره تاپ گراند ازتانیک GRAND UZTANIC (بهترین ۴ ستاره تکسیم)

۱/۳۷۰/۰۰۰ تومان

هتل ۵ ستاره گراند جواهر

۳۹۰/۰۰۰ + تومان

مابه التفاوت اتاق یک تخته:

هتل ۴ ستاره تاپ گراند ازتانیک

۳۴۰/۰۰۰ + تومان

جهت ثبت نام با شماره‌های تلفن : ۷۷۲۴۰۵۰۱ ۷۷۲۴۰۵۰۲ - ۷۷۲۴۰۵۰۱ - ۰۹۰۲۱۰۲۲۰۲۱ - ۰۹۱۲۶۲۳۱۱۳۰ تماس حاصل فرمایید

این قیمت‌ها تا پایان ششمین نمایشگاه بین‌المللی در وپنجره اعتبار دارد جهت ثبت نام به سالن میلاد A غرفه ۱۲ مراجعه فرمایید

صنایع ماشین سازی مبتکران روز آسیا

اولین سازنده دستگاه پولیش، براش و لیبل زن در ایران
دارای گواهینامه ISO 9001-2008 از کانادا



دستگاه پولیش :
پرداخت کاری سطح پروفیل آلومینیوم
جهت آنودایزینگ



دستگاه لیبل زن:

نصب چسب محافظ سطوح آلومینیومی
(رنگ، دکورال، آنودایز)

تأمین مواد اولیه ✓
پولیش، براش و لیبل زن

اصفهان، اتوبان شهید بابایی، پل تمدن، کوی گلچین، فرعی دوم
تلفن: ۰۳۱-۳۵۵۹۴۲۱۰ تلفکس: ۰۳۱-۳۵۶۰۱۶۸۴

website: www.mobtakeran-co.com

Email: info@mobtakeran-co.com

صنایع ماشین سازی مبتکران روز آسیا

اولین سازنده دستگاه پولیش، براش، لیبیل زن و ترمال بریک در ایران



دستگاه پرس ترمال بریک
جهت زیب کردن پلی آمید
برای پروفیل آلومینیوم



آماده سازی سطحی صاف و
میقلی بر روی پروفیل
آلومینیوم جهت رنگ آمیزی



مشخصات:

ابعاد دستگاه: 3500x1500x1700 mm

ورودی کارگیر: 280x130 mm

سرعت انتقال: ۵۰ متر بر دقیقه

سیستم تنظیم: تمام هیدرولیک

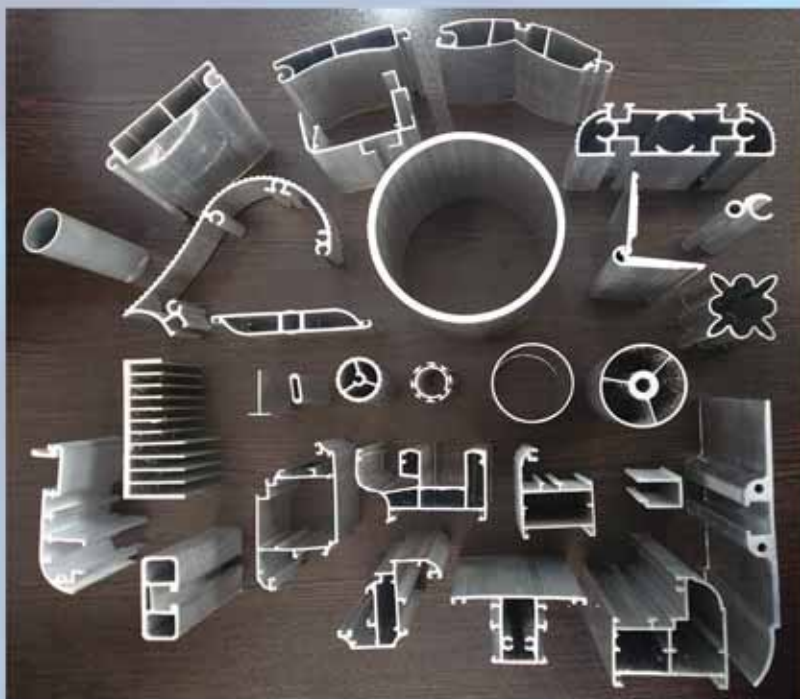


اصفهان، اتوبان شهید بابایی، پل تمدن، کوی گلچین، فرعی دوم
تلفن: ۰۳۱-۳۵۵۹۴۲۱۰ • تلفکس: ۰۳۱-۳۵۶۰۱۶۸۴

website: www.mobtakeran-co.com

Email: info@mobtakeran-co.com

کوسرپا پروفیل آلومینیوم اراک



تولید کننده انواع پروفیل آلومینیوم
اختصاصی، صنعتی، دوجداره،
ترمال بریک و درب های اتوماتیک
مجهز به خط رنگ پادر کوتینگ و
دستگاه لیبیل زن و دوخت ترمال بریک

آدرس: اراک کیلومتر ۱۷ جاده فراهان
شهرک صنعتی شماره ۲ (ایبک آباد)
بلوار امیرکبیر نبش خیابان اطلسی ۳

شماره تلفن: ۳۳۵۷۳۳۷۶ - ۰۸۶

تلفکس: ۳۳۵۷۳۳۷۷ - ۰۸۶

شماره همراه: ۰۹۱۸۸۶۳۵۸۱۰

ایمیل: Kosarpa@yahoo.com



تلفن دفتر فروش : ۰۱۱-۳۲۳۱۰۷۵۱-۳
آدرس کارخانه : مازندران بابل شهرک صنعتی بندپی
بوستان ۲ واحد D1۲
همراه: ۰۹۱۱ ۱۱۶۷۲۳۲ - ۰۹۱۱ ۱۱۵۳۴۴۰

پنجره افق
کاسپین
Clogh Caspian Window

تولید کننده درب و پنجره UPVC و شیشه دوجداره





www.al-monti.com

info@al-monti.com

Tel: 021-77635356

77515486

Cell Phone: 09125851029

09129322134





پارس کرنت

PARSCORNET

طراح و سازنده یراق آلات افتصاصی درب و پنجره آلومینیومی

پنج سال گارانتی

ISO 9001-2000

کیفیت اتفاقی نیست

حاصل بیش از ربع قرن تجربه ماست

کالاهای مشابه در بازار فراوان است ملاک مشخصات فنی میباشد



آدرس : جاده ساوه ، شهرک صنعتی چهاردانگه ، خیابان ۲۴ شرقی ، پلاک ۱۳ تلفن : ۳ - ۵۵۲۷۶۳۱۲
فکس : ۵۵۲۶۷۲۶۰ www.parscornet.ir Email : parscornet@ymail.com

اطلاعیه :

احتراما به استحضار میرساند شرکت پارس کرنت از بدو تاسیس تاکنون هیچگونه شریکی در هیچ زمینه ای نداشته است و به صورت مستقل اداره میگردد



Made in Italy

ششمین نمایشگاه بین‌المللی در وپنجره
سالن میلاد A غرفه ۳b

AA Ti

شرکت مهندسی اورین آلومینیوم تجارت (ایران)



آدرس : تبریز، خیابان پاستور جدید، تقاطع خیابان طالقانی، ساختمان آلیش، طبقه دوم www.aati.ir
تلفکس: (خط ۱) ۳۵۵۵ ۱۴۱۴ (۰۴۱) همراه: ۰۹۱۴ ۸۸۸۰۰۸۵ info@aati.ir

آذر ماشین

نمایندگی انحصاری ازچلیک ترکیه

تهیه و توزیع دستگاههای نجاری و MDF



آپکس
APEX-1
پرس گوشه‌های هیدرولیکی و اتوماتیک آلومینیوم



گمینی
GEMINI-V
ماشین تراش کاری دو سره اتوماتیک کامل مجهز به تیغه در حرکت رو به جلو



ستار
STAR
ماشین فرزکاری تکثیری قابل حمل



BETAplus

ماشین اره فارسی، قابل حمل مجهز به سری کج‌شونده

آذرمن، تهران، خیابان کارگر جنوبی، مابین میدان خر و چهارراه لشکر، جنب نمایندگی
باطری صبا پلاک ۹۱

تلفن: ۰۲۱-۶۶۴۷۵۱۶۷-۸

فکس: ۰۲۱-۶۶۴۷۵۱۶۹

دفتر مرکزی، آرموسه، خیابان عمار، روبروی سازمان بازنشستگی، پلاک ۸۲

تلفن: ۰۴۴-۳۳۴۷۱۲۰۹

فکس: ۰۴۴-۳۳۴۷۱۲۰۶

www.azarmg.com



METEOR-I

ماشین تراش کاری اتوماتیک مجهز به تیغه کج‌شونده



POLAR-I

ماشین فرزکاری پاهای



ORION-I-N

ماشین خوشکاری تک سره اتوماتیک پی‌وی‌سی



Aluman designers

شرکت قشم آلومان

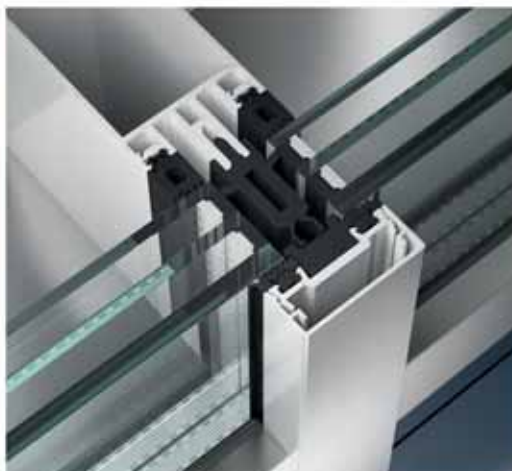
طراحی و تولید انواع سیستم‌های نما

کرتین وال ، لوور ، فریم لس ، قوطی‌های عریض

– ارائه انواع لاستیک سیستم‌های نما

– فروش انواع اسپایدر

– طراحی و تولید انواع مقاطع خاص نما



با ما تماس بگیرید

۵۵۰۰۰۸۳۳

۵۵۰۰۶۷۰۰

۰۹۱۲۱۰۸۹۸۳۴

از سایت ما دیدن فرمایید

aluminkar.com



صنایع آلومینیوم مین کار

بیوگرافی

صنایع آلومینیوم مین کار در سال ۱۳۵۷ در تهران توسط آقای حسن شعبانی پایه گذاری شد. این مجموعه همواره تلاش کرده با بهره گیری از تکنولوژی روز و اتکا به توانایی های داخلی محصول با کیفیت و مطابق با استانداردهای بین المللی را به مشتریان خود ارائه دهد. مفتخریم در حال حاضر قادر به ارائه تمامی محصولات آلومینیومی قابل رقابت با نمونه های خارجی هستیم و در حال حاضر بخشی از محصولات این واحد به کشورهای همسایه صادر میشود. کیفیت بالا بسته بندی مدرن و قیمت مناسب از جمله ویژگی های محصولات مجموعه مین کار می باشد. عمده محصولات تولیدی مجموعه مین کار در بخش های زیر بکار میرود:

صنایع ساختمان شامل درب و پنجره و نما های کرتین وال ، بخش داخلی شامل دکوراسیون و پارفتیشن و ابزارهای مختلف صنایع روشتایی ، صنایع آشپزخانه ، صنایع پزشکی ، صنایع نظامی ، صنایع دریایی و صنایع دیگر - محصولات این مجموعه در سه بخش ارائه میگردد:

خیابان شهید رجایی ، ایستگاه مسجد ، کوچه قبر سازی ، پلاک ۶

☎ ۰۲۱-۵۵۰۰۶۷۰۰ ☎ ۰۲۱-۵۵۰۰۸۳۳۳ ☎ ۰۲۱-۸۹۸۳۴-۱۰۹۱۲

Email : alumanqeshm@yahoo.com

Web : www.aluminkar.com

✓ واحد اکستروژن و ساخت پروفیل

✓ واحد قالبسازی و طراحی مقاطع آلومینیومی

✓ واحد پوشش دهی شامل آندایزینگ الکترواستاتیک و دکورال



M i h a n K a r

واحد پوشش دهی تخصصی آندایزینگ آلومینیوم

این واحد جزو اولین واحدهای پوشش دهی تخصصی آلومینیوم در ایران است.

- ✓ اجرای آندایزینگ بر روی سطح آلومینیوم تا ضخامت ۲۰ میکرون
- ✓ ارائه رنگهای متنوع آندایز با حفظ کیفیت و یکنواختی رنگ
- ✓ استفاده از مواد سیل سرد برای محافظت بیشتر از سطح پروفیل در مقابل عوامل خارجی
- ✓ ارائه انحصاری پوشش طرح استیل بر روی سطح آلومینیوم در رنگهای متنوع قابل رقابت با نمونه های خارجی
- ✓ استفاده از فیلم محافظ با ضخامت بالا در بسته بندی پروفیل که سبب حفظ کیفیت پروفیل در حمل و نقل و مراحل ساخت تا مرحله نصب می شود.

صنایع آلومینیوم مین کار



واحد قالبسازی

در این واحد با استفاده از دستگاه سی ان سی و نیروی مجرب انواع قالب مقاطع برحسب سفارش طراحی شده و با استفاده از بهترین فولادهای بادوام موجود در بازار ساخته میشود. دقت در طراحی ، سرعت بالا در ساخت از جمله ویژگیهای این واحد میباشد.



واحد اکستروژن

در این واحد با استفاده از دستگاه اکستروژن مقاطع سفارش داده شده تولید میشود.

- ✓ تولید مقاطع با کمترین میزان پرت و جای بند و ایجنینگ بالا و یکنواخت
 - ✓ اکستروژن پروفیل با فیلهای سبک تا ضخامت یک میل
 - ✓ تولید مقاطع عریض تا عرض ۳۲ سانت
- از جمله ویژگی و دستاوردهای مهم این واحد میباشد.

الکترواستاتیک

این واحد با استفاده از بهترین مواد کروماتنه جهت زیرسازی پروفیل و همچنین استفاده از بهترین رنگهای استاتیک اروپایی موجود در بازار کیفیت بی نظیری را بر روی سطح پروفیل ارائه می دهد و ارائه لایه رنگ به ضخامت ۱۲۰ میکرون بدون ریزش و با مقاومت بالا از دستاوردهای این واحد میباشد.



واحد دکورال و طرح چوب

ارائه فیلم های زیبای طرح چوب ایتالیایی با گره های متنوع و زنده بر روی سطح پروفیل آلومینیوم با کیفیت و مقاوم در برابر اشعه یو وی





ALUMINIUM KOSAR



آلومینیوم کوثر

تولید کننده انواع پروفیل های اختصاصی
سازنده انواع درب و پنجره اختصاصی دو جداره ترمال بریک
رنگ آمیزی الکترواستاتیک دکورال
یراق آلات اختصاصی ترکیه



کارخانه: زنجان - شهرک صنعتی شماره یک - بلوار پروفیسور ثبوتی
انتهای آذر جنوبی - شرکت پودر رنگ کوثر

تلفن: ۰۲۴۱-۲۲۲۱۲۶۴-۳ فاکس: ۰۲۴۱-۲۲۲۱۲۶۵

ایمیل: info@aluminiumkosar.com
www.aluminiumkosar.com

سلیمانفیر



کوره سکوریت



ماشین آلات تراش



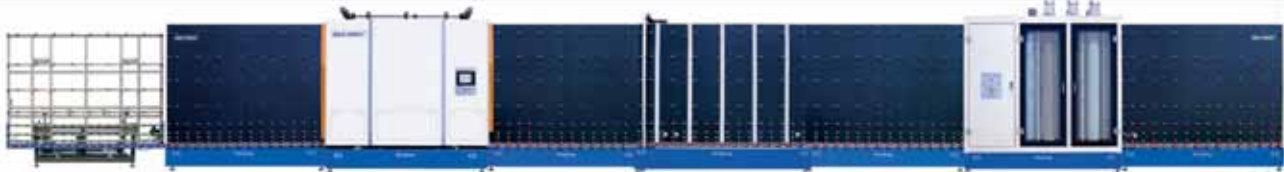
ماشین آلات شستشو



درب اتوماتیک شیشه ای رویال (ساخت کره)



میز برش ایتالیایی



ماشین آلات شیشه دو جداره فول اتوماتیک

دفتر مرکزی: تهران، میدان هفت تیر، ابتدای بزرگراه مدرس
نبش خیابان غفاری، پلاک ۴، طبقه دوم
تلفن: ۱۷-۸۸۳۱۹۸۱۲ فکس: ۸۸۸۴۸۸۹۳
واحد فروش: تهران، میدان هفت تیر، ابتدای بزرگراه مدرس
نبش خیابان غفاری، پلاک ۴، طبقه چهارم
تلفن: ۸۸۳۲۹۶۲۲-۸۸۳۱۱۸۲۸-۸۸۳۰۱۸۷۶ فکس: ۸۸۸۴۵۷۹۰

bluestartrade2015@gmail.com
bstarcommerce.sale@yahoo.com

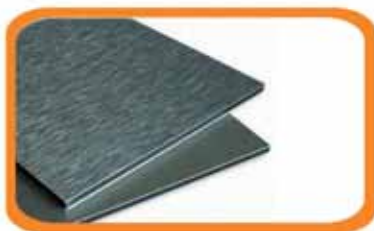




شرکت صنایع تولیدی رزن صاف

تولید کننده ورق های کامپوزیت آلومینیوم

تحت لیسانس GUTBOND easy آلمان



آدرس : همدان - رزن - شهرک صنعتی رزن - قطعه

۱۰۴ - شرکت صنایع تولیدی رزن صاف

کد پستی : ۶۵۶۸۱ - ۸۵۴۱۷

تلفن : ۰۸۱ ۳۶۳۳ ۱۱۸۰ -۵

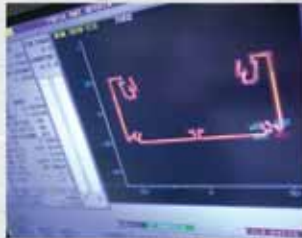
دورنگار : ۰۸۱ ۳۶۳۳ ۱۱۸۸

www.razansaaf.com

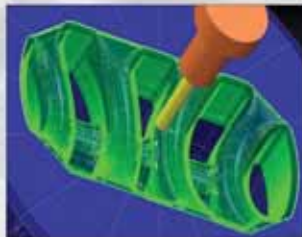
Email: info@razansaaf.com

 RazanSaafAluminiumFoillnd

♦ ارائه قالبهای اکستروژن نسل جدید و هوشمند با بهره گیری از متد نوین اروپا



♦ طراحی و به کارگیری قالبهای پروانه ای (BUTTERFLY DIE)



- ۲۰٪ افزایش بهره وری پرس

- ۵۰٪ افزایش در سرعت اکستروژن

- موصولی با کیفیت سطحی مطلوبتر

- عدم نیاز به تست اولیه قالب



♦ ریز مزایای استفاده از پوشش "AlCrN PVD" بر روی قالب

- پوشش دهی در دمای ۴۵۰°

- سختی بیرینگ تا HV ۳۲۰۰

- مد اکثر ضریب اصطکاک ۰/۳۵

- تحمل ماکزیمم دمای کار تا ۱۱۰۰°

- مفض کیفیت اولیه قالب تا ۴۰ تن تولید



- خروج همزمان و متقارن پروفیل از کلیه کانالها



SARAY | Aluminium



SARAY



KURTOĞLU
ALUMINIUM

Lorenzoline
aluminum profile system

Lorenzobond
aluminum profile system



SAYTAL SAKHT

THE VALUE OF QUALITY IN THE TARGET OF TRADITIONALISM

هتل پارمیدا کیش

اجرای نمای خارجی
اجرای پنجره های نما

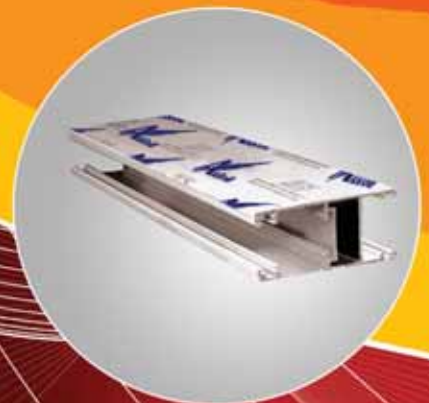
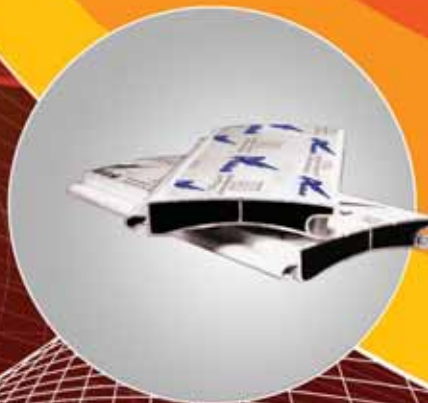
برجهای چهار قلو دانا

اجرای نمای شبیشه ای و کامپوزیت
اجرای پنجره های نما

مجموعه تجاری، مسکونی دیپلمات

اجرای نمای خارجی
اجرا با ورقهای کامپوزیت
اجرای نمای کوتال





محصول مشترک آلومرول ایران و آکزونوبل ترکیه
برند برتر مقاطع آلومینیومی

واحد سفارشات:

تلفن: (۰۸۶)۳۳۱۳۶۰۶۰ نمابر: (۰۸۶)۳۳۱۳۴۰۵۰





ALUMROLL

Sanaye

NOVIN.CO

تولید کننده:

« پروفیل ساختمانی با پوشش آنودایزینگ سفید و رنگی، رنگ الکترواستاتیک و دکورال
« مقاطع صنعتی با آلیاژهای مختلف و انجام عملیات حرارتی
« بیلت با قطر ۶ الی ۱۲ اینچ



تلفن : ۳۳۱۳۶۰۶۰ (۰۸۶)

نمابر : ۳۳۱۳۴۰۵۰ (۰۸۶)

www.alumroll.com

E-mail: info@alumroll.com







ALUMINIUM CURTAIN WALLS @ WINDOWS SYSTEMS

ALUMINIUM FOR LIFE...

NDA GROUP

Unit 4. No.6, Ghazali Alley
Fatemi St. Vali-e asr St
Tehran
Iran

T +98 21 88931492

F +98 21 88931493

www.nda-aluminium.com
info@nda-aluminium.com



ششمین نمایشگاه بین‌المللی در وینجره
سالن میلاد A غرفه ۳۱



شرکت مهندسی

پارس آمود

FACADE ENGINEERING Co.

پروژه برج جام

Brought For New Life

پروژه برج باغ جم

پروژه مسکونی مپا

www.parsamoud.com / info@parsamoud.com

تلفن دفتر مرکزی: ۲۲۸۰۰۲۰۲ - ۲۲۸۰۰۳۰۳ - ۲۲۸۳۴۸۰۴ (۰۲۱)

تلفن کارخانه: ۷۶ ۲۱ ۴۷ ۹۴ (۰۲۱) فکس کارخانه: ۷۳ ۲۱ ۵۱ ۷۶ (۰۲۱)